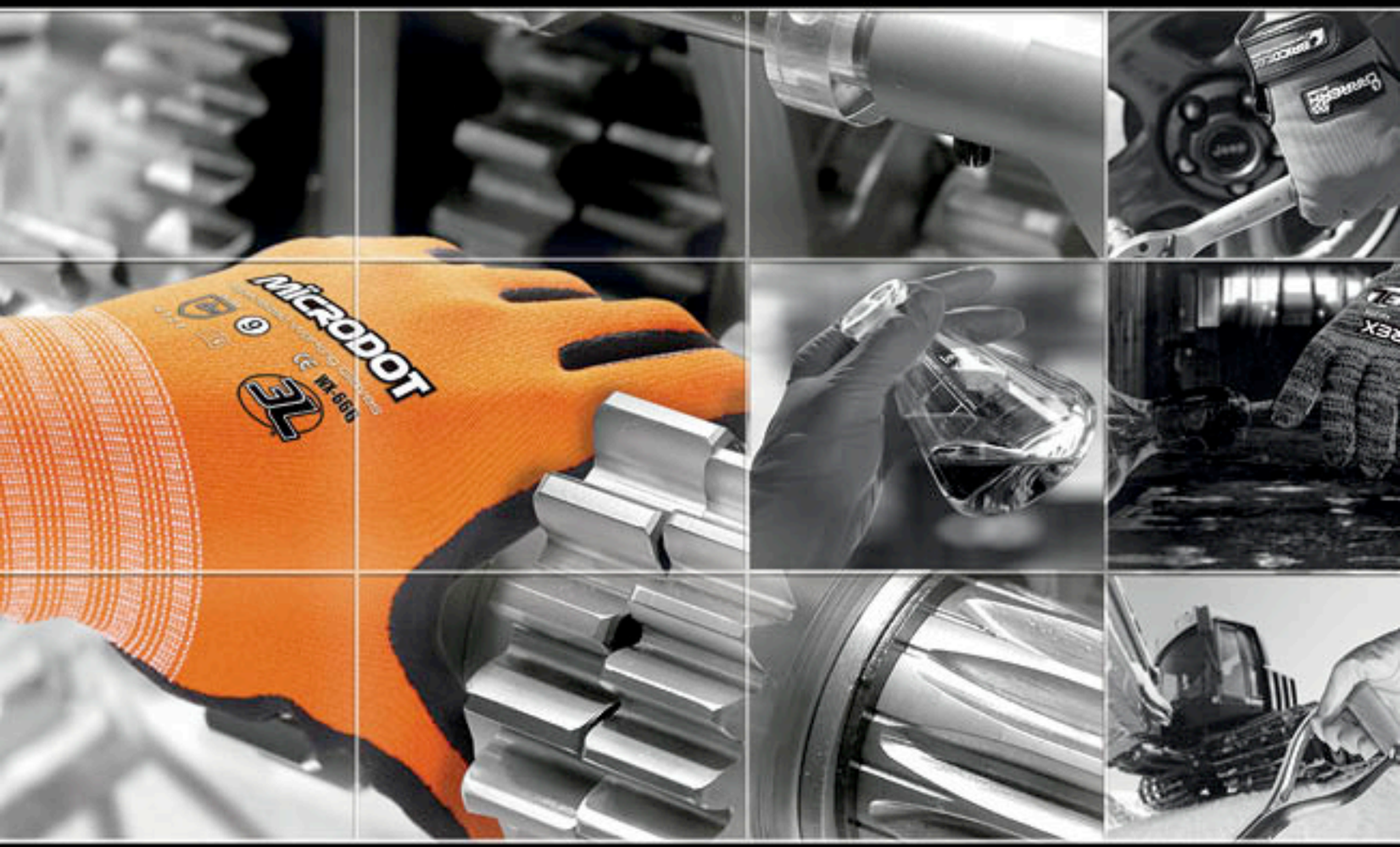


specialized working gloves

CATALOGO GENERAL

2012/13

INDEX

Mecánicos
25-96

NOMBRE	REFERENCIA	PÁGINA
ARCO	GP-010	51
ARCO MIT	GP-010 M	52
ARCO PLUS	GP-010+	51
BIPREN	BP-020	41
BIPREN 5	BP-050	86
BORNEO	GP-020	58
CANADA	GP-017	58
CANADA N	GP-018	58
CONFORT	SN-261	45
CONTACT	S-2001 N	71
CONTACT F	S-2005	72
CORAL 30	SL-430	29
CORAL 30 THERMYC	SL-431	30
DEFENDER 3	HV-010	87
DEFENDER 4	HV-020	88
DEFENDER 5	HV-030	89
DEFENDER 5F	HV-032	90
DEFENDER 5M	HV-033	90
DEFENDER MAN 3	HV-015	91
DEFENDER MAN 4	HV-025	91
DEFENDER MAN 5	HV-035	91
DURFLEX	SN-400	37
DYN CONTACT	S-2004	81
DYN CONTACT 5	S-2004	81
DYN-EXTRA	S-300	82
ELECTRO CARBON	S-2007	96
ELECTRO COPPER	S-2008	96
ELECTRO SILVER	S-2009	95
FIBER FLEX	W-130	65
FIREX MAN 30	AK-209MS	79
FIREX MAN 45	AK-209MM	79
FIREX MAN 60	AK-209ML	79
FLEX MATIC	W-125	64
FLEXTOP	S-501	84
FOOD CONTACT	WX-100	70
FOOD CONTACT AFC	WX-200	69
FORT	SN-185	46
FULLFOAM	WX-050	36
GALERY	PL-120	55
GRIPPER 70	GP-038	59
HIDROMINER	GP-096	55
IRIS	GP-014	54
IRON	MLC-100	42
IRON F	MLC-100 F	42
LAMPER	HAN-10	56
MASSTER	GP-015	53
MASSTER N	GP-016	53
MASTER NB	GP-016B	53
MAXFLEX	S-303	83
METAL MAN 25	GE-082-S	94
METAL MAN 40	GE-082-M	94
METAL MAN 55	GE-082-L	94
METAL PLUS	GE-081	93
METAL PLUS NT	GE-084	93
METAL PLUS NT F	GE-085	94
METAL PLUS PU	GE-083	93
MICRODOT	WX-666	35
MICROFLEX	S-1001	31
MINER	SN-215	45
MINI GLASS	PK-120	63
NIPON	GP-022	57
NIPON N	GP-023	58
NITRILCAT 6	SN-1210	49
NITRILCAT 6F	SA-1211	49
NOVA GRIP	ED-100	39
PERFLEX	SN-350	31
PRO FLEX 5	W-105 5	66
SAETA 131	GE-031	67
SAETA 7-86	GE-786	68
SKINNER	WX-015	73
SOFTFLEX	ED-110	39
SOFTFOAM	ED-115	40
STAR 70	GP-032	60
STARBLU	GP-035	60
STARMIL	GP-034	62
STARMIL S	GP-034 S	61
SUPER BORNEO	PP-100	58
SUPER GRIP BL	SL-322	27
SUPER GRIP OR	SL-322	27
SUPER SYRITE	SN-1784	41
SUPERCAT	S-2010	85
SUPERCONTACT	S-2001	75
SUPERCONTACT BL	S-2003	77
SUPERCONTACT GR	S-2002	76
SUPERCONTACT N	S-2000	78
SUPERFLEX	SN-349	33
SUPERFLEX F	SN-349F	34
SUPERFLEX N	SN-349N	34
SYRITE	SN-785	43
SYRITE F	SN-786	43
SYRITE Y	SN-985	44
SYRITE YF	SN-986	44
TACTIL 25	SN-825	32
TECHNOFLEX	S-301	83
TENY FLEX	W-110	66
TEXCAT	SL-1261	28
TITAN GRIP 6F	SN-295	50
TIVEX	SN-186	46
TRIPOLI	SL-585	28
TRIPOLI F	SL-586	28
ULTRA GRIP	ED-105	40
VITOFLEX	SN-450	38
VULCAN 10F	SN-176	48
VULCAN 6	SN-195	47
VULCAN 6F	SN-196	48

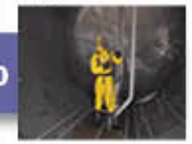
Térmico Calor
97-110

NOMBRE	REFERENCIA	PÁGINA
ALCRISOL	GE-013	107
CLEVER N	GP-049	102
FIREX	AK-205	106
FORJA 350	GP-044	100
FORJA 400	GP-044	100
FORJATHERM 400	GP-045	103
FUNKER 150	GP-042	99
FUNKER 150 A	GP-042 A	99
FUNKER 80	GP-040	99
FUNKER 80 A	GP-040 A	99
METAL FURNAX	AK-123	109
MOLTEN	AR-211	110
RECYCAT	GT-130	105
SUPERGALTER	PR-918	108
TERRY MAX	GE-043	106
TERRYCOT 70	GE-040	105
THECNOBLU	PP-130	104
THERMAL 27	GP-019	105
VULCANO	GP-046	101

Eléctricos
117-120

NOMBRE	REFERENCIA	PÁGINA
NEUTRAL ELSEC	2,5 RC	119
NEUTRAL ELSEC	5 RC	119
NEUTRAL ELSEC	10 RC	119
NEUTRAL ELSEC	20 RC	119
NEUTRAL ELSEC	30 RC	119
THERMY ELSEC	WW-333	120

Industrial/Doméstico
129-136



NOMBRE	REFERENCIA	PÁGINA
BI-NEOX	HP-300	133
DUO-TEX	RF-1	131
FOOD-TEX AZUL	UC-1	132
FOOD-TEX NATURAL	UC-1	132
FOOD-TEX SILVER	UC-1	132
NEO-TEX	HD-27	134
NEOX	NEO-400	134
NITRIL 330	RNF-15	135
NITRIL 410	RNF20-16	135
PRO-TEX	HD-35	133
SUPERNITRIL AZUL	RNU-9	136
SUPERNITRIL BLANCO	RNU-9	136
UNI-TEX	LW-1	131

Térmico Frío
111-116

NOMBRE	REFERENCIA	PÁGINA
ARTIK	GF-020	116
HYBERNUS	PL-100	113
THERMOSPAN	GT-120	114
THERMY GRIP 10	SL-323W10	114
THERMY GRIP 7	SL-323W7	114
THERMY ICE	GF-010	116
THERMY ICE BL	GF-015	115

Químicos
121-128

NOMBRE	REFERENCIA	PÁGINA
BASIC 27	SP-11	126
BASIC 35	SP-13	126
BASIC 40	SP-14	126
SANITEX PLUS 30	SL-330	123
SOLVENT 27	SP-71	125
SOLVENT 35	SP-73	125
SOLVENT 40	SP-74	125
SOLVENT PLUS 40	SP-3734	128
SUPER BASS 28	PR-880S	128
SUPER OIL 28	PR-806S	127
SUPER OIL 35	PR-806S	127
SUPER OIL EXTRA	PR-896	127
SUPERGALTER	PR-918	128
SUPERKEN 30	SN-1611	124

Desechables
137-142

NOMBRE	REFERENCIA	PÁGINA
MULTIUSO LP BL	1300	140
UNIVIL LP BL	3100	141
UNITRIL E	2100	142
UNITRIL LP	2000	142
UNITRIL LP 30	2500	142
UNIUSO E	1000	139
UNIUSO LP	1100	139
UNIUSO LP BL	1200	140
UNIVIL LP	3000	141

Bricotec
143-160

NOMBRE	REFERENCIA	PÁGINA
CARPENTER	BT-2175	153-154
CARRERA	BT-1060	145-146
CRAFT	BT-1055R	151-152
FORMULA	BT-2105	147-148
HANDY	BT-2085	155-156
KING	BT-2080	159-160
SENSITOOL	BT-1140	149-150
VIBRATOOL	BT-5125	157-158

3L INTERNACIONAL, S.A.

Grupo empresarial 3L Internacional, S.A. fundada en el año 1981, con sede social en SANTA CRUZ DE BEZANA (CANTABRIA).

En nuestro edificio se albergan los Departamentos Administrativos, Comercial, Logística, Exportaciones, Técnico-Control de Calidad e I+D+i , Diseño/Marketing y de Expediciones de Productos Terminados, así como una Sala para exposición y otra para reuniones donde, además, se realiza formación técnica y comercial.

Avalada con una demostrada trayectoria en la investigación, fabricación y comercializVación de equipos de protección para todos los requisitos de la industria. En sus inicios la fabricación de guantes dio el merecido prestigio a esta firma siendo hoy en día líderes en este mercado, dando paso, unos años después, al lanzamiento de nuestra marca registrada TOTAL LINE PROTECTION, en la cual comercializamos una gama completa de EPI'S contemplando todos los riesgos existentes en la Industria.

3L INTERNACIONAL S. A. ha establecido una serie de acuerdos de asociación en la producción , técnicos y comerciales con fabricantes internacionales de reconocido prestigio, y que disponen de estrictos controles de calidad, independientemente del que realizamos en nuestro propio laboratorio. Realmente 3L INTERNACIONAL S. A. tal como recoge el alcance de nuestras Normas ISO 9001:2008 e ISO 14001:20040 nos define como: GESTIÓN DE LA FABRICACIÓN Y COMERCIALIZACIÓN DE EPI´S.

ISO 9001 BUREAU VERITAS Certification — Empresa Certificada Nº ES038714-1

ISO 14001 BUREAU VERITAS Certification — Empresa Certificada Nº ES038715-1

3L INTERNACIONAL, S.A.
en el mundo (unidades de producción)

MALASYA	CHINA
ITALIA	PAKISTAN
FRANCIA	INDIA
ESPAÑA	KOREA

specialized working gloves
safety, design & comfort

30 years serving our customers

3L INTERNACIONAL Corporation founded in 1981 is located in SANTA CRUZ DE BEZANA (CANTABRIA) SPAIN.

In our building there are located the Departments of Administration, Sales, Logistic, Exportations, Quality Control, R&D laboratories, Design/ Marketing and Expedition of Finished Goods, as well as an exhibition hall and a meeting room, for training an sales meeting.

3L activity is supported by a strong trajectory in researching, manufacturing and distribution of safety PPE meeting all industrial requirements. In the early, manufacturing of gloves built up the recognized prestigious of the company. Some years after, a new trade mark ("TOTAL LINE PROTECTION") was developed for the commercialization of a complete range of PPE's covering all risks within industry.

3L INTERNACIONAL S.A. has established technical and commercial agreements with prestigious international manufacturers, which carry out strong quality controls in addition with the quality control carried out in our own laboratory.

3L INTERNACIONAL S.A. is certified with norms ISO 9001:2008 and ISO 14001:20040 as: Manufacturing Management and Commercialization of PPE's.

30 ans au service de nos clients

Grupo empresarial 3L Internacional, S.A. fondé en 1981, a son siège social à SANTA CRUZ DE BEZANA (CANTABRIE).

Dans nos installations se trouvent les départements d'administration, commercial, de logistique, des exportations, technique-contrôle de qualité et de R+D+I, de design/marketing et d'expéditions de produits finis ainsi qu'une salle pour exposition et une autre de réunions où se réalise aussi la formation technique et commerciale.

Notre parcours démontré en recherche, fabrication et commercialisation d'équipements de protection pour l'industrie est la meilleure preuve de la solidité de Grupo empresarial 3L Internacional, S.A. À ses débuts c'est la fabrication de gants qui a donné son prestige à cette marque qui est encore leader sur ce marché. Quelques années plus tard nous avons lancé notre marque enregistrée, TOTAL LINE PROTECTION, sous laquelle nous commercialisons une gamme complète d'EPI (équipements de protection individuelle) qui recouvre tous les risques existants dans l'industrie.

3L INTERNACIONAL S. A. a établi une série d'accords d'association en production, techniques et commerciaux, avec des fabricants internationaux au prestige reconnu qui disposent de contrôles de qualité stricts, indépendamment de ceux que nous réalisons dans notre propre laboratoire. 3L INTERNACIONAL S. A. conformément à nos normes ISO 9001:2008 et ISO 14001:20040 est défini comme : GESTION DE LA FABRICATION ET COMMERCIALISATION D'EPI.

30 Anos ao serviço dos nossos clientes

Grupo empresarial 3L Internacional, S.A. fundada 1981, com a sede social em SANTA CRUZ DE BEZANA (CANTÁBRIA).

O nosso edifício alberga os Departamentos Administrativos, Comercial, Logística, Exportações, Técnico -Controlo de Qualidade e I+D+i, Desenho/Marketing e Expedições dos Produtos Terminados, assim como uma sala para exposições e outra para reuniões que também se utiliza para a formação técnica e comercial.

Avalizada por uma demonstrada trajetória na investigação, na fabricação e na comercialização de equipamentos de proteção para todos os requerimentos da indústria. No início, a fabricação de luvas deu um merecido prestígio a esta firma, que hoje é líder neste mercado. Uns anos mais tarde, teve lugar o lançamento da nossa marca registada TOTAL LINE PROTECTION, com a comercialização de uma gama completa de EPI's contemplando todos os riscos existentes na Indústria.

A 3L INTERNACIONAL S. A. celebrou um grande número de acordos de associação à produção, assim como acordos técnicos e comerciais, com fabricantes internacionais de reconhecido prestígio sob estritos controlos de qualidade, independentemente dos que realizamos no nosso próprio laboratório. Realmente a 3L INTERNACIONAL S. A., como recolhem as nossas Normas ISO 9001:2008 e ISO 14001:20040 definem-nos como: GESTÃO DA FABRICAÇÃO E COMERCIALIZAÇÃO DE EPI's.

laboratory

laboratorio

Desde nuestro laboratorio de I+D+i y de control de calidad, se crean todas las especificaciones técnicas para la fabricación de nuestros productos siendo enviados a las fábricas que nuestro Departamento de Ingeniería del Producto determina una vez iniciada la fabricación del prototipo, y como parte de su cometido, analiza y comprueba los diferentes bocetos de la muestra antes de su puesta definitiva en producción. Dos Técnicos Superiores (Ingenieros) dirigen este departamento.

La calidad de las diferentes fabricaciones se controla en varias fases del proceso (al inicio,durante y al final de la línea de producción y empaquetado) y siguientes controles por inspectores de calidad de reconocida solvencia de la propia planta.

Todos los contenedores recibidos en nuestros almacenes antes de su puesta en el mercado se someten a nuevos controles de calidad de acuerdo con Normas Internacionales para la inspección, en nuestro caso concreto utilizamos las Normas MILITARY ESTÁNDAR MIL-STD-105D universalmente reconocidas para este fin.

specialized working gloves
safety, design & comfort

Laboratory

All the technical specifications to manufacture our products are created from our laboratory of R&D and quality control. The Product Engineering Department sends these specifications to the factories once prototype production has started. Also, it analyses and tests different samples before starting the production process. This department is managed by two Engineers.

The quality of the different productions is supervised in several stages through the process (at the beginning, middle production and at the final and packaging) and by local prestigious inspectors in further quality controls.

All the containers received in our warehouse are inspected before their commercialization according International Norms for inspections. Concretely, our company uses MILITARY STANDARD MIL-STD-105D, worldwide prestigious norm for this purpose.

Laboratoire

Nous élaborons dans notre laboratoire de R+D+I de contrôle de la qualité, toutes les spécifications techniques de nos produits qui sont envoyées à notre Département de Génie du produit. Ce dernier détermine la fabrication du prototype, analyse et vérifie les différentes ébauches de l'échantillon avant sa mise en production définitive. Deux techniciens supérieurs, ingénieurs, dirigent ce département.

La qualité des différentes fabrications est contrôlée en plusieurs phases du processus (au début, à mi-parcours et à la fin de la ligne de production et emballage) et contrôlée ensuite par des inspecteurs de la qualité agréés de l'usine.

Tous los conteneurs reçus dans nos magasins avant leur mise sur le marché sont soumis à de nouveaux contrôles de qualité conformément aux normes internationales pour l'inspection et dans notre cas concret nous respectons les Normes MILITARY STANDARD MIL-STD-105D universellement reconnues à cet effet.

Laboratório

O nosso laboratório de I+D+i e de controlo de qualidade cria todas as especificações técnicas para a fabricação dos produtos que são enviados às fábricas e que o nosso Departamento de Engenharia do Produto determina, uma vez iniciada a fabricação do protótipo e como parte da sua responsabilidade, analisa e verifica os diferentes esboços da mostra antes de ser definitivamente posta em produção. Dois Técnicos Superiores (Engenheiros) dirigem este departamento.

A qualidade das diferentes fabricações é controlada em várias fases do processo (ao início, durante e no fim da linha de produção e de embalagem) e nos seguintes controlos por inspetores de qualidade de reconhecida solvência que pertencem à própria fábrica.

Antes de serem postos no mercado, todos os contendores recebidos nos nossos armazéns são submetidos a novos controlos de qualidade conforme as Normas Internacionais de inspeção, no nosso caso concreto utilizamos as Normas MILITARY STANDARD MIL-STD-105D universalmente autenticadas para este fim.

I+D+i

innovación contínua

Nuestro laboratorio de I+D+i es la base fundamental de nuestro aseguramiento de la calidad y al mismo tiempo significa nuestra mayor preocupación por los nuevos desarrollos. Personal con dedicación a la investigación industrial nos permite abrir el camino para las nuevas tecnologías.

Nuevos materiales como tejidos antipinchazos, materiales retardardores del fuego o tejidos térmicos para altas temperaturas, son algunos de los materiales que se encuentran en pleno desarrollo.

Como complemento a estas funciones llevamos a cabo estudios comparativos con productos existentes en el mercado de otros fabricantes de manera que en todo momento tengamos una práctica referencia de nuestra situación de calidad en el mercado.

Los modernos equipos e instalaciones con las que cuenta nuestra compañía nos permiten tener reuniones "on line" con nuestros distribuidores y clientes así como ofrecer conferencias técnicas sobre protección laboral.

compromiso de calidad

specialized working gloves
safety, design & comfort

Non-stop innovation

Our laboratory of R&D is the fundamental support to ensure the quality of our products. At the same time, a team work is working on industrial research to explore new techniques and technologies.

New materials, such as anti-puncture, retardant fire materials and thermal textiles resistant to high temperatures, are some examples that are being developed.

As a complement of these tasks, different tests are been carrying out for our current products in comparison with the ones from competitors in order to know which position we have within the market regarding the quality of our products. All the tests are run in accordance with national and international norms.

The modern equipments available in our facilities allow us having online meetings with our suppliers and customers, as well as maintaining technical meetings about labour protection.

Innovation continue

Notre laboratoire de R+D+I est la base fondamentale de notre garantie de qualité et il représente à la fois notre implication et notre intérêt envers les nouveaux développements. Nos effectifs consacrés à la recherche industrielle nous permettent d'ouvrir la voie à de nouvelles technologies.

De nouveaux matériaux tels que des tissus anti-piqures, des matériaux retardateurs de flamme ou des tissus thermiques pour températures élevées, sont quelques-uns des matériaux qui sont en plein développement.

Comme complément de ces fonctions nous réalisons des études comparatives avec des produits existants sur le marché, d'autres fabricants, de sorte que nous avons à tout moment une référence pratique de notre situation par rapport à la qualité existante sur le marché.

Inovação contínua

O nosso laboratório de I+D+i é a base fundamental do nosso asseguramento da qualidade e ao mesmo tempo significa a nossa maior preocupação pelos novos desenvolvimentos. Pessoal dedicado à investigação industrial permite-nos abrir a via para as novas tecnologias.

Novos materiais, como tecidos anti-furos, materiais retardantes do fogo ou tecidos térmicos para altas temperaturas, são alguns dos materiais que estão atualmente em desenvolvimento.

Como complemento a estas funções levamos a cabo estudos comparativos com produtos existentes no mercado de outros fabricantes, para termos sempre uma referência prática da nossa situação no mercado em relação à qualidade.

Os modernos equipamentos e as instalações da companhia permitem celebrar reuniões "on-line"

PIEL

Es la materia prima más empleada por nuestros antepasados para protegerse contra la intemperie, copiando a los propios animales. La aplicación y uso de la misma le corresponde a la industria de la moda por su versatilidad, duración y acabado final.

LEATHER
Leather is the most used raw material by our ancestors to protect themselves against the elements, copying animals themselves. In some cases, the leather is used in the fashion industry due to its versatility, durability and finish.

piel serraje

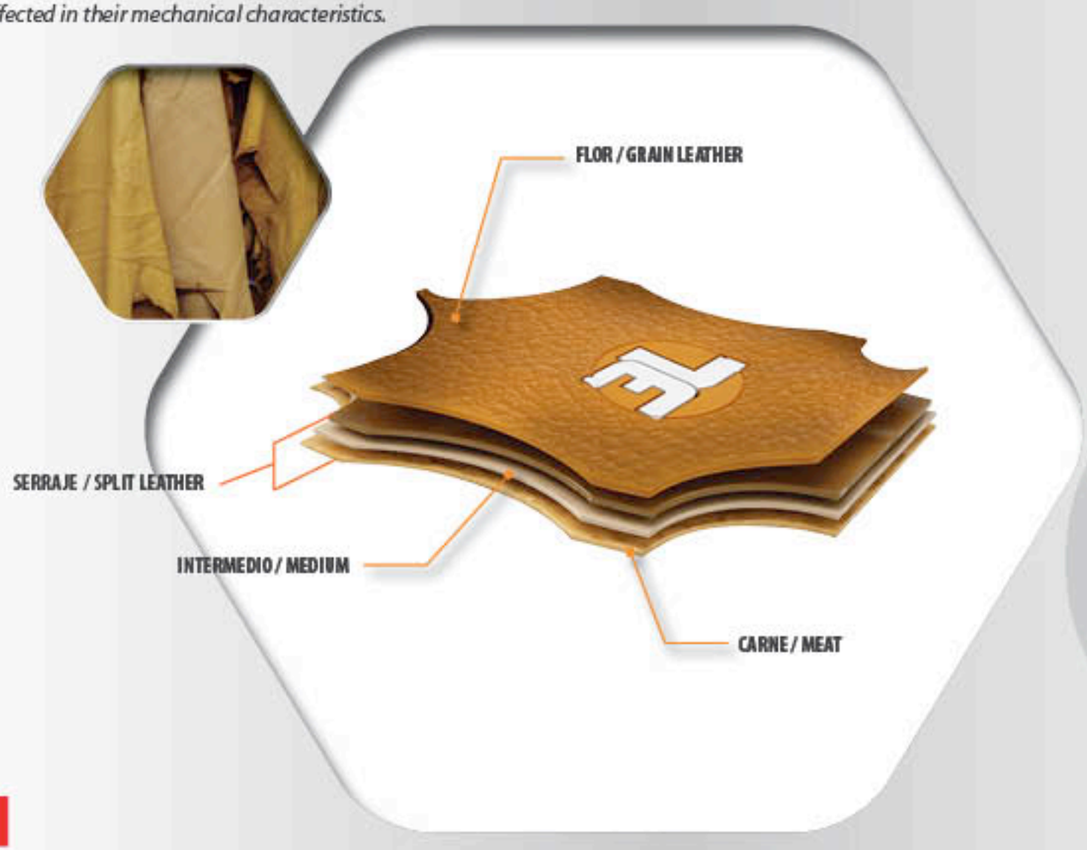
Es la parte interna de la piel, destacando la parte conocida como "serraje carne" carazterizado por la longitud de su fibra. En el proceso de corte (spliting) y en el posterior regruesado de la piel por raspado, el serraje puede verse afectado en sus propiedades mecánicas.

piel flor

Es la parte más noble de una piel y se utiliza generalmente en guantes de tacto suave. Aceptables propiedades de resistencia mecánica.

SPLIT LEATHER
It is the inside part of the leather, emphasizing the part known as "split meat" characterized by its fibre length. During the cutting process (splitting) and the following thickening of the leather by buffing, the split leather can be affected in their mechanical characteristics.

GRAIN LEATHER
Is the most noble part of a leather and it is generally used for soft touch gloves. Acceptable mechanical resistance properties.



specialized working gloves
safety, design & comfort

partes de la piel

La calidad de una piel depende de muy variados factores: procedencia del animal, edad y zona o parte del animal del cuel se corta la piel:

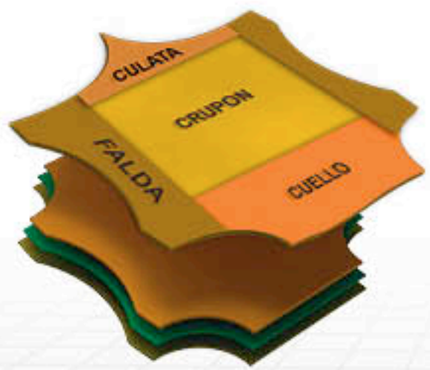
-CUELLO, CRUPÓN, FALDA y CULATA. Sus propiedades mecánicas dependen de las zonas indicadas. El CRUPÓN corresponde a la parte central del lomo del animal y es la parte de más alta calidad.

-En los momentos actuales los fabricantes experimentan y utilizan las llamadas "PIELES SINTÉTICAS", que tratan de reemplazar a las naturales y ofrecen valores más consistentes en sus propiedades mecánicas.
-Mediante procesos adecuados se consiguen pieles naturales con especiales características, tales como:

- PIELES OLEO HIDROFUGADAS.
- PIELES TÉRMICAS, RESISTENTES AL CALOR.

LEATHER PARTS
The leather quality depends on many different factors: animal origin, age and part of the animal which the leather is cut from. NECK, CROUP, BELLY, BUTT. Their mechanical properties depend on the mentioned parts. The croup corresponds to the central part of the animal's back and normally is the best quality leather.

At the present, the manufacturers experiment and use the "synthetic leathers", trying to replace the natural ones and offer more consistent values of mechanical properties.
Through several different processes, it's possible to get natural leathers with special characteristics, such as thermal heat resistant, oil and waterproof resistance, etc.



tipos de pieles

CABRA: Piel suave y flexible, tacto agradable. Bajas propiedades mecánica.
Goat: Soft and flexible leather, comfortable touch. Low mechanical properties.

OVEJA: Muy similar a la piel de cabra pero con mayor suavidad y con menores prestaciones mecánicas.
Sheep: Very similar to goat leather, but softer and lower mechanical performance.

VACUNO: Piel generalmente de la mejor calidad. Excelente resistencia a la abrasión, corte, desgarro y perforación.
Cow split leather: Generally, the best quality. Excellent mechanical resistance to abrasion, cutting, tearing and penetration.

BÚFALO: Similar a la piel de vacuno, pero ligeramente inferior en resistencia mecánica.
Buffalo: Similar to the cow split leather, although slightly lower in mechanical resistance

CERDO: Caracterizada por su ascpecto externo con visibles poros. Propiedades mecánicas inferiores a las pieles de vacuno y Búfalo.
Pork: Characterized by its external appearance, with visible pores. Mechanical properties lower than the cow split and buffalo leather.

CUIR

S'inspirant des animaux, nos ancêtres employaient le cuir pour se protéger des intempéries. L'application et son utilisation a posteriori est reprise par l'industrie de la mode pour sa versatilité, durée et finition.

PELE
É a matéria-prima mais utilizada pelos nossos antepassados para se protegerem contra as intempéries, copiando os próprios animais. A pele foi há muito utilizada pela indústria da moda devido à sua versatilidade, duração e acabamento final.

croûte

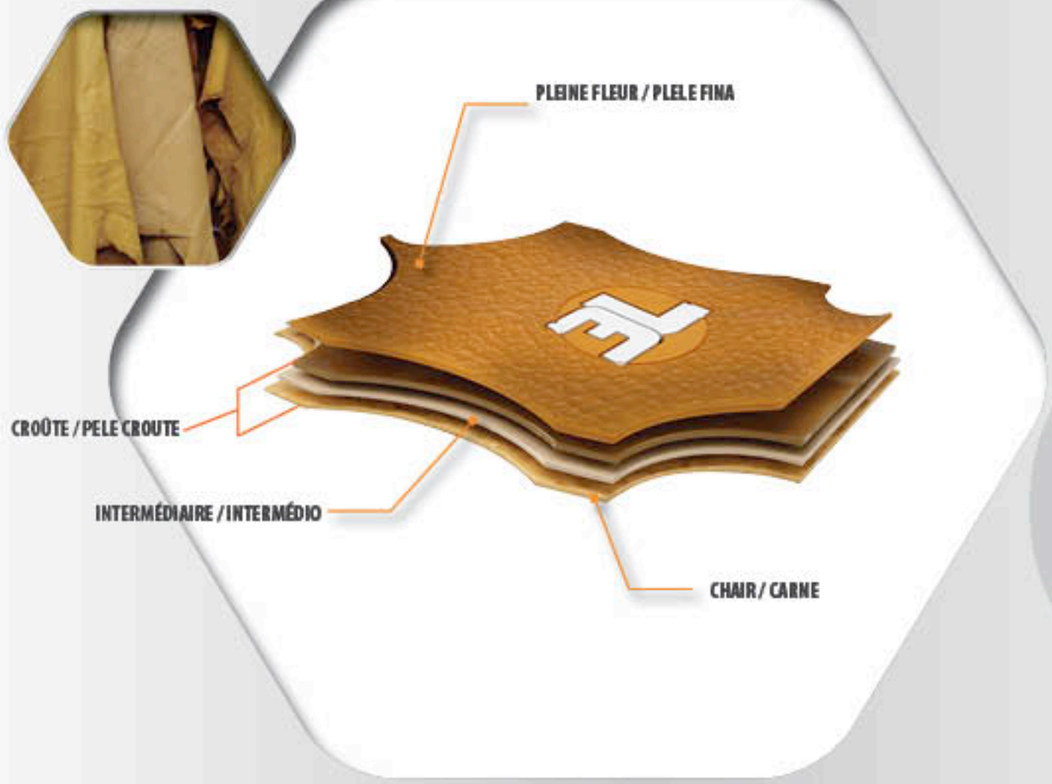
C'est la partie interne de la peau, connue comme "croûte de bovin" qui se caractérise par la longueur de sa fibre. Pendant le processus de coupe (spliting) et l'épaississement de la peau par grattage, les propriétés mécaniques de la croûte peuvent résulter affectées.

PELE CROUTE
É a parte interna da pele, destacando a parte conhecida como "croute carne" caracterizada pelo comprimento da fibra. No processo de corte (spliting) e na posterior escovagem da pele por raspado, podem ser prejudicadas as suas propriedades mecânicas.

pleine fleur

C'est la partie la plus noble d'une peau et elle est utilisée généralement pour des gants de toucher doux. Ses propriétés de résistance mécanique sont acceptables.

PELE FINA
É a parte mais nobre de uma pele e utiliza-se em geral para luvas de tacto suave. As propriedades de resistência mecânica são aceitáveis.



specialized working gloves
safety, design & comfort

parties d'une peau

La qualité d'une peau dépend de facteurs très variés : provenance de l'animal, âge et zone ou partie de l'animal où la peau est découpée :

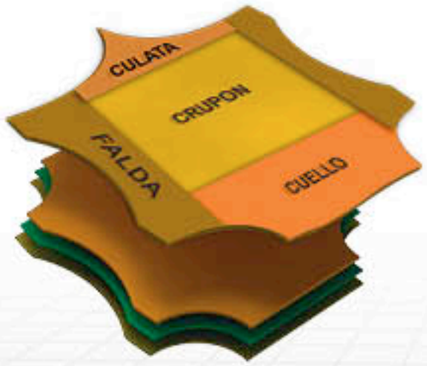
-COU, CROUPON, FLANCHET et CROUPE. Ses propriétés mécaniques dépendent des zones indiquées. Le CROUPON correspond à la partie centrale du flanc de l'animal et c'est celle de plus haute qualité.

--Aujourd'hui les fabricants réalisent des essais et utilisent les nommées "PEAUX SYNTHÉTIQUES" qui essaient de remplacer les naturelles et ont des valeurs plus solides dans leurs propriétés mécaniques.
-Des processus adéquats permettent d'obtenir des peaux naturelles qui ont des caractéristiques spéciales telles que :

- PEAUX OLEO HYDROFUGÉES.
- PEAUX THERMIQUES, RÉSISTANTES À LA CHALEUR.

PARTES DA PELE
A qualidade de uma pele depende de muitos fatores: procedência do animal, idade e zona ou parte do animal do qual se corta a pele:
-PESCOÇO, CREPÃO, FRALDA e PÉ. As propriedades mecânicas dependem das zonas. O CREPÃO corresponde à parte central do lombo do animal e é a parte de mais alta qualidade.

-Atualmente, os fabricantes experimentam e utilizam as denominadas "PELES SINTÉTICAS", para intentar substituir as naturais, já que oferecem umas propriedades mecânicas superiores.
-Mediante processos adequados conseguem-se peles naturais com características especiais, como por exemplo:
PELES ÓLEO HIDRÓFUGAS.
PELES TÉRMICAS, RESISTENTES AO CALOR.



types de peaux / *tipos de peles*

CHÈVRE — Peau douce et flexible, agréable au toucher. Propriétés mécaniques faibles.
CABRA: Pele suave e flexível, tacto agradável. Baixas propriedades mecânicas.

MOUTON : Très semblable à la peau de chèvre mais plus douce au toucher et avec moins de prestations mécaniques.
OVELHA: Bastante similar à pele de cabra mas com maior suavidade e menores prestações mecânicas.

VACHETTE : En général c'est la peau de meilleure qualité. Résistance excellente à l'abrasion, aux coupures, aux déchirures et à la perforation.
BOVINO: Pele geralmente da melhor qualidade. Excelente resistência à abrasão, ao corte, ao desgarro e à perfuração.

BUFFLE : Similaire à la peau de vachette mais légèrement inférieure en résistance mécanique.
BÚFALO: Similar à pele de bovino, mas ligeiramente inferior em resistência mecânica.

PORC : Son aspect externe présente des pores visibles. Propriétés mécaniques inférieures à celles de peaux de vachette et de buffle.
PORCO: Caracterizada pelo seu aspeto externo com poros visíveis. Propriedades mecânicas inferiores às peles de bovino e de búfalo.

high technology textiles

tejidos

En la fabricación de guantes se utilizan diferentes tipos de tejidos caracterizados por un tipo de fibra:

Algodón - Fibra natural. Tacto agradabe, transpirable, antialérgico y con propiedades termicas aislantes.

Nylon - Polímero sintético que pertenece al grupo de las poliamidas. Fibra textil elástica y con buenas propiedades mecánicas.

Poliéster - Fibra termoplástica obtenida de la polimeración de ésteres. Buena resistencia mecánica. Se puede utilizar con otros tipos de fibras como por ejemplo el algodón.

Fibra de vidrio - (Fiber Glass). Obtenida por extrusión de vidrio fundido a traves de una hilera. Alta resistencia mecánica al corte y a la temperatura.

Kevlar - Fibra de para-aramida. Resistente al corte y al calor. A igualdad de peso, 5 veces más resistente que el hilo de acero.

Spandex - (Elastano). Fibra sintética de gran elasticidad. Se conoce tambien con el nombre comercial de LYCRA.

Panox - Fibra textil retardante del fuego. Su composición química es un poliacrilonitrilo oxidado y estabilizado térmicamente.

Preox - Fibra de carbono resistente a altas temperaturas y con excelentes propiedades aislantes.

Arglopex - Fibra de polietileno envuelta con fibra de Nylon.

Thinsulate - Fibra 100% de poliester. Excelente aislante termico.

Boa - Tejido de composici'on acrílica o de poliester. Suave y comfortable al tacto. Aislante termico.

UHMWPE (Polietileno de ultra alto peso molecular) - Fibra de polietileno de alta tenacidad. Alta resistencia al corte.

GALGA - Es un concepto relacionado con los tejidos que representa el grueso de los tejidos. Galga se define como el n. de agujas contenidas en una pulgada inglesa. Cuanto mayor es la galga, más fino es el tejido (un tejido de galga 13, es mas fino que el mismo en galga 8).

FABRICS

For the gloves manufacturing, different kinds of fabrics with different properties are used:
- Cotton: Natural fibre. Comfortable touch, breathable, anti allergic and with insulating thermal properties.
- Nylon: Synthetic polymeric fibre which belongs to the polyamides group. Elastic textile fibre with good mechanical properties.
- Polyester: Thermoplastic fibre obtained by esters' polymerization.
- Fibreglass: Obtained by extrusion of molten glass. High mechanical resistance for cutting and temperature.
- Kevlar: para-aramide fibre. Resistance for cutting and temperature.
- Spandex: Synthetic fibre of high elasticity. It is also known with the commercial name of Lycra.
- Panox: fire retardant textile fibre. Its chemical composition is an oxidized polyacrylonitrile and thermally stabilized.
- Preox: Carbon fibre resistant to high temperatures and excellent insulating properties.
- Arglopex®: Polyethylene fibre surrounded by Nylon fibre.
- Thinsulate: 100% polyester fibre. Excellent thermal insulating.
- Boa: fabric of acrylic or polyester composition. Soft and comfortable touch. Thermal insulating.
- UHMWPE (ultra high molecular weight polyethylene): Polyethylene fibre of high toughness. High cutting resistance.
- Gauge: Concept related to the fabric thickness. It is the number of needles contained in an English inch. The highest gauge means the thinner fabric. For example, one fabric with 13 gauge is thinner than a fabric with 7 gauge.

COATING

To coat gloves with different fabric liners or for production of unsupported gloves, it is used different kinds of materials:

- Natural latex: milky liquid solution of suspension, obtained from a tree called HEVEA BRASILIENSIS. Well formulated, it has an excellent behaviour against acids and salts. It does not resist fats and oils. By heat, it suffers a thermal degradation. It contains proteins and it can be harmful for allergic people.
- Neoprene: synthetic latex developed to compensate the natural latex shortage. It is manufactured through a polymeric process of polychloroprene. Good resistance to fats, oils and solvents.
- Nitrile: synthetic latex of acrylonitrile and butadiene. High resistance to fats, oils and different kinds of solvents depending directly on acrylonitrile content.
- PVC: synthetic polymeric obtained by polymerization of the vinyl chloride monomer. It is resistant to ethers and glycolic alcohols, although it is not recommended to aldehydes, ketones and aromatic hydrocarbons.
- Polyurethane: synthetic polymer obtained by a condensation process. Good mechanical properties.
- Satinated: internal surface with smooth and shiny finish.
- Powdered: The inner glove is coated by starch powder. Comfortable and soft touch. It permits to put on and remove the glove easily.
- Flocklined: The inner glove is coated by cotton flock. Comfortable touch. Absorbs perspiration.
- Chlorinated: Glove washed into chlorinated water. For latex gloves, allergic risk decreases.

specialized working gloves
safety, design & comfort

recubrimientos

Para recubrir los guantes con soportes textiles de diferente composición o bien para fabricar guantes denominados SIN SOPORTE se emplean en el proceso varios tipos de materiales:

Látex Natural - Suspensión o solución líquida lechosa, extraida de un árbol llamado HEVEA BRASILIENSIS. Debidamente formulado presenta un excelente comportamiento ante ácidos y sales. No resiste el contacto con grasas y se degrada por el efecto del calor. Contienen proteínas y puede causar problemas alérgicos a personsa sensibles a las mismas.

Neopreno - Latex sintético desarrollado en su día para compensar la escasez del latex natural. Se fabrica mediante un proceso de polimerización de un compuesto clorado (policloropreno). Buena resistencia a grasas, aceites y disolventes.

Nitrilo - Látex sintético de acrilonitrilo y butadieno. Alta resistencia a grasas, aceites y diferentes tipos de disolventes en dependencia directa con el contenido de acrilonitrilo.

PVC - Polímero sintético obtenido por polimerización del monomero cloruro de vinilo. Es resistente a éteres y alcoholes glicólicos, pero no es recomendable para aldheidos, acetonas ni hidrocarburos aromáticos.

Poliuretano - Es un polímero sintético que se obtiene mediante un proceso de condensación. Buenas propiedades mecánicas.

acabados interiores

Satinado - Superficie interior con acabado liso y brillante.

Empolvado - El interior del guante está recubierto con polvo de almidón. Tacto suave y agradable. Facilita el quitar y poner el guante.

Flocado - Interior del guante recubierto con floca corta de algodón. Comfortable tacto. Absorbe la sudoración.

Clorado - Lavado del guante en agua clorada. En guantes de látex reduce el riesgo de alergias para personas sensibles.

high technology textiles

tissus

Pour la fabrication de gants l'on utilise différents tissus dont les fibres ont des caractéristiques particulières :

Coton- Fibre naturelle. Toucher agréable, transpirable, antialergénique et avec des propriétés thermiques isolantes.

Nylon – Polymère synthétique qui appartient au groupe des polyamides. Fibre textile élastique qui a de bonnes propriétés mécaniques.

Polyester – Fibre thermoplastique obtenue de la polymérisation d'esters. Bonne résistance mécanique. Peut s'utiliser avec d'autres types de fibres comme par exemple le coton.

Fibre de verre - (Fiber Glass). Obtenue par extrusion de verre fondu en file. Haute résistance mécanique à la coupure et à la température.

Kevlar - Fibre de para-aramide. Résistante à la coupure et à la chaleur. Pour un même poids, cette fibre est 5 fois plus résistante que le fil d'acier.

Spandex - (Élastane). Fibre synthétique de grande élasticité. Connue aussi sous le nom commercial de LYCRA.

Panox - Fibre textile retardeur du feu. Sa composition chimique est un polyacrylonitrite oxydé et stabilisé thermiquement.

Preox – Fibre de carbone résistante aux températures élevées, aux propriétés d'isolement excellentes.

Arglopex – Fibre de polyéthylène enveloppée de fibre de Nylon.
Thinsulate - Fibre 100% de polyester. Excellent isolant thermique.
Boa – Tissu de composition acrylique ou de polyester. Doux et comfortable au toucher. Isolant thermique.

UHMWPE (Polyéthylène ultra haute masse moléculaire) – Fibre de polyéthylène de haute ténacité. Grande résistance à la coupe.

JAUGE – Il s'agit d'un concept relatif aux tissus qui représente leur grosseur. La jauge est définie comme le nombre d'aiguilles contenues dans un pouce anglais. Plus grande est la jauge et plus fin sera le tissu (un tissu de jauge 13, est plus fin que le même en jauge 8).

TECIDOS
Na fabricação de luvas utilizam-se diferentes tipos de tecidos caracterizados por um tipo de fibras:
Algodão - Fibra natural. Tacto agradável, transpirável, antialérgico e com propriedades térmicas isolantes.
Nylon - Polímero sintético que pertence ao grupo das poliamidas. Fibra têxtil elástica e com boas propriedades mecânicas.
Poliéster - Fibra termoplástica obtida da polimerização de ésteres. Boa resistência mecânica. Pode-se utilizar com outros tipos de fibras, como por exemplo o algodão.
Fibra de vidro - (Fiber Glass). Obtida por extrusão de vidro fundido através de entrelaçamento. Alta resistência mecânica ao corte e à temperatura.
Kevlar - Fibra de aramida. Resistente ao corte e ao calor. Com um peso igual é 5 vezes mais resistente do que o fio de aço.
Spandex - (Elastano). Fibra sintética de grande elasticidade. Também conhecida com o nome comercial de Licra.
Panox - Fibra têxtil retardante do fogo. A composição química é um poli acrilonitrilo oxidado e estabilizado termicamente.
Preox - Fibra de carbono resistente às altas temperaturas e com excelentes propriedades isolantes.
Arglopex - Fibra de polietileno recoberta com fibra de nylon.
Thinsulate - Fibra 100% de poliéster. Excelente isolante térmico.
Boa - tecido de composição acrílica ou de poliéster. Suave e confortável ao tacto. Isolante térmico.
UHMWPE (Polietileno de ultra alto peso molecular) - Fibra de polietileno de alta tenacidade. Alta resistência ao corte.
GALGA - É um conceito relacionado com o conjunto dos tecidos. Galga define-se como o n. de agulhas numa polegada inglesa. Quanto maior é a galga, mais fino é o tecido (um tecido de galga 13, é mais fino que o mesmo de galga 8).
RECOBRIMENTOS
Para recobrir as luvas com suportes têxteis de diferente composição ou para fabricar luvas denominadas SEM SUPORTE utilizam-se no processo vários tipos de materiais:
Látex natural - Suspensão ou solução líquida leitosa, extraída de uma árvore chamada HEVEA BRASILIENSIS. Devidamente formulado apresenta um excelente comportamento com ácidos e sais. Não resiste o contacto com gorduras e degrada-se pelo efeito do calor. Contém proteínas e pode provocar problemas alérgicos em pessoas sensíveis a este material.
Neopreno - Látex sintético desenvolvido para compensar a falta de látex natural. Fabrica-se mediante um processo de polimerização de um composto dotado (poli cloropreno). Boa resistência às gorduras, óleos e dissolventes.
Nitrilo - Látex sintético de acrilonitrilo e butadieno. Alta resistência às gorduras, óleos e diferentes tipos de dissolventes dependendo diretamente do conteúdo acrilonitrilo.
PVC - Polímero sintético obtido por polimerização do monómero cloreto de vinilo. É resistente aos ésteres e álcoois glicólicos, mas não é recomendável para aldeídos, acetonas e hidrocarbonetos aromáticos.
Poliuretano - É um polímero sintético que se obtém mediante um processo de condensação. Boas propriedades mecânicas.
Acetinado - Superfície interior com acabamento lisa e brilhante.
Pulvilhado - o interior da luva está recoberto com pó de amido. Tacto suave e agradável. Permite pôr e tirar as luvas com facilidade.
Flocagem - Interior da luva recoberto com floco curto de algodão. Tacto confortável. Absorve o suor.
Clorado – Lavagem da luva com água clorada. Nas luvas de látex reduz o risco de alergias em pessoas sensíveis.

specialized working gloves
safety, design & comfort

revêtements

Pour recouvrir les gants avec des supports textiles de composition différente ou pour fabriquer des gants appelés SANS SUPPORT, l'on a recours à plusieurs types de matériaux :

Latex Naturel – Suspension ou solution liquide laiteuse, extraite d'un arbre appelé HEVEA BRASILIENSIS. Dument formulé, son comportement est excellent face aux acides et sels. Il ne résiste pas au contact avec les graisses et se dégrade sous l'effet de la chaleur. Il contient des protéines qui peuvent provoquer des allergies aux personnes qui y sont sensibles.

Néoprène - Latex synthétique développé en son jour pour compenser la rareté du latex naturel. Il est fabriqué par polymérisation d'un composant chloré (polychloroprène). Bonne résistance aux graisses, huiles et solvants.

Nitrile – Latex synthétique d'acrylonitrile et butadiène. Résistance élevée à graisses, huiles et différents types de solvants dépendant du contenu en acrylonitrile.

PVC – Polymère synthétique obtenu par polymérisation du monomère chlorure de vinyle. Résistant aux éthers et alcools glycoliques mais n'est pas recommandé pour aldéhydes, acétones ni hydrocarbures aromatiques.

Polyuréthane – C'est un polymère synthétique qui s'obtient au moyen d'un procédé de condensation. Bonnes propriétés mécaniques.

finitions intérieures

Satinage – Surface intérieure avec finition lisse et brillante.

Poudrage – L'intérieur du gant est recouvert de poudre d'amidon. Toucher doux et agréable. Facilite la mise et le retrait du gant.

Flocage – Intérieur du gant recouvert de coton court floqué. Toucher comfortable. Absorbe la transpiration.
Chlorage – Lavage du gant en eau chlorée. Pour les gants de latex réduit le risque d'allergies des personnes sensibles.

marking gloves

Marcado de nuestros guantes

Todos nuestros productos están en conformidad con las exigencias de la directiva 89/686/CEE. Disponemos de dos tipos de marcado normalizado: el marcado por estampación y el marcado sobre etiqueta. Los dos tipos de "marking" corresponden a una normalización en la que se incluye toda la información necesaria que la normativa exige según la imagen.

Todas las fichas técnicas y su declaración de conformidad, están disponibles para todos nuestros clientes.

Marking of our gloves

All our products are in accordance with the requirements of the Directive 89/686/EEC. We have two types of standardized marking: the stamped marking and marking on the label. These two types of "marking" include all the necessary information required by the norms as you can see in the picture.
All data sheets and declaration of conformity, are available to all our customers.

Marquage de nos gants

Tous nos produits sont conformes aux exigences de la directive 89/686/CEE. Nous disposons de deux types de marquage normalisé : le marquage par estampage et le marquage sur étiquette. Les deux types de marquage correspondent à une normalisation dans laquelle est incluse toute l'information nécessaire exigée par la normative selon l'image.
Toutes les fiches techniques et leur déclaration de conformité sont disponibles pour tous nos clients.

Marcação das nossas luvas

Todos os nossos produtos estão em conformidade com as exigências da diretiva 89/686/CEE. Temos dois tipos de marcação normalizados: a marcação por gravação e a marcação na etiqueta. Os dois tipos de "marking" correspondem a uma normalização na qual está indicada toda a informação necessária que a normativa exige.
Todas as fichas técnicas e a declaração de conformidade estão disponíveis para todos os nossos clientes.

packaging

un EMPAQUETADO con mejor diseño, más información y mayor protección

una inmejorable presentación en su punto de venta

Desde nuestro departamento de marketing y comunicación nos esforzamos en introducir nuevos conceptos en su relación directa para la información de nuestros clientes. El nuevo packaging de nuestras diferentes familias de guantes se presenta en forma de bolsa o hanger según las características de cada modelo. Las bolsas individuales se ajustan perfectamente a su contenido y permitiendo así que el guante quede en una posición óptima en todo momento. En el cartón interno se describen todas las características técnicas en cuatro idiomas, así como la información más relevante en cada modelo de guante. El nuevo packaging de nuestros guantes está diseñado para facilitar una identificación rápida de uso/aplicaciones por medio de una guía de colores que harán más intuitiva la selección del producto según los riesgos o sectores al que estará destinado. En conjunto con nuestro mobiliario expositivo, potenciamos nuestra imagen en el mercado, quedando pareja con la calidad de nuestros productos. La mejor presentación en su punto de venta.

en el momento preciso y en las mejores condiciones

Disponemos de 3 almacenes con más de 6.500 m² disponibles para almacenaje y expediciones. Con una capacidad total de 2.300 pallets y tres muelles de

el 86% de nuestros pedidos se entregan en 24 h.

Una vez recepcionado el pedido por el departamento de expediciones, nuestro sistema informático prioriza automáticamente los recibidos antes de las 12 h. para que sean expedidos el mismo día, dando así un plazo de entrega en estas condiciones de 24 h. Para pedidos recepcionados después de las 12 h. el plazo de entrega nunca es superior a 48 h. Gracias a nuestra red de distribución y a un programa informático de gestión, realizamos una trazabilidad y seguimiento de todas nuestras expediciones en tiempo real, dando así el mejor servicio e información a nuestros clientes cuando lo precisan.

puede hacer sus pedidos:

también puede realizar sus pedidos a través de nuestra red comercial.

+34 942 54 23 23
+34 942 54 23 24
www.3linternacional.com

specialized working gloves

safety, design & comfort

A PACKAGING with better design, more information and greater protection

An excellent presentation at the point of sale

From our Marketing and Communication Department we make an effort to introduce new concepts in direct relation to customer information. The new packaging for our different families of gloves is presented as individual poly-bag or hanger, according to the characteristics of each model. Individual poly-bags perfectly fit with their content and allow the glove to stay in optimum position at all times.

All the technical characteristics as well as the most relevant information for each model are described in four languages on the inner side of the carton.

The new packaging is designed to identify easily the use or applications of each model, through a colour guide that will make more intuitive the product selection according to the risks. Combined with our exhibition furniture, we enhance our image in the market, being at the same level as the quality of our products. The best presentation on your point of sale.

We have 3 warehouses with more than 6,500 m2 available for storage and shipment. With a total capacity of 2,300 pallets and three loading docks.

86% of our orders are delivered within 24 hours.

Once the order is received by the shipping department, our computer system prioritizes automatically the orders received before 12 pm to be shipped the same day, giving in these conditions a deadline of 24 h. The orders received after 12 h. the delivery time is never more than 48 h.

Thanks to our distribution network and a management software, we trace all our shipments in real time, giving the best service and information to our customers when they need it.

Un EMBALLAGE avec un meilleur design, plus d'information et plus de protection

une présentation parfaite sur le point de vente

Dans notre département de marketing et communication nous nous efforçons d'introduire de nouveaux concepts pour l'information de nos clients. Le nouveau packaging de nos différentes familles de gants est présenté sous forme de sac ou hanger selon les caractéristiques de chaque modèle. Les sacs individuels s'ajustent parfaitement à leur contenu et permettent que le gant soit à tout moment dans une position optimale. Sur le carton interne figurent toutes les caractéristiques techniques en quatre langues, ainsi que l'information la plus importante sur chaque modèle de gant. Le nouveau packaging de nos gants est conçu pour faciliter une identification rapide de l'utilisation/application au moyen d'un guide de couleurs qui rendront plus intuitive la sélection du produit selon les risques ou secteurs auxquels il sera destiné. Dans l'ensemble, avec notre mobilier d'exposition, nous renforçons notre image sur le marché qui devient égale à la qualité de nos produits. La meilleure présentation sur son point de vente.

Au moment précis et dans les meilleures conditions

Nous disposons de 3 magasins avec plus de 6.500 m2 disponibles pour le stockage et les expéditions. D'une capacité totale de 2.300 palets et avec trois quais de chargement.

86% de nos commandes est livré en 24 heures.

Une fois que le département d'expéditions a reçu la commande, notre système informatique donne automatiquement priorité à celles reçues avant les 12 heures et, dans ces conditions, le délai de livraison donné est de 24 heures. Pour les commandes reçues après 12 heures le délai de livraison n'est jamais supérieur à 48 heures. Grâce à notre réseau de distribution et à un programme informatique de gestion nous réalisons la traçabilité et le suivi de toutes nos expéditions en temps réel, donnant ainsi les meilleurs services et informations à nos clients lorsqu'ils le demandent.

Uma EMBALAGEM com o melhor desenho, mais informação e maior proteção.

Uma excelente apresentação no seu ponto de venda.

O nosso departamento de marketing e comunicação esforça-se para introduzir novos conceitos na sua relação direta e na informação dos clientes. O novo packaging das nossas diferentes gamas de luvas é apresentado em saco ou hanger conforme as características de cada modelo. Os sacos individuais ajustam-se perfeitamente ao conteúdo e permitem que a luva esteja sempre numa posição ótima. No cartão interior descrevem-se todas as características técnicas em quatro idiomas, assim como a informação mais relevante de cada modelo de luva. O novo packaging das nossas luvas está desenhado para facilitar uma identificação rápida de uso/aplicações por meio de um guia de cores, sendo mais intuitiva a seleção do produto conforme os riscos ou os setores para os que estão destinadas. Juntamente com o nosso mobiliário expositivo, potenciamos a nossa imagem no mercado e a qualidade dos nossos produtos. A melhor apresentação no seu ponto de venda.

No momento preciso e nas melhores condições.

Temos 3 armazéns com mais de 6.500 m2 disponíveis para armazenagem e expedições, com uma capacidade total de 2.300 paletas e três plataformas de carga.

86% dos nossos pedidos são entregues em 24 h.

Uma vez rececionado o pedido pelo departamento de expedições, o nosso sistema informático prioriza automaticamente os pedidos recebidos antes das 12 h., para serem enviados no mesmo dia, dando assim um prazo de entrega de 24 h. Para pedidos recebidos depois das 12 h., o prazo de entrega nunca é superior a 48 h. Graças à nossa rede de distribuição e um programa informático de gestão, realizamos a rastreabilidade e o acompanhamento de todas a nossas expedições em tempo real, dando assim o melhor serviço e todas as informações aos nossos clientes quando as necessitam.

Sabes tu talla ideal ?

alcanza las mejores prestaciones en todos tus trabajos

Los guantes 3l están disponibles en varias tallas, es importante adquirir la talla correcta para alcanzar las óptimas prestaciones y comodidad.

3L gloves are available in different sizes, it is important to buy the correct size to achieve the optimal features and comfort.

Les gants de 3L sont disponibles en différentes tailles, il est important d'acheter la taille correcte afin d'obtenir la meilleure protection et le meilleur confort d'utilisation

As luvas 3L estão disponíveis em vários tamanhos. É importante comprar o tamanho correcto para conseguir óptimas prestações e a maior comodidade.

INTERNACIONAL
INFORMACIÓN

specialized working gloves

safety, design & comfort

compruébalo en esta mano de referencia

Do you know your ideal size? Connais-tu ta taille idéale ? Sabe qual é o seu tamanho ideal?

información técnica

INFORMACION TECNICA.
Categoría de los equipos de protección individual.
Los equipos de protección individual (E.P.I.) se clasifican en 3 categorías:

CATEGORIA I
Diseño sencillo. Protegen contra riesgos leves o menores. El usuario puede juzgar por sí mismo de su eficacia contra riesgos mínimos y cuyos efectos cuando sean graduales pueden ser detectados a tiempo y sin peligro para el usuario.

CATEGORIA II
Diseño intermedio. Protegen contra riesgos que no sean mortales o pudieran causar lesiones graves o muy graves.

CATEGORIA III
Diseño complejo. Están destinados a proteger al usuario de todo peligro mortal o que puedan dañar gravemente o de forma irreversible la salud, sin que se pueda descubrir a tiempo su efecto inmediato.

Marcado.
Los guantes se deben marcar de acuerdo con las categorías indicadas anteriormente.

CAT I CE

CAT II CE CAT II

CAT III CE YYYY CAT III

YYYY -número distintivo del organismo notificado.

Normas europeas para guantes.
EN-420.- Requisitos generales y métodos de ensayo.
Esta norma establece los requisitos generales y los procedimientos de ensayo adecuados para la construcción y diseño del guante.
La norma especifica también el marcado y los pictogramas aplicables para cada caso en particular.

EN-388.- Guantes de protección contra riesgos mecánicos.
Esta norma se aplica a todos los tipos de guantes de protección destinados a protager de los riesgos mecánicos y físicos ocasionados por abrasión, corta por cuchilla, perforación y desgarro.
En la tabla 1 se clasifican las prestaciones de los guantes de acuerdo con los valores mínimos para cada nivel.

EN388	Nivel 1	Nivel 2	Nivel 3	Nivel 4	Nivel 5
Resistencia a la abrasión (nº ciclos)	100	500	2000	8000	-
Resistencia al corte por cuchilla (índice)	1.2	2.5	5.0	10.0	20.0
Resistencia al rasgado (N)	10	25	50	75	-
Resistencia a la perforación (N)	20	60	100	150	-

Pictogramas de marcado.

A: Resistencia a la abrasión
B: Resistencia al corte por cuchilla
C: Resistencia al rasgado
D: Resistencia a la perforación

EN-374-1.- Guantes de protección contra los productos químicos y los microorganismos.
Terminología y requisitos de prestaciones.
La norma define el marcado de los guantes así como la utilización del pictograma adecuado.
Pictograma para guantes con alta protección química.
El pictograma debe ir acompañado de la letra de código apropiada según la tabla que indica al producto químico para el cual se ensaya.

Pictograma para guantes impermeables y con protección química baja.

EN-374-2.- Guantes de protección contra los productos químicos y los microorganismos.
Determinación de la resistencia a la penetración. Se establece el procedimiento para los ensayos de fuga de aire y fuga de agua.
Los guantes que resisten la penetración ensayados según esta parte de la norma constituyen una barrera efectiva contra los riesgos microbiológicos. Cuando el guante sea aceptable para protegar contra los microorganismos se añadirá el siguiente pictograma:

EN-374-3.- Guantes de protección contra los productos químicos y los microorganismos.
Determinación de la resistencia a la permeación de los productos químicos. Esta norma se aplica para determinar la resistencia de los materiales de los guantes a la permeación por productos químicos no gaseosos, potencialmente peligrosos bajo condiciones de contacto continuo. Se debe resaltar que el ensayo no representa condiciones que se puedan encontrar durante el uso y que los datos de ensayo deben estar restringidos a comparar materiales, principalmente, en base a amplias categorías de tiempo de penetración.
La resistencia del material del guante de protección a la permeación para un producto químico, sólido o líquido se determina midiendo el tiempo de paso del producto químico a través del material del guante.
Cada combinación guantes de protección/producto químico se clarifica en términos de tiempo de paso, según cada producto químico individual para el cual el guante resiste la permeación.
Los índices de la siguiente tabla están basados en el tiempo de penetración determinado durante contacto constante con el producto químico de ensayo bajo condiciones de laboratorio normalizadas.
El tiempo de protección en el lugar de trabajo puede variar considerablemente en relación con ésta índice.

PERMEACIÓN-NIVELES DE PRESTACIÓN	
Tiempo de paso	Nivel de protección
> 10 min.	Clase 1
> 30 min.	Clase 2
> 60 min.	Clase 3
> 120 min.	Clase 4
> 240 min.	Clase 5
> 480 min.	Clase 6

EN-407.- Guantes de protección contra riesgos térmicos (calor y/o fuego).
Esta norma especifica los requisitos y métodos de ensayo para los guantes contra el calor y/o fuego.
El pictograma de marcado con los niveles de comportamiento será indicado en el siguiente orden:

	NIVEL DE PRESTACIÓN
Grandes masas de metal fundido	0
Pequeñas salpicaduras de metal fundido	1
Calor radiante	1
Calor convectivo	2
Calor de contacto	3
Inflamabilidad	1

A: Grandes masas de metal fundido
B: Pequeñas salpicaduras de metal fundido
C: Calor radiante
D: Calor convectivo
E: Calor de contacto
F: Inflamabilidad

EN-511.- Guantes de protección contra el frío.
Esta norma define los requerimientos y métodos de ensayo para guantes de protección contra el frío convectivo o conductivo hasta -50ºC. Este frío puede estar ligado a condiciones climáticas o a una actividad industrial.
El pictograma de marcado será:

A: frío convectivo.
B: frío por contacto.
C: impermeabilidad al agua.

specialized working gloves
safety, design & comfort

technical information

TECHNICAL INFORMATION
Category of the Personal Protective Equipment
The Personal Protective Equipments (PPEs) are classified in 3 categories:

CATEGORY I
Simple design. Protection against minimum risks. The user can assess himself the effectiveness of the equipment against minimum risks. If the risks could harm the user, they could be easily identified and detected in time, so that no damage could take place.

CATEGORY II
Intermediate design. They protect against risks which are not lethal or that could not cause serious damage.

CATEGORY III
Complex design. They are intended to protect the user against mortal risks or risks which could harm irreversibly user's health, and which effects could not be noticed in time.

Marking.
Gloves will be marked in accordance with the above categories:

CAT I CE

CAT II CE CAT II

CAT III CE YYYY CAT III

YYYY - Identification number of the notified body.

European standards for gloves
EN-420.- General requirements and testing methods.
This Standard specifies the general requirements and the most convenient testing procedures for the manufacturing and design of the glove. The Standard shows also the marking and the pictograms to be used in each particular case.

EN-388.- Protective gloves against mechanical risks.
This Standard is applicable to all kind of gloves intended to protect against mechanical and physical risks caused by abrasion, blade cut, tear and puncture.
The performance levels obtained shall be classified according to the minimum requirements for each level shown in table 1.

TEST	Level 1	Level 2	Level 3	Level 4	Level 5
Abrasion resistance (number of cycles)	100	500	2000	8000	-
Blade cut resistance (index)	1.2	2.5	5.0	10.0	20.0
Tear resistance (N)	10	25	50	75	-
Puncture resistance (N)	20	60	100	150	-

Pictograms.

A: Abrasion resistance
B: Blade cut resistance
C: Tear resistance
D: Puncture resistance

EN-374-1.- Protective gloves against chemical risks and microorganisms.
Terminology and features.
The Standard specifies the marking of the gloves and the correct use of the pictograms.
Pictogram for High Performance Chemical Protection.
The pictogram should be followed with the appropriate letter according to the table which shows the chemical product tested.

Pictogram for waterproof gloves and small chemical protection.

EN-374-2.- Protective gloves against chemical products and microorganisms. Estimation of the penetration resistance. A procedure for the air leak and water leak test is established.
A glove tested according to this part of the Standard will resist also microbiological hazards.
If the glove is considered acceptable for microorganism's protection, the following pictogram should be used:

EN-374-3.- Protective gloves against chemical products and microorganisms.
Estimation of the chemical permeation resistance. This Standard is applicable to determine the resistance of the glove to the chemical permeation of potential dangerous components under continuous contact conditions.
It should be enhanced that the tests do not show real working conditions, and the outcomes of the tests should be used to compare gloves on the basis of time penetration.
The resistance of the glove to the solid or liquid chemical permeation is estimated measuring the break-through time of the chemical component through the glove material. Both protective glove and chemical product are classified in terms of break-through time, according to each individual chemical component.
The values of the following table are based on breakthrough times under continuous contact conditions with the chemical component, tested following normalized laboratory requirements.
The time a protective glove can be used safely in the workplace may change according to these values:

PERMEATION-PERFORMANCE LEVELS	
Breakthrough time Performance levels	
> 10 min.	Class 1
> 30 min.	Class 2
> 60 min.	Class 3
> 120 min.	Class 4
> 240 min.	Class 5
> 480 min.	Class 6

EN-407.- Protective gloves against thermal risks (heat and/or fire). This Standard specifies the test methods and general requirements of gloves against heat and/or fire. The pictogram should be followed by the performance levels, and will be given according to the following order:

	LEVEL
Large quantities of molten metal	0
Small splashes of molten metal	1
Radiant heat	1
Convective heat	2
Contact heat	3
Burning behavior	1

A: Large quantities of molten metal
B: Small splashes of molten metal
C: Radiant heat
D: Convective heat
E: Contact heat
F: Burning behaviour

EN-511.- Protective gloves against cold.
This Standard shows the requirements and testing methods for gloves, against convective cold and contact cold up to -50 ºC. These risks could be faced in the industry or works in the outside, related to weather conditions.
The pictogram should include the performance levels:

A: Convective cold
B: Contact cold
C: Water impermeability

specialized working gloves
safety, design & comfort

INTERNACIONAL
INFORMACIÓN

information technique

INFORMATION TECHNIQUE.
Catégorie des équipements de protection individuelle.
Les équipements de protection individuelle (EPI) sont classés en 3 catégories:

CATEGORIE I
Leur design est simple. Ils protègent contre des risques légers ou mineurs.
L'utilisateur peut vérifier lui-même leur efficacité contre des risques minimums dont les effets, lorsqu'ils sont graduels, peuvent se détecter à temps et sans danger pour l'utilisateur.

CATEGORIE II
Design intermédiaire. Ces équipements protègent contre des risques qui ne sont pas mortels ou qui pourraient causer des lésions graves ou très graves.

CATEGORIE III
Design complexe. Ces équipements sont destinés à protéger l'utilisateur contre tout danger mortel ou qui pourrait atteindre gravement ou de manière irréversible la santé de l'utilisateur, sans que son effet ne puisse être découvert à temps.

Marquage.
Les gants doivent porter la marque correspondante aux catégories indiquées plus haut.

CAT I	CAT II	CAT III
CE	CE CAT II	CE YYYY CAT III

YYYY- numéro d'identification de l'organisme notifié.

Normes européennes pour les gants.
EN-420.- Cette norme établit les exigences générales pour les gants ainsi que les méthodes adéquates pour les tester pour la construction et le design du gant.
La norme spécifie aussi le marquage et les pictogrammes applicables à chaque cas particulier.

EN-388.- Gants de protection contre les risques mécaniques.
Cette norme s'applique à tous les types de gants de protection destinés à protéger des risques mécaniques et physiques provoqués par l'abrasion, la coupure par lame, la perforation et la déchirure.
Sur le tableau 1 sont classées les performances des gants conformément aux valeurs minimales de chaque niveau.

ESSAI	Niveau 1	Niveau 2	Niveau 3	Niveau 4	Niveau 5
Résistance à l'abrasion (n° cycles)	100	500	2000	8000	-
Résistance à la coupure par tranchage (indice)	1.2	2.5	5.0	10.0	20.0
Résistance à la déchirure (N)	10	25	50	75	-
Résistance à la perforation (N)	20	60	100	150	-

Pictogrammes de marquage.

A : Résistance à l'abrasion
B : Résistance à la coupure par tranchage
C : Résistance à la déchirure
D : Résistance à la perforation

EN-374-1.- Gants de protection contre les risques chimiques et les microorganismes.
Terminologie et exigences de prestations.
La norme définit le marquage des gants et l'utilisation du pictogramme adéquat.
Pictogramme pour des gants à haute protection chimique.
Le pictogramme doit être accompagné de la lettre de code appropriée selon le tableau qui indique le produit chimique pour lequel il est essayé.

Pictogramme pour des gants imperméables et à faible protection chimique.

EN-374-2.- Des gants de protection contre les risques chimiques et les microorganismes.
Détermination de la résistance à l'étanchéité. La procédé pour les essais de fuite d'air et d'eau est établi.
Les gants qui résistent à la pénétration testés conformément à cette partie de la norme, constituent une barrière effective contre les risques microbiologiques.
Le pictogramme peut être apposé si le gant passe les essais d'étanchéité contre les microorganismes. Le pictogramme est le suivant :

EN-374-3.- Des gants de protection contre les produits chimiques et les microorganismes.
Détermination de la résistance à la perméation des produits chimiques.
Cette norme s'applique pour déterminer la résistance des matériaux des gants à la perméation par des produits chimiques non gazeux, potentiellement dangereux dans des conditions de contact continu. Il faut souligner que l'essai ne représente pas des conditions qui peuvent se présenter pendant l'usage et que les données pour tester doivent se restreindre à la comparaison de matériaux, surtout en fonction des catégories amples de temps de pénétration.
La résistance du matériau du gant de protection à la perméation par un produit chimique, solide ou liquide est déterminée en mesurant le temps de passage du produit chimique à travers le matériau du gant.
Chaque combinaison gants de protection/produit chimique se détermine en termes de temps de passage selon chaque produit chimique individuel pour lequel le gant résiste à la perméation.
Les indices du tableau suivant sont basés sur le temps de pénétration déterminé durant le contact continu avec le produit chimique s'essai sous des conditions de laboratoire normalisées.
Le temps de protection sur le lieu de travail peut varier considérablement par rapport à cet indice.

PERMÉATION-INDICES DE PROTECTION	
Temps de passage	Indice de protection
> 10 min.	Classe 1
> 30 min.	Classe 2
> 60 min.	Classe 3
> 120 min.	Classe 4
> 240 min.	Classe 5
> 480 min.	Classe 6

EN-407.- Gants de protection contre des risques thermiques (chaleur et/ou feu).
Cette norme spécifie les exigences et les méthodes d'essai pour déterminer les niveaux de performance thermique des gants de protection contre la chaleur et/ou le feu.
Le pictogramme de marquage avec les niveaux de comportement sera indiqué dans l'ordre suivant:

NIVEAU DE PERFORMANCE	
Grandes projections de métal en fusion	0
Petites projections de métal en fusion	1
Chaleur radiante	1
Chaleur convective	2
Chaleur de contact	3
Résistance à l'inflammabilité	1

A: Grandes projections de métal en fusion
B: Petites projections de métal en fusion
C: Chaleur radiante
D: Chaleur convective
E: Chaleur de contact
F: Résistance à l'inflammabilité

EN-511.- Gants de protection contre le froid.
Cette norme définit les exigences et les méthode d'essai pour des gants de protection contre le froid convectif ou conductif allant jusqu'à -50°C. Ce froid peut être lié à des conditions climatiques ou à une activité industrielle.
Le pictogramme de marquage sera:

A: froid convectif.
B: froid par contact.
B: imperméabilité à l'eau.

informação técnica

INFORMAÇÃO TECNICA.
Categoria dos equipamentos de protecção individual. Os equipamentos de protecção individual (E.P.I.) estão classificados em 3 categorias:

CATEGORIA I
Desenho simples. Protegem contra os riscos leves ou menores. O usuário pode verificar por si próprio a sua eficácia contra riscos mínimos e cujos efeitos, quando graduais, possam ser detectados a tempo e sem perigo para o usuário.

CATEGORIA II
Desenho intermédio. Protegem contra riscos que não são mortais ou que possam causar lesões graves ou muito graves.

CATEGORIA III
Desenho complexo. Estão destinados a proteger o usuário contra qualquer perigo mortal ou que possa afectar gravamente ou de um modo irreversível a saúde, sem que se possa descobrir a tempo o seu efeito imediato.

Marcação.
As luvas devem de ser marcadas segundo as categorias indicadas.

CAT I	CAT II	CAT III
CE	CE CAT II	CE YYYY CAT III

YYYY - número distintivo do organismo notificado.

Normas europeias sobre luvas.
EN-420.- Requisitos gerais e métodos de ensaio. Esta norma estabelece as exigências gerais e os procedimentos de ensaio adequados para a fabricação e o desenho da luva. A norma especifica também a marcação e os pictogramas aplicáveis para cada caso em particular.

EN-388.- Luvas de protecção contra riscos mecânicos.
Esta norma aplica-se a todos os tipos de luvas de protecção destinadas a proteger contra perigos mecânicos e físicos provocados por abrasão, corte com faca ou lâmina, perfuração e rasgadura.
Na tabela 1 estão classificadas as prestações das luvas segundo os valores mínimos para cada nível.

ENSAIO	Nível 1	Nível 2	Nível 3	Nível 4	Nível 5
Resistência à abrasão (número de ciclos)	100	500	2000	8000	-
Resistência ao corte por lâmina (índice)	1.2	2.5	5.0	10.0	20.0
Resistência à rasgadura (N)	10	25	50	75	-
Resistência à perfuração (N)	20	60	100	150	-

Pictogramas de marcação.

A: Resistência à abrasão
B: Resistência ao corte por lâmina
C: Resistência à rasgadura
D: Resistência à perfuração

EN-374-1.- Luvas de protecção contra os produtos químicos e os microorganismos. **Terminologia e requisitos das prestações.**
A norma define a marcação das luvas assim como a utilização do pictograma adequado.
Pictograma para luvas com alta protecção química. O pictograma deve ir acompanhado da letra do código apropriada segundo a tabela que indica o produto químico para o que se ensaia.

Pictograma para luvas impermeáveis e com protecção química baixa.

EN-374-2.- Luvas de protecção contra os produtos químicos e os microorganismos.
Determinação da resistência à permeação. Estabelece-se o procedimento para os ensaios de fuga de ar e fuga de água.
As luvas que resistam a permeação ensaiadas segundo esta parte da norma podem constituir uma barreira efectiva contra riscos microbiológicos.
Quando a luva for aceitável para proteger contra os micro organismos, acrescentar-se-á o seguinte pictograma:

EN-374-3.- Luvas de protecção contra os produtos químicos e os microorganismos.
Determinação da resistência à penetração de produtos químicos.
Esta norma aplica-se para determinar a resistência dos materiais das luvas à permeação de produtos químicos não gasosos, potencialmente perigosos em condições de contacto contínuo. É preciso destacar que o ensaio não representa condições que possam ser encontradas durante o uso e que os dados do ensaio devem de se limitar a comparar materiais, principalmente, sobre a base de importantes categorias de tempo de penetração.
A resistência do material da luva de protecção à permeação para um produto químico, sólido ou líquido determina-se medindo o tempo de passagem do produto químico através do material da luva. Cada combinação: luvas de protecção/produto químico clarifica-se em termos de tempo de passagem, segundo cada produto químico individual para o qual o luva resiste a permeação.
Os índices da seguinte tabela estão baseados no tempo de penetração determinado durante o contacto constante com o produto químico de ensaio em condições de laboratório normalizadas.
O tempo de protecção no lugar de trabalho pode variar consideravelmente em relação a este índice.

PERMEAÇÃO-NÍVEIS DE PRESTAÇÃO	
Tempo de passagem	Nível de prestação
> 10 min.	Classe 1
> 30 min.	Classe 2
> 60 min.	Classe 3
> 120 min.	Classe 4
> 240 min.	Classe 5
> 480 min.	Classe 6

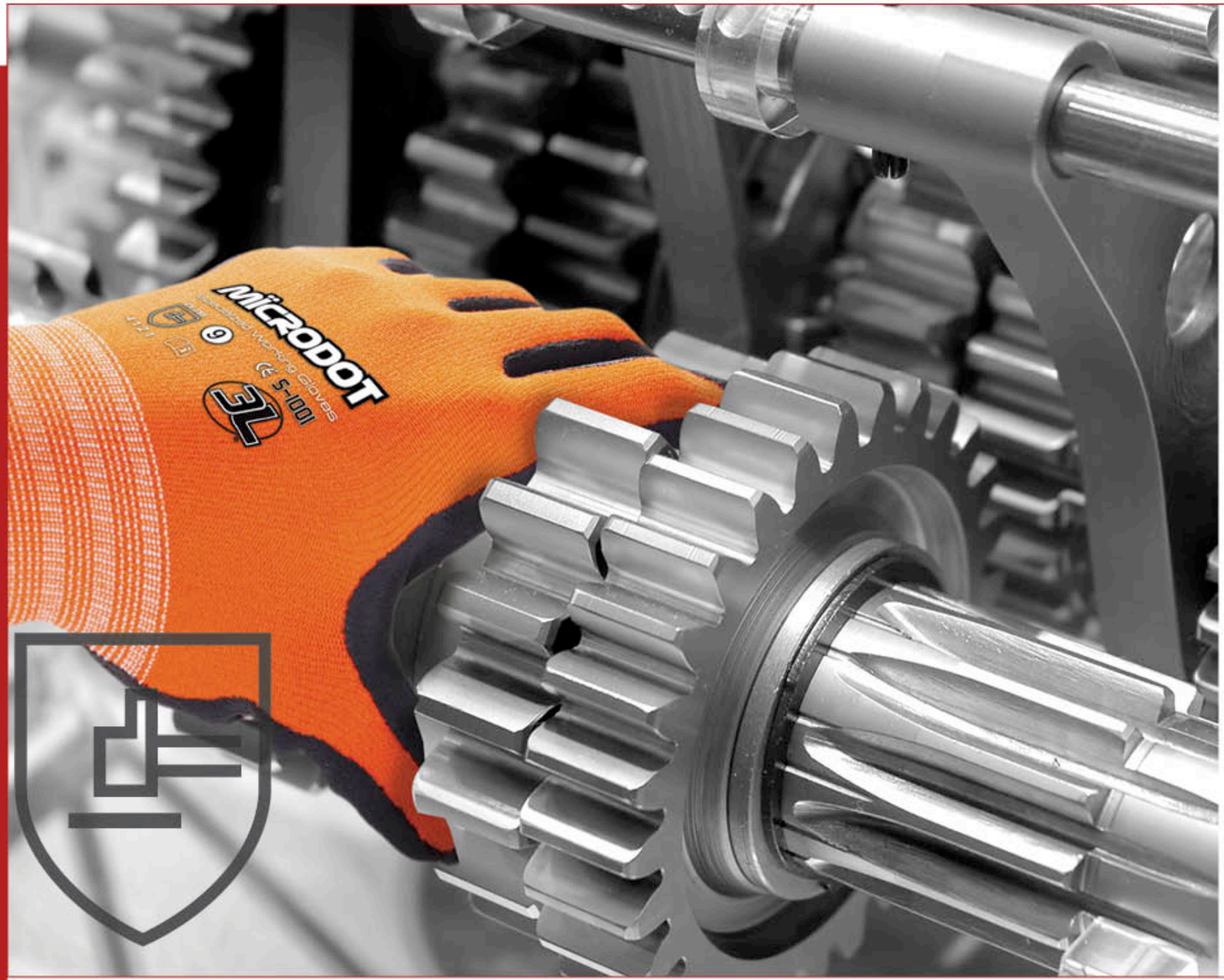
EN-407.- Luvas de protecção contra riscos térmicos (calor e/ou fogo).
Esta norma especifica os requisitos e métodos de ensaio para as luvas contra o calor e/ou o fogo.
O pictograma de marcação com os níveis de comportamento será indicado na ordem seguinte:

NÍVEL DE PRESTAÇÃO	
Grandes massas de metal fundido	0
Pequenas salpicaduras de metal fundido	1
Calor radiante	1
Calor convectivo	2
Calor de contacto	3
Inflamabilidade	1

A: Grandes massas de metal fundido
B: Pequenas salpicaduras de metal fundido
C: Calor radiante
D: Calor convectivo
E: Calor de contacto
F: Inflamabilidade

EN-511.- Luvas de protecção contra o frio.
Esta norma define os requerimentos e os métodos de ensaio para as luvas de protecção contra o frio convectivo ou condutivo até -50°C. Este frio pode estar ligado às condições climáticas ou a uma actividade industrial.
O pictograma de marcação será:

A: frio convectivo.
B: frio por contacto.
C: impermeabilidade à água.



MECANICOS

Frontera entre el usuario y cualquier tipo de agresión física. Las manos son una de las partes anatómicas más propensas a sufrir todo tipo de accidentes. Soportes de alta tecnología y de nuevos materiales propios de avanzados desarrollos se unen para máxima efectividad ante cualquier tipo de riesgo mecánico. En cualquier caso la adecuada protección debe estar íntimamente ligada con el uso comfortable del producto.

MECHANICAL

Boundary between the user and any kind of physical aggression. Hands are one of the anatomical parts more prone to all kind of accidents. High-tech supports and new materials from advanced developments, come together for maximum effectiveness against any kind of mechanical risk. In any case, adequate protection must be intimately linked with the comfortable use of the product.

MÉCANIQUES

Frontière entre l'utilisateur et toute sorte d'agression physique. Les mains sont une des parties anatomiques les plus sujettes à souffrir toutes sortes d'acoidents. Des supports de haute technologie et de nouveaux matériaux propres aux développements avancés s'unissent pour une effectivité maximale face à toutes sortes de risques mécaniques. Quoiqu'il en soit, la protection adéquate doit être intimement liée à l'utilisation comfortable du produit.

MECÂNICOS

Fronteira entre o usuário e qualquer tipo de agressão física. As mãos são uma das partes anatómicas mais propensas a sofrer todo tipo de acidentes. Suportes de alta tecnologia e de novos materiais de última tecnologia unem-se para a máxima efetividade ante qualquer tipo de risco mecânico. Uma proteção adequada também deve de estar sempre unida ao comforto.

specialized working gloves
safety, design & comfort

INTERNACIONAL
MECANICOS

SUPERGRIP
ref. SL-322

peso MEDIO MEDIUMweight

DESCRIPCION
Látex natural. Soporte poly algodón sin costuras. Azul o naranja.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Construcción. Cerámica. Transporte. Agricultura. Jardinería.

EN-388
4242

Talla / Size Taille / Tamanho
6 - 7 - 8 - 9 - 10

1. **Disponible en color naranja**
   Available in orange
   Disponible en orange
   Disponível na cor laranja
2. **Acabado rugoso**
   Rough
   Rugueux traitement
   Rugoso
3. **Soporte poly algodón**
   Poly cotton liner
   Support polycoton
   Suporte poly algodão

TEXCAT
ref. SL-1261

peso MEDIO MEDIUMweight

DESCRIPCION
Látex natural con soporte **100% Kevlar.**

EMPLEOS ACONSEJADOS
Trabajos mecánicos y construcción con riesgo corte. Trabajos en condiciones húmedas (vidrio, recogidas de basura con riesgo de corte).

EN-388
3244
7 - 8 - 9 - 10

TRIPOLI
ref. SL-585

peso MEDIO MEDIUMweight

DESCRIPCION
Látex natural con soporte algodón tipo jersey.
Dorso descubierto.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Recogida de basuras. Vidrio, cerámica. Industria metálica.

EN-388
4131
7 - 8 - 9

TRIPOLI F
ref. SL-586

peso MEDIO MEDIUMweight

DESCRIPCION
Látex natural con soporte algodón tipo jersey.
Totalmente recubierto.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Recogida de basuras. Vidrio, cerámica. Industria metálica.

EN-388
4131
7 - 8 - 9

MECANICOS

FEATURES
SUPER GRIP. Natural latex. Seamless poly cotton liner. TEXCAT. Natural latex. 100% Kevlar liner. TRIPOLI/TRIPOLI F. Natural latex. Jersey cotton.

RECOMMENDED USE
SUPER GRIP. Building. Engineering. Transportation. Agriculture. Gardening. TEXCAT. Mechanical and building works with a high cutting resistance. Works in wet conditions (glass, garbage collection). TRIPOLI/TRIPOLI F. Refuse collection. Glass, ceramics. Metal industries.

TRAITS
SUPER GRIP. Latex naturel support polycoton sans coutures. TEXCAT. Latex naturel avec support 100% Kevlar. TRIPOLI/TRIPOLI F. Latex naturel avec support jersey.

UTILISATION RECOMMANDÉE
SUPER GRIP. Construction. Céramique. Transport. Agriculture. Jardinerie. TEXCAT. Travaux mécaniques et construction présentant un risque élevé de coupure. Travaux dans desconditions humides (verre, ramassage d'ordures). TRIPOLI/TRIPOLI F. Ramassage poubelles. Verre, céramique. Industrie métallique.

CARACTERÍSTICAS
SUPER GRIP. Látex natural com suporte poly algodão sem costuras. TEXCAT. Látex natural com suporte 100% Kevlar. TRIPOLI/TRIPOLI F. Látex natural com suporte jersey.

USO RECOMENDADO
SUPER GRIP. Construção. Cerâmica. Transporte. Agricultura. Jardinagem. TEXCAT. Trabalhos mecânicos e construção com alto risco corte. Trabalhos em condições húmidas (vidro, recolhida de lixo). TRIPOLI/TRIPOLI F. Pegar lixo. Vidro, cerâmica, indústria metálica.

specialized working gloves
safety, design & comfort

INTERNACIONAL
MECANICOS

CORAL 30
ref. SL-430

peso ALTO
HIGH weight

DESCRIPCION
Guantelete látex natural con soporte 100% algodón tipo Interlock. Longitud: 300 mm.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Pesca, cultivo de crustáceos. Conservas. Cerámica. Vidrio.

1 Acabado rugoso
Rough
Rugueux traitement
Rugoso

EN-388 3241 EN-374 EN-374-2

Talla / Size Taille / Tamanho
6 - 7 - 8 - 9 - 10

CE CAT. II

300 mm.

Gloves for FOOD handling

CORAL 30 THERMYC
ref. SL-431

peso ALTO
HIGH weight

DESCRIPCION
Guantelete látex natural con soporte 100% algodón tipo jersey. Longitud: 300 mm.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Pesca, cultivo de crustáceos. Conservas. Cerámica. Vidrio. Ambientes fríos.

1 Acabado rugoso
Rough
Rugueux traitement
Rugoso

EN-388 3241 EN-374 EN-374-2

Talla / Size Taille / Tamanho
6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11

CE CAT. II

300 mm.

Gloves for FOOD handling

FEATURES
CORAL 30 THERMYC/CORAL 30. Natural latex gauntlet. 100% jersey cotton liner. L: 300mm.

RECOMMENDED USE
CORAL 30 THERMYC/CORAL 30. Fishing, shellfish farming. Glass, canning. Ceramics. In cold environments.

TRAITS
CORAL 30 THERMYC/CORAL 30. Gantelet latex naturel avec support 100% coton. Type jersey. L: 300mm.

UTILISATION RECOMMANDÉE
CORAL 30 THERMYC/CORAL 30. Pêche. Culture de crustacés. Verre, conserves. Céramique. En environements froids. T

CARACTERÍSTICAS
CORAL 30 THERMYC/CORAL 30. Manopla látex natural com suporte 100% algodão. Tipo Jersey. L: 300mm.

USO RECOMENDADO
CORAL 30 THERMYC/CORAL 30. Pesca. Cultivo de crustáceos. Vidro, conservas. Cerámica. Em ambientes frios.

specialized working gloves
safety, design & comfort

INTERNACIONAL
MECANICOS

PERFLEX
ref. SN-350

MICROFLEX
ref. SN-1001

peso LIGERO
LIGHT weight

DESCRIPCION
Perflex: Nylon sin costuras con recubrimiento de **nitrilo doble en 1ª falange.**
Microflex: Nylon sin costuras con nitrilo microporoso antideslizante.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Automoción. Empaquetado. Inspección. Ensamblaje de componentes. Industria electrodoméstica. Tapicería. Automoción.

Talla / Size Taille / Tamanho
6 - 7 - 8 - 9 - 10

EN-388
4121

1 **Soporte de nylon**
Nylon liner
Support nylon
Suporte nylon

2 **Doble recubrimiento en la 1ª falange**
Double PU coating on finger tips
Double recouvrement de PU à la pointe des doigt
Doble revestimento de PU na ponta dos dedos.

3 **Nitrilo microporoso antideslizante**
Microporous nitrile coating. No slipping.
Nitrile microporeux. Antiglissant.
Nitrilo micro poroso. Anti deslizante.

TACTIL 25
ref. SN-825

peso LIGERO
LIGHT weight

DESCRIPCION
Nitrilo con soporte 100% algodón. Tipo **interlock.**
Longitud: 250 mm.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Automoción. Mantenimiento.

Talla / Size Taille / Tamanho
8 - 9 - 10

EN-388
3111

FEATURES
PERFLEX/MICRO FLEX. Seamless nylon with microporous nitrile coating. No slipping. TACTIL 25. Nitrile. 100% interlock cotton liner. L: 250mm.

RECOMMENDED USE
PERFLEX/MICRO FLEX: Automobile. Packing. Inspection. Components assembly. Gardening. Electrical appliance industry. TACTIL 25: Automobile. Maintenance.

TRAITS
PERFLEX/MICRO FLEX: Nylon sans coutures avec recouvrement de nitrile microporeux. Antiglissant. TACTIL 25: Nitrile avec support 100% coton. Type Interlock. L: 250mm.

UTILISATION RECOMMANDÉE
PERFLEX/MICRO FLEX: Automobile. Empaquetage. Inspection. Assemblage de composants. Industrie électroménagers. Jardinerie. TACTIL 25: Automobile. Maintenance.

CARACTERÍSTICAS
PERFLEX/MICRO FLEX: Nylon sem costuras com revestimento de nitrilo micro poroso. Anti deslizante. TACTIL 25.: Nitrilo com suporte 100% algodão. Tipo interlock. L: 250mm.

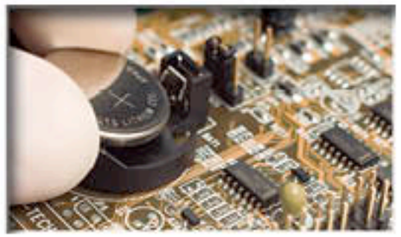
USO RECOMENDADO
PERFLEX/MICRO FLEX: Automóvel. Empacotamento. Inspeção. Montagem de componentes. Industria electrodomésticos. Jardinaria. TACTIL 25: Automóvel. Manutenção.

specialized working gloves
safety, design & comfort

INTERNACIONAL
MECANICOS

SUPERFLEX
ref. SN-349

peso LIGERO
LIGHT weight



DESCRIPCION
Nylon sin costuras con recubrimiento de **nitrilo.**

EMPLEOS ACONSEJADOS
Instrumentación, manejo pequeños componentes. Mecanizado. Pintura. Mantenimiento. Industria electrodomésticos. Uso general.

1. Recubrimieo de **Nitrilo**
   Nitrile coating
   Recouvrement de nitrile
   Recobrimento de nitrilo
2. Soporte de **nylon**
   Nylon liner
   Support nylon
   Suporte nylon

Talla / Size Taille / Tamanho
6 - 7 - 8 - 9 - 10

EN-388
4121

CE CAT. II

SUPERFLEX N
ref. SN-349N

SUPERFLEX F
ref. SN-349F

peso LIGERO
LIGHT weight

DESCRIPCION
Nylon sin costuras con recubrimiento de **nitrilo.**

EMPLEOS ACONSEJADOS
Instrumentación, manejo pequeños componentes. Mecanizado. Pintura. Mantenimiento. Industria electrodomésticos. Uso general.

1. Soporte de nylon
   Nylon liner
   Support nylon
   Suporte nylon
2. Recubrimieo de **Nitrilo**
   Nitrile coating
   Recouvrement de nitrile
   Recobrimento de nitrilo

Talla / Size Taille / Tamanho
6 - 7 - 8 - 9 - 10

EN-388
4121

CE CAT. II

FEATURES
SUPER FLEX/SUPER FLEX F/SUPER FLEX N: Nitrile glove. Seamless nylon liner.

RECOMMENDED USE
SUPER FLEX/SUPER FLEX F/SUPER FLEX N. Tools handling and assembly of small components. Machining. Painting. Maintenance. Electrical appliance industry.

TRAITS
SUPER FLEX/SUPER FLEX F/SUPER FLEX N. Nitrile avec support nylon sans coutures.

UTILISATION RECOMMANDÉE
SUPER FLEX/SUPER FLEX F/SUPER FLEX N. Instrumentation manipulation de petits composants. Usinage. Peinture. Maintenance. Industrie des électroménagers.

CARACTERÍSTICAS
SUPER FLEX/SUPER FLEX F/SUPER FLEX N. Nitrilo com suporte nylon sem costuras.

USO RECOMENDADO
SUPER FLEX/SUPER FLEX F/SUPER FLEX N. Instrumentação manejo pequenos componentes. Mecantzado. Pintura. Manutenção. Industria electrodomésticos.

specialized working gloves
safety, design & comfort

INTERNACIONAL
MECANICOS

MICRODOT
ref. WX-666

peso LIGERO
LIGHT weight

DESCRIPCION
Nylon sin costuras con recubrimiento de **Nitrilo Foam** y "dots" de Nitrilo en palma para un mayor agarre.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Sector automoción, mecánicos, industria del cartonaje, ensamblajes y otros similares.

Talla / Size Taille / Tamanho
6 - 7 - 8 - 9 - 10

EN-388
4121

CE CAT. II

Nitrilo Foam
Foam nitrile
Nitrile foam
Nitrilo foam

"Dots" de Nitrilo
Nitrile dots
"Dots" de nitrile
"Dots" de nitrilo

FULLFOAM
ref. WX-050

peso LIGERO
LIGHT weight

DESCRIPCION
Guante Nitrilo Foam completamente cubierto. Gran tacto. Soporte de Nylon sin costuras.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Instrumentación, manejo pequeños componentes. Mecanizado. Pintura. Mantenimiento. Industria electrodomésticos.

Talla / Size Taille / Tamanho
6 - 7 - 8 - 9 - 10

EN-388
4132

CE CAT. II

Nitrilo Foam
Foam nitrile
Nitrile foam
Nitrilo foam

FEATURES
MICRODOT: Seamless nylon glove with foam nitrile coating and nitrile dots on palm.FULLFOAM: Fully coated foam nitrile glove. High sensitivity. Seamless nylon support.

RECOMMENDED USE
MICRODOT: Automotive sector, mechanics, cardboard industry, assembling and similar. FULLFOAM: Tools, machining, maintenance, handling of small pieces, electrical appliance industry.

TRAITS
MICRODOT: Gant de nylon sans coutures avec recouvrement de nitrile foam et "dots" de nitrile dans la paume. FULLFOAM: gant nitrile foam totalement couvert. Haute sensibilité. Support nylon sans coutures.

UTILISATION RECOMMANDÉE
MICRODOT: Secteur automotrice, mécaniques, industrie du cartonnage, assemblage et autres similaires. FULLFOAM: Instrumentation, usinage, maintenance, manipulation de petites composants, industrie des électroménagers.

CARACTERÍSTICAS
MICRODOT: Luva de nylon sem costuras com recobrimento de nitrilo foam e "dots" de nitrilo na palma. FULLFOAM: Luva nitrilo foam totalmente coberto. Alta sensibilidade. Suporte nylon sem costuras.

USO RECOMENDADO
MICRODOT: Sector automobilismo, mecânicos, indústria do cartonagem, montagem e similares. FULLFOAM: Instrumentaçao, mecanizado, manutençao, manejo de pequenos componentes, indústria electrodomésticos

specialized working gloves
safety, design & comfort

INTERNACIONAL
MECANICOS

DURFLEX
ref. SN-400

peso MEDIO
MEDIUMweight

DESCRIPCION
Tejido de Nylon con membrana impermeable. Recubrimiento de Nitrilo microporoso en palma. Puño elástico con cierre por velcro.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Instrumentación, manejo pequeños componentes. Mecanizado. Pintura. Mantenimiento. Industria electrodomésticos. Automoción.

Talla / Size Taille / Tamanho
6 - 7 - 8 - 9 - 10

EN-388
4142

CE CAT. II

1 **Cierre por velcro**
Velcro closure
Fermeture par velcro
Trava de velcro

2 **Nitrilo microporoso**
Microporous nitrile
Nitrile microporeux
Nitrilo micro poroso

Tejido de Nylon con membrana
Nylon fabric with membrane
Tissu de nylon avec membrane
Tecido de nylon com membrana

VITOFLEX
ref. SN-450

peso MEDIO
MEDIUMweight

DESCRIPCION
Tejido de Nylon y Lycra con recubrimiento de Nitrilo en palma. Puño elástico con cierre por velcro. Gran tacto y adaptación a la mano.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Instrumentación, manejo pequeños componentes. Mecanizado. Pintura. Mantenimiento. Industria electrodomésticos.

Talla / Size Taille / Tamanho
6 - 7 - 8 - 9 - 10

EN-388
4142

CE CAT. II

FEATURES
DURFLEX: Nitrile foam coating. Waterproof nylon liner. Velcro closure with elastic cuff. VITOFLEX: Nitrile coating. Nylon&Lycra support. Velcro closure with elastic cuff.

RECOMMENDED USE
DURFLEX/VITOFLEX. Tools handling and assembly of small components. Machining. Painting. Maintenan-

TRAITS
DURFLEX: Nitrile foam avec support nylon hydrofugée. Fermeture par velcro avec poing elástique. VITOFLEX: Nitrile avec support de nylon et lycra. Fermeture par velcro avec poing elástique.

UTILISATION RECOMMANDÉE
DURFLEX/VITOFLEX. Instrumentation manipulation de petits composants. Usinage. Peinture. Maintenan-

CARACTERÍSTICAS
DURFLEX: Nitrilo foam com suporte nylon hidrofugado. Cerramento com velcro e elastico. VITOFLEX: Nitrilo com suporte nylon e licra. Cerramento com velcro e elastico.

USO RECOMENDADO
DURFLEX/VITOFLEX. Instrumentação manejo pequenos componentes. Mecanizado. Pintura. Manu-

specialized working gloves
safety, design & comfort

INTERNACIONAL
MECANICOS

SOFTFLEX
ref. ED-110

peso LIGERO
LIGHT weight

NOVAGRIP
ref. ED-100

peso LIGERO
LIGHT weight

DESCRIPCION
Softflex: Nitrilo con soporte de nylon sin costuras. Gran tacto.
Nova Grip: Nitrilo texturizado con soporte de nylon sin costuras. Gran agarre.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Instrumentación, mecanizado, mantenimiento, manejo de pequeños componentes. Industria electrodomésticos.

Talla/Size Taille/Tamanho
6 - 7 - 8 - 9 - 10

EN-388
4132
CAT. II

softflex ED-110

nova grip ED-100

Nitrilo texturizado
Texturized nitrile
Nitrile texturé
Nitrilo texturado

SOFTFOAM
ref. ED-115

peso LIGERO
LIGHT weight

ULTRA GRIP
ref. ED-105

peso LIGERO
LIGHT weight

DESCRIPCION
Softfoam: Nitrilo foam con soporte de nylon sin costuras.
Ultra Grip: Nitrilo foam texturizado con soporte de nylon sin costuras. Gran tacto y agarre. Antideslizante.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Instrumentación, mecanizado, mantenimiento, manejo de pequeños componentes. Industria electrodomésticos, ambientes

Talla/Size Taille/Tamanho
6 - 7 - 8 - 9 - 10

EN-388
4132
CAT. II

softfoam ED-115

ultra grip ED-105

Nitrilo Foam texturizado
Texturized nitrile foam
Nitrile foam texturé
Nitrilo foam texturado

FEATURES
SOFTFLEX. Nitrile glove. High sensitivity. Seamless nylon liner. SOFTFOAM. Nitrile foam glove. High sensitivity. Seamless nylon liner. ULTRA GRIP. Texturized nitrile foam glove. High sensitivity. Seamless nylon liner. NOVA GRIP. Texturized nitrile glove. High sensitivity. Seamless nylon liner.

RECOMMENDED USE
SOFTFLEX/NOVA GRIP. Tools, machining, maintenance, handling of small pieces, electrical appliance industry. SOFTFOAM/ULTRA GRIP. Tools, machining, maintenance, handling of small pieces, electrical appliance industry, wet environments.

TRAITS
SOFTFLEX. Nitrile. Haute sensibilité. Support nylon sans coutures. SOFTFOAM. Nitrile foam. Haute sensibilité. Support nylon sans coutures. ULTRA GRIP. Nitrile foam texturé. Haute sensibilité. Support nylon sans coutures. NOVA GRIP. Nitrile texturé. Haute sensibilité. Support nylon sans coutures.

UTILISATION RECOMMANDÉE
SOFTFLEX/NOVA GRIP. Instrumentation, usinage, maintenance, manipulation de petits composants, industrie des électroménagers. SOFTFOAM/ULTRA GRIP. Instrumentation, usinage, maintenance, manipulation de petits composants, industrie des électroménagers, milieux humides.

CARACTERÍSTICAS
SOFTFLEX. Nitrilo. Alta sensibilidade. Suporte nylon sem costuras. SOFTFOAM. Nitrilo foam. Alta sensibilidade. Suporte nylon sem costuras. ULTRA GRIP. Nitrilo foam texturado. Alta sensibilidade. Suporte nylon sem costuras. NOVA GRIP. Nitrilo texturado. Alta sensibilidade. Suporte nylon sem costuras.

USO RECOMENDADO
SOFTFLEX/NOVA GRIP. Instrumentação, mecanizado, manutenção, manejo pequenos componentes, Indústria eletrodomésticos. SOFTFOAM/ULTRA GRIP. Instrumentação, mecanizado, manutenção, manejo pequenos componentes, Indústria eletrodomésticos, ambientes molhados.

specialized working gloves
safety, design & comfort

INTERNACIONAL
MECANICOS

BIPREN
ref. BP-020

peso MEDIO MEDIUMweight

SUPER SYRITE
ref. SN-1784

peso MEDIO MEDIUMweight

DESCRIPCION
BIPREN: Nylon sin costuras con recubrimiento de Nitrilo y segunda capa de Nitrilo Foam hasta medio dorso.
SUPER SYRITE: Nitrilo con soporte 100% algodón tipo Interlock.

EMPLEOS ACONSEJADOS
BIPREN: Ferrallistas, manipulación elementos ligeramente impregnados, inclusive salpicaduras. Construcción en condiciones secas o húmedas.
SUPER SYRITE: Industrias metálicas. Automoción. Mantenimiento.

BIPREN Talla/Size Taille/Tamanho 6 - 7 - 8 - 9 - 10

SUPER SYRITE Talla/Size Taille/Tamanho 7 - 8 - 9 - 10

super syrite SN-1784

EN-388

4121

bipren BP-020

EN-388

*

1 Doble capa de Nitrilo
Double nitrile layer
Double couche de nitrile
Dupla capa de nitrilo

* En proceso de homologación
In process of approval
Dans le processus d'approbation
No processo de aprovação

IRON F
ref. MLC-105

peso MEDIO MEDIUMweight

IRON
ref. MLC-100

peso MEDIO MEDIUMweight

DESCRIPCION
Soporte de nylon/algodón de alta resistencia recubierto con doble capa de nitrilo.

Ferrallistas, manipulación de bloques y vigas en la construcción en condiciones secas o de humedad. Alta resistencia mecánica con buen comportamiento a ala abrasión.

2 Doble capa de Nitrilo
Double nitrile layer
Double couche de nitrile
Dupla capa de nitrilo

Talla/Size Taille/Tamanho 9 - 10

EN-388

4243

iron f MCL-105

iron MCL-100

FEATURES
BIPREN. Seamless nylon glove with nitrile coating and nitrile foam coating up to half back. **SUPER SYRITE.** Nitrile. 100% interlock cotton liner. **IRON/IRON F.** High resistance nylon/cotton liner coated with double nitrile layer.

RECOMMENDED USE
SUPER SYRITE. Metal industries. Automotive. Maintenance. **BIPREN/IRON/IRON F.** Metallic structure assemblies, blocks and beams handling in the construction industry on wet or dry conditions.

TRAITS
BIPREN. Gant de nylon sans coutures avec recouvrement de nitrile et de nitrile foam jusqu'à la moitié arrière de revêtement. **SUPER SYRITE.** Nitrile avec support 100% coton. Type interlock. **IRON/IRON F.** Support en nylon/cotton de haute résistance recouvert de double couche de nitrile.

UTILISATION RECOMMANDÉE
SUPER SYRITE. Industrie métallique. Automotive. Entretien. **BIPREN/IRON/IRON F.** Ferraillage, manipulation des blocs et poutres dans la construction en conditions sèches ou humides.

CARACTERÍSTICAS
BIPREN. Luva de nylon sem costuras com recobrimento de nitrilo e de nitrile foam até meia volta. **SUPER SYRITE.** Nitrilo com suporte 100% algodão. Tipo Interlock. **IRON/IRON F.** Suporte de nylon/algodão de alta resistência recoberto com dupla capa de nitrilo.

USO RECOMENDADO
SUPER SYRITE. Indústria metálica. Automobilística. Manutenção. **BIPREN/IRON/IRON F.** Montadores de estruturas metálicas, manipulação de blocos e vigas na construção em condições secas e úmidas.

specialized working gloves
safety, design & comfort

INTERNACIONAL
MECANICOS

SYRITE
ref. SN-785

peso MEDIO
MEDIUMweight

SYRITE F
ref. SN-786

peso MEDIO
MEDIUMweight

DESCRIPCION
Nitrilo con soporte 100% algodón. Tipo interlock.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Industrias metálicas. Automoción. Mantenimiento.

Talla / Size Taille / Tamanho
7 - 8 - 9 - 10

EN-388
4121

SYRITE YF
ref. SN-986

peso MEDIO
MEDIUMweight

SYRITE Y
ref. SN-985

peso MEDIO
MEDIUMweight

DESCRIPCION
Nitrilo con soporte 100% algodón. Tipo interlock.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Industrias metálicas. Automoción. Mantenimiento.

Talla / Size Taille / Tamanho
7 - 8 - 9 - 10

EN-388
4121

FEATURES
Nitrile. 100% interlock cotton liner.

RECOMMENDED USE
Metal industries. Automotive. Maintenance.

TRAITS
Nitrile avec support 100% coton. Type interlock.

UTILISATION RECOMMANDÉE
Industrie métallique. Automotion. Entretien.

CARACTERÍSTICAS
Nitrilo com suporte 100% algodão. Tipo interlock.

USO RECOMENDADO
Indústria metálica. Automobilístico. Manutenção.

specialized working gloves
safety, design & comfort

INTERNACIONAL
MECANICOS

MINER
ref. SN-215

peso MEDIO
MEDIUM weight

CONFORT
ref. SN-261

peso MEDIO
MEDIUM weight

1 Acabado rugoso
Rough
Rugueux traitement
Rugoso

DESCRIPCION
Nitrilo y soporte algodón interlock. Acabado rugoso.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Mantenimiento, construcción, metalurgia y minería.

EN-388
3121

Talla Size Taille/Tamanho
9

FORT
ref. SN-185

peso ALTO
HIGH weight

TIVEX
ref. SN-186

peso ALTO
HIGH weight

DESCRIPCION
Nitrilo con soporte 100% algodón tipo jersey.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Talleres mecánicos, mantenimiento y trabajos pesados en general. Construcción. Materiales abrasivos. Industria ferroviaria. Versátil en su aplicación. Sustituye a la mayoría de los guantes de cuero según su categoría con mayor rendimiento / duración.

EN-388
4121

Talla /Size Taille/Tamanho
8 - 9 - 10

FEATURES
Comfort/MINER. Nitrile and cotton interlock. Rough finishing. FORT/TIVEX. Nitrile.100% jersey cotton liner.
RECOMMENDED USE
Comfort/MINER. Rough finishing. Maintenance, building, metallurgy. MINER. Metallurgy-mining. FORT/TIVEX. Metal industries. Building. Abrasive materials. Maintenance and heavy duty applications in general. Railway industry.

TRAITS
Comfort/MINER. Nitrile et support coton interlock. Rugueux. MINER. Metallurgie-industrie minière. FORT/TIVEX. Nitrile avec support 100% coton. Type jersey.
UTILISATION RECOMMANDÉE
Comfort/MINER. Maintenance, construction, metallurgie. Nitrile and cotton interlock. FORT/TIVEX. Ateliers mécaniques, maintenance et travaux lourds en général. Bâtiment. Matériaux abrasifs. Industrie ferroviaire.

CARACTERÍSTICAS
Comfort/MINER. Nitrilo e suporte algodão interlock. Acabamento rugoso. FORT/TIVEX. Nitrilo com suporte 100% algodão. Tipo malha.
USO RECOMENDADO
Comfort/MINER. Manutenção, construção, metalurgia. MINER. Metalurgia-mineração. FORT/TIVEX. Indústria metálica. Oficinas mecânicas, manutenção e trabalhos pesados em geral. Construção. Materiais abrasivos. Industria ferroviária.

specialized working gloves
safety, design & comfort

INTERNACIONAL
MECANICOS

VULCAN 6
ref. SN-195

peso ALTO HIGH weight

1 Algodón tipo jersey
Jersey cotton
Coton type jersey
Algodão tipo malha

DESCRIPCION
Nitrilo con soporte 100% algodón tipo jersey.
L.puño: 60mm.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Talleres mecánicos, mantenimiento y trabajos pesados en general. Construcción. Materiales abrasivos. Industria ferroviaria. Versátil en su aplicación. Sustituye a la mayoría de los guantes de cuero según su categoría con mayor rendimiento / duración.

EN-388
4121

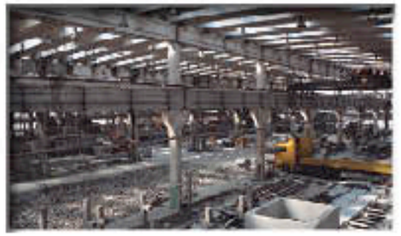
Talla / Size Taille / Tamanho
8 - 9 - 10

VULCAN 6F
ref. SN-196

peso ALTO HIGH weight

VULCAN 10F
ref. SN-176

peso ALTO HIGH weight



1 Algodón tipo jersey
Jersey cotton
Coton type jersey
Algodão tipo malha

DESCRIPCION
Nitrilo con soporte 100% algodón tipo jersey.
L.puño: 60mm (Vulcan 10F, 100mm).

EMPLEOS ACONSEJADOS
Talleres mecánicos, mantenimiento y trabajos pesados en general. Construcción. Materiales abrasivos. Industria ferroviaria. Versátil en su aplicación. Sustituye a la mayoría de los guantes de cuero según su categoría con mayor rendimiento / duración.

EN-388
4121

Talla / Size Taille / Tamanho
8 - 9 - 10

FEATURES
VULCAN 6/VULCAN 6F. Nitrile.100% jersey cotton liner. L. cuff: 60mm VULCAN 10F. L. cuff: 100mm.
RECOMMENDED USE
Metal industries. Building. Abrasive materials. Maintenance and heavy duty applications in general. Railway industry.

TRAITS
VULCAN 6/VULCAN 6F. Nitrile avec support 100% coton. Type jersey. L. poignet: 60mm. VULCAN 10F. L. poignet: 100mm.
UTILISATION RECOMMANDÉE
Ateliers mécaniques, maintenance et travaux lourds en général. Bâtiment. Matériaux abrasifs. Industrie ferroviaire.

CARACTERÍSTICAS
VULCAN 6/VULCAN 6F. Nitrilo com suporte 100% algodão. Tipo malha. L. punho: 60mm. VULCAN 10F. L. punho: 100mm.
USO RECOMENDADO
Indústria metálica. Oficinas mecânicas, manutenção e trabalhos pesados em geral. Construção. Materiais abrasivos. Industria ferroviária.

specialized working gloves
safety, design & comfort

INTERNACIONAL
MECANICOS

NITRILCAT 6
ref. SN-1210

peso ALTO HIGH weight

NITRILCAT 6F
ref. SN-1211

peso ALTO HIGH weight

DESCRIPCION
Nitrilo con soporte 100% Kevlar. Tipo jersey. L. puño: 60mm.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Trabajos mecánicos y construcción con alto riesgo corte. Trabajos en seco y húmedo según modelo.

1 **Soporte tipo jersey 100% KEVLAR**
Jersey cotton 100% KEVLAR
Coton type jersey 100% KEVLAR
Algodão tipo malha 100% KEVLAR

EN-388
4322

nitrilcat 6 SN-1210
Talla / Size Taille / Tamanho
7 - 8 - 9 - 10

nitrilcat 6f SN-1211
Talla / Size Taille / Tamanho
8 - 9 - 10

TITAN GRIP 6F
ref. SN-296

peso ALTO HIGH weight

DESCRIPCION
Nitrilo con soporte 100% algodón. Palma rizo.
L. puño: 60mm.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Talleres mecánicos, mantenimiento y trabajos pesados en general. Construcción. Materiales abrasivos. Industria ferroviaria.

1 **100% Algodón**
100% cotton
100% coton
100% algodão

2 **Palma de Rizo**
Curly palm
Paume frisé
Pelúcia palma

EN-388
4241

Talla / Size Taille / Tamanho
10

FEATURES
TITAN GRIP 6F. Nitrile. 100% cotton liner. Curly palm L. cuff: 60mm. NITRILCAT 6/NITRILCAT 6F. Nitrile. 100% jersey Kevlar. L. cuff: 60mm.

RECOMMENDED USE
TITAN GRIP 6F. Metal industries. Building. Abrasive materials. Maintenance and heavy duty applications in general. Railway industry. Crustacean handling. NITRILCAT 6/NITRILCAT 6F. Mechanical and building works with a high cutting resistance. Dry or wet conditions.

TRAITS
TITAN GRIP 6F. Nitrile avec support 100% coton. Paume frisé. L. poignet: 60mm. NITRILCAT 6/NITRILCAT 6F. Nitrile avec support 100% Kevlar. Type jersey. L. poignet: 60mm.

UTILISATION RECOMMANDÉE
TITAN GRIP 6F. Ateliers mécaniques, maintenance et travaux lourds en général. Bâtiment. Matériaux abrasifs. Industrie ferroviaire. Manipulation de crustacés. NITRILCAT 6/NITRILCAT 6F. Travaux mécaniques et construction présentant un risque élevé de coupure. Pour des travaux à sec et dans ambiance humide.

CARACTERÍSTICAS
TITAN GRIP 6F. Nitrilo com suporte 100% algodão. Tipo malha. Pelúcia palma. L. punho: 60mm. NITRILCAT 6/NITRILCAT 6F. Nitrilo com suporte 100% Kevlar. Tipo malha. L. punho: 60mm.

USO RECOMENDADO
TITAN GRIP 6F. Indústria metálica. Oficinas mecânicas, manutenção e trabalhos pesados em geral. Construção. Materiais abrasivos. Industria ferroviária. Manipulação de crustáceos. NITRILCAT 6/NITRILCAT 6F. Trabalhos mecânicos e construção com alto risco corte. Para trabalhos em seco e húmido.

specialized working gloves
safety, design & comfort

INTERNACIONAL
MECANICOS

ARCO
ref. GP-010

peso LIGERO
LIGHT weight

ARCO PLUS
ref. GP-010+

peso LIGERO
LIGHT weight

DESCRIPCION
Palma piel flor cabra. Dorso algodón 100%. Máximo tacto. Refuerzo en pulgar en el Arco Plus.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Trabajo en condiciones secas. Control Calidad. Industria Automóvil. Mantenimiento. Ensamblados Eléctricos.

EN-388
2011

Talla / Size Taille / Tamanho
6 - 7 -8 - 9 - 10

CE CAT. II

100% Algodón
100% cotton
100% coton
100% algodão

Piel flor cabra
Goat grain leather
Peau de fleur de chèvre
Pele de flor de cabra

Refuerzo en pulgar y palma
Palm and thumb reinforced
Renfort sur la paume et le pouce
Forro na palma e polegar

ARCO MIT
ref. GP-010M

peso LIGERO
LIGHT weight

DESCRIPCION
Palma piel flor cabra. Dorso algodón 100%. Máximo tacto. Dedos cortos.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Trabajo en condiciones secas. Control Calidad. Industria Automóvil. Mantenimiento. Ensamblados Eléctricos..

EN-388
2011

Talla / Size Taille / Tamanho
6 - 7 -8 - 9 - 10

CE CAT. II

FEATURES
Grain leather on palm. 100 % cotton at the back. Maximum feel.
RECOMMENDED USE
For works in dry conditions. Quality control,car industry, maintenance, assembly of electrical parts.

TRAITS
Paume pleine fleur. Dos coton 100%. Tact maximum.
UTILISATION RECOMMANDÉE
Travail dans des conditions sèches. Contrôle de qualité. Automotion. Maintenance. Montages électriques.

CARACTERÍSTICAS
Palma pele flor. Dorso algodão 100%. Máximo tacto.
USO RECOMENDADO
Trabalho em condições secas. Controle de qualidade. Automobilístico. Manutenção. Montagens eléctrica.

specialized working gloves
safety, design & comfort

INTERNACIONAL
MECANICOS

MASSTER
ref. GP-015

peso LIGERO
LIGHT weight

MASSTER N
ref. GP-016

peso LIGERO
LIGHT weight

MASTER NB
ref. GP-016B

peso LIGERO
LIGHT weight

DESCRIPCION
Piel flor vacuno de 0.8-1.0 mm de grosor, ajuste elástico en muñeca y puño ribeteado. Calidad media

EMPLEOS ACONSEJADOS
Control calidad procesos. Conductores vehículos. Mantenimiento. Uso general en seco.

* En proceso de homologación
In process of approval
Dans le processus d'approbation
No processo de aprovação

Talla / Size Taille / Tamanho
7 - 8 - 9 - 10 -11

CE CAT. II

IRIS
ref. GP-014

peso LIGERO
LIGHT weight

DESCRIPCION
Piel flor vacuno de 0.7-0.8 mm de grosor. Calidad extra.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Control calidad procesos. Conductores vehículos. Mantenimiento. Uso general.

Talla / Size Taille / Tamanho
7 - 8 - 9 - 10 -11

EN-388
2 X 2 2

CE CAT. II

FEATURES
Cow grain leather. Iris extra quality.
RECOMMENDED USE
Quality control. Vehicle drivers. Maintenance.

TRAITS
Fleur bovin. Iris qualité extra.
UTILISATION RECOMMANDÉE
Contrôle de qualité. Conducteurs véhicules. Maintenance.

CARACTERÍSTICAS
Pele bovina. Iris Qualidade extra.
USO RECOMENDADO
Controle de qualidade. Motoristas de veículos. Manutenção.

specialized working gloves
safety, design & comfort

INTERNACIONAL
MECANICOS

GALERY
ref. PL-120

peso MEDIO
MEDIUMweight

HIDROMINER
ref. GP-096

peso MEDIO
MEDIUMweight

DESCRIPCION
Piel flor vacuno (hidrofugada en el Hidrominer) con puño elástico de goma. Galery con refuerzo en nudillos.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Minería y trabajos mecánicos en general en seco y húmedo según modelo.

EN-388
4132

Talla / Size Taille / Tamanho
9 - 10 -11
galery PL-120

Talla / Size Taille / Tamanho
9 - 10
hidrominer GP-096

Refuerzo en nudillos
Reinforcement in knuckles
Renfort de knuckles
Reforço no knuckles

Flor vacuno hidrofugada
Cow grain leather. Waterproof
Fleur bovin. Résistant à l´eau
Pele bovina. Hidrofugado

LAMPER
ref. HAN-10

peso MEDIO
MEDIUMweight

DESCRIPCION
Piel serraje vacuno. Puño elástico. Refuerzo en nudillos.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Minería y trabajos con riesgo mecánico.

Talla / Size Taille / Tamanho
9 - 10 -11

EN-388
4122

Serraje vacuno
Cow split leather
Croûte bovin
Pele crute

FEATURES
GALERY. Cow grain leather elastic rubber wrist. HIDROMINER. Cow grain leather. Waterproof. Elastic Wrist. LAMPER. Cow split leather. Elastic wrist.
RECOMMENDED USE
GALERY/HIDROMINER/LAMPER. Mining and mechanical works.

TRAITS
GALERY. Fleur bovin. Poignet élastique. HIDROMINER. Fleur bovin. Résistant à l´eau. Poignet Elastique. LAMPER. Croûte bovin. Poignet élastique.
UTILISATION RECOMMANDÉE
GALERY/HIDROMINER/LAMPER. Travaux des mines et travaux mécaniques en général.

CARACTERÍSTICAS
GALERY. Pele bovina. Punho elástico de borracha. HIDROMINER. Pele bovina. Hidrofugado. Punho elástico. LAMPER. Pele crute. Punho elástico.
USO RECOMENDADO
GALERY/HIDROMINER/LAMPER. Mineria e trabalhos mecânicos em general.

specialized working gloves
safety, design & comfort

INTERNACIONAL
MECANICOS

NIPON ref. GP-022 | NIPON N ref. GP-023 | CANADA ref. GP-017 | CANADA N ref. GP-018 | BORNEO ref. GP-020 | SUPER BORNEO ref. PP-100

peso MEDIO
MEDIUMweight

DESCRIPCION
NIPON - NIPON N - CANADA - CANADA N: Vacuno flor. Dorso y manga lona.
BORNEO Y SUPER BORNEO: Serraje crupón vacuno. Dorso lona. Super Borneo, cosido kevlar.

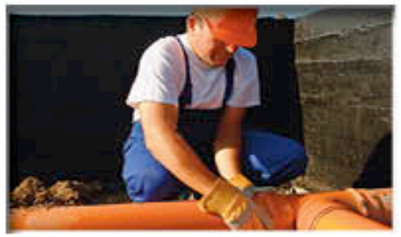
EMPLEOS ACONSEJADOS
NIPON - NIPON N - CANADA - CANADA N: Mantenimiento mecánico, eléctrico, automoción e industria ferroviaria.
BORNEO Y SUPERBORNEO: Construcción, automóción, mantenimiento, cerámica.

EN-388 4313 CAT. II
Talla / Size Taille/Tamanho 8 - 9 - 10

1 Flor vacuno
Cow grain leather
Fleur bovin
Pele bovina

2 Serraje crupón vacuno
Dyed cow split leather
Croûte croupon bovin
Crosta crupon bovina

3 Cosido con hilo **KEVLAR**
kevlar sewing
Cousu kevlar
Costura kevlar



* **En proceso de homologación**
In process of approval
Dans le processus d'approbation
No processo de aprovação

EN-388 4313
Talla / Size Taille/Tamanho 8 - 9 - 10

nipon n GP-023

EN-388 3123
Talla / Size Taille/Tamanho 9

canada GP-017

EN-388 3123
Talla / Size Taille/Tamanho 9

canada n GP-018

EN-388 3221
Talla / Size Taille/Tamanho 9

borneo GP-020

EN-388
Talla / Size Taille/Tamanho 9

super borneo PP-100

FEATURES
NIPON/NIPON N/CANADA/CANADA N. Cow grain leather. Extra quality. Canvas on cuff and back. BORNEO/SUPERBORNEO. Dyed cow split leather. Cotton back palm.

RECOMMENDED USE
NIPON/NIPON N/CANADA/CANADA N. Mechanic and electric works. Railways and car industry. BORNEO/SUPERBORNEO. Building, automotive, maintenance, ceramics.

TRAITS
NIPON/NIPON N/CANADA/CANADA N. Croûte bovin. Qualité extra. Dos et manche en toile. BORNEO/SUPERBORNEO. Croûte croupon bovin dos coton.

UTILISATION RECOMMANDÉE
NIPON/NIPON N/CANADA/CANADA N. Maintenance mécanique électrique. Automotion. Industrie ferroviaire. BORNEO/SUPERBORNEO. Construction, automotion, maintenance, céramique.

CARACTERÍSTICAS
NIPON/NIPON N/CANADA/CANADA N. Pele bovina. Qualidade extra. Dorso e manga lona. BORNEO/SUPERBORNEO. Crosta crupon bovina, dorso in cotone.

USO RECOMENDADO
NIPON/NIPON N/CANADA/CANADA N. Manutenção mecânico-eléctrica. Automobilístico. BORNEO/SUPERBORNEO. Construcção, automobilístico, manutenção, cerâmica.

INTERNACIONAL
MECANICOS

GRIPPER 70
ref. GP-038

peso ALTO HIGH weight

DESCRIPCION
Serraje crupón vacuno con refuerzo especial antideslizante cosido con kevlar. Dorso y manga de lona.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Mantenimiento, talleres de estampación, metalurgia y calderería.

1 **REFUERZO** Cosido con hilo KEVLAR
Reinforce with kevlar sewing
Renfort avec cousu kevlar
Reforço com costura kevlar

Talla / Size Taille / Tamanho 9

EN-388
4222

CE CAT. II

Refuerzo antideslizante
No slipping reinforcement
Renfort antiglissant
Reforço antideslizante

Serraje Crupón Vacuno
Dyed cow split leather
Croûte croupon bovin
Pele crupon vacum

Dorso y Manga de Lona
Canvas on cuff and back
Dos et manche en toile
Dorso e manga lona

STAR 70
ref. GP-032

peso ALTO HIGH weight

STARBLU
ref. GP-035

peso ALTO HIGH weight

DESCRIPCION
Serraje crupón vacuno con refuerzo especial. Refuerzo cosido con kevlar. Dorso y manga de lona.

EMPLEOS ACONSEJADOS
STAR 70: Mantenimiento, talleres de estampación, metalúrgia y calderería.
STARBLU: Mantenimiento, cerámica, canteras, montajes industriales y talleres de estampación y calderería.

1 **REFUERZO** Cosido con hilo KEVLAR
Reinforce with kevlar sewing
Renfort avec cousu kevlar
Reforço com costura kevlar

Talla / Size Taille / Tamanho 9

CE CAT. II

EN-388
4224

star 70 GP-032

starblu GP-035

FEATURES
GRIPER-70. Dyed cow split leather with the palm reinforced. Cotton at the back. No slipping. Kevlar sewing. STAR-70. Dyed cow split leather with the palm reinforced. Cotton at the back. Kevlar sewing.STARBLU. Cow split leather reinforced. Canvas on cuff and back.
RECOMMENDED USE
GRIPER-70/STAR-70. Maintenance, metallurgy. Printing workshops. STARBLU. Maintenance, ceramics, stones pit, industrial assembly. Printing workshops.

TRAITS
GRIPER-70. Croûte croupon bovin avec renfort sur la paume. Antiglissant. Dos en coton. Cousu kevlar. STAR-70. Croûte croupon bovin avec renfort sur la paume. Dos et manche en coton. Cousu kevlar. STARBLU. Croûte bovin renforcée. Dos et manche en toile.
UTILISATION RECOMMANDÉE
GRIPER-70/STAR-70. Maintenance, ateliers d'estampage, métallurgie. STARBLU. Maintenance, céramique,carrière,montages industriels. Ateliers d'estampage.

CARACTERÍSTICAS
GRIPER-70. Pele crupon vacum com forro na palma. Dorso algodão. Antideslizante. Costura kevlar. STAR-70. Pele crupon vacum com forro na palma. Dorso e manga lona. Costura kevlar. STARBLU. Pele crute reforçada. Dorso e manga lona.
USO RECOMENDADO
GRIPER-70/STAR-70. Manutenção. Metalúrgia. Oficinas de estampação. STARBLU. Manutenção. Cerâmica. Canteiras. Montagens Industriais. Oficinas de estampação.

specialized working gloves
safety, design & comfort

INTERNACIONAL
MECANICOS

STARMIL S
ref. GP-034 S

peso ALTO HIGH weight

DESCRIPCION
Serraje crupón vacuno con refuerzo especial en palma, dorso y dedos en el interior. Cosido kevlar. Dorso y manga de lona.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Automoción, mantenimiento, estampación,calderería. Alta protección mecánica, corte, desgarro y perforación.

Talla / Size Taille / Tamanho 9

EN-388
4244

1 Cosido con hilo KEVLAR
Kevlar thread
Couture kevlar
Costura kevlar

2 Refuerzo interior
Interior reinforcement
Renfort intérieur
Reforço interior

STARMIL
ref. GP-034

peso ALTO HIGH weight

DESCRIPCION
Serraje crupón vacuno con refuerzo especial en palma y dedos por el exterior. Cosido kevlar. Dorso y manga de lona.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Automoción, mantenimiento, estampación, calderería, industria maderera. Alta protección mecánica, corte, desgarro y perforación.

Talla / Size Taille / Tamanho 9

EN-388
4224

FEATURES
STARMIL/STARMIL-S. Dyed cow split leather with special reinforcement in finger. Kevlar thread. Canvas on cuff and back.

RECOMMENDED USE
STARMIL/STARMIL-S. Automotive, maintenance, engraving presses, high protection to cutting risk. Wood Industries.

TRAITS
STARMIL/STARMIL-S. Croûte croupon bovin avec renfort spécial en doights. Couture kevlar. Dos et manche en toile.

UTILISATION RECOMMANDÉE
STARMIL-S/STARMIL. Automotion, maintenance, estampage, haute protection à la coupure, bois industrie.

CARACTERÍSTICAS
STARMIL/STARMIL-S. Pele crupon crute com reforço especial a os dedos. Costura kevlar. Dorso e manga lona.

USO RECOMENDADO
STARMIL-S/STARMIL. Automobilistico, manutenção, estampado, alta protecção no corte.

specialized working gloves
safety, design & comfort

INTERNACIONAL
MECANICOS

MINI GLASS
ref. PK-120

peso ALTO HIGH weight

DESCRIPCION
Tejido Kevlar con refuerzo cuero serraje en palma y uñeros cosido con hilo Kevlar. Temperatura max. 100ºC.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Industrias con alto riesgo de corte y mecánicos en general.

1. **Fabricado con Kevlar**
Made with KEVLAR
Fabriqué avec Kevlar
Fabricado com Kevlar
2. **Cosido con hilo Kevlar**
Kevlar thread
Couture kevlar
Costura kevlar

Talla / Size Taille / Tamanho
9

EN-388
4344

EN-407
41XXXX

CE CAT. II

Refuerzo cuero serraje en uñeros
Cow split leather reinforcement on nails
Renfort de croute de cuir sur ongles
Reforço de couro croute na unhas

Cuero serraje en palma
Cow split leather on palm
Croute de cuir sur la paume
Couro croute na palma

FLEX MATIC
ref. W-125

peso ALTO HIGH weight

DESCRIPCION
Guante sin costuras de para-aramida y fibras de alta tenacidad, con piel serraje "waterproof" en palma y uñeros. Antideslizante.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Todo tipo de trabajos con riesgo de corte y mecánicos varios. Estampación y otros.

Talla / Size Taille / Tamanho
9 - 10

EN-388
4542

CE CAT. II

Piel Serraje Waterproof
Waterproof split leather
Croûte de cuir "waterproof"
Pele croute "waterproof"

Refuerzo cuero serraje en uñeros
Cow split leather reinforcement on nails
Renfort de croute de cuir sur ongles.
Reforço de couro croute na unhas

Para-aramida y fibras de alta tenacidad
Para-aramyde and high tenacity fibres
Para-aramide et fibres de haute résistance
Para-aramida e fibras de alta resistência

FEATURES
MINI GLASS. Kevlar fabric with cow split leather reinforcement on palm and nails. Max. T. 100°C. FLEX MATIC. Para-aramyde and high tenacity fibres seamless glove, with waterproof split leather on palm and ingrowing nails. No slipping.

RECOMMENDED USE
MINI GLASS. High cutting risk applications. FLEX MATIC. Works with high risk of cut.

TRAITS
MINI GLASS. Tissu Kevlar renforce croute de cuir sur la paume et ongles. T. max. 100°C. FLEX MATIC. Gant sans coutures en para-aramide et fibres de haute résistance avec croûte de cuir "waterproof" sur la paume et au bout des doigts. Antiglissant.

UTILISATION RECOMMANDÉE
MINI GLASS. Industries a haut risque de coupure. FLEX MATIC. Toutes sortes de travaux impliquant des risques de coupure.

CARACTERÍSTICAS
MINI GLASS. Tecido Kevlar com reforço couro croute na palma et unhas. T. max. 100°C. FLEX MATIC. Luva sem costuras de para-aramida e fibras de alta resistência, com pele croute "waterproof" na palma e unheiras. Anti deslizante.

USO RECOMENDADO
MINI GLASS. Industrias com alto risco de cortes. FLEX MATIC. Todo tipo de trabalhos com riscos de corte.

FIBER FLEX
ref. W-130

peso ALTO HIGH weight

DESCRIPCION
Guante sin costuras de para-aramida y fibras de alta tenacidad, con piel serraje en la palma. Forrado totalmente en el interior con fibra paramida. Antideslizante. L. manga: 150 mm.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Industrias con alto riesgo de corte y otros riesgos mecánicos.

1. **Tejido de Para-Aramida**
   Para-aramyde
   Para-aramide
   Para-aramida
2. **Cosido con hilo** KEVLAR
   Kevlar thread
   Couture kevlar
   Costura kevlar

Talla / Size Taille / Tamanho **9 - 10**

EN-388
4544

CE CAT. II

Refuerzo cuero serraje en uñeros
Cow split leather reinforcement on nails
Renfort de croute de cuir sur ongles
Reforço de couro croute na unhas

Cuero serrajo en palma
Split leather on palm
Croûte de cuir sur dans la paume
Pele croute na palma

150 mm.

TENY FLEX
ref. W-110

peso ALTO HIGH weight

PRO FLEX 5
ref. W-105 5

peso ALTO HIGH weight

DESCRIPCION
Guante sin costuras de polietileno/poliamida con cuero serraje en palma y uñeros. Antideslizante. L. manga: 60 mm.
PRO FLEX 5: Guante sin costuras de fibras de polietileno de gran tenacidad. Alta dexteridad

EMPLEOS ACONSEJADOS
Todo tipo de trabajos con riesgo de corte.

EN-388
4544
Talla / Size Taille / Tamanho **9 - 10**

EN-388
4542
Talla / Size Taille / Tamanho **7 - 8 - 9**

CE CAT. II

FEATURES
FIBER FLEX. Para-aramyde and high tenacity fibres seamless glove, with split leather on palm. Fully lined inside with para-aramyde fibre. No slipping. L. sleeve: 350 mm. TENY FLEX. Polyethylene/poly-amyde seamless glove with split leather on palm and ingrowing nails. No slipping. L. sleeve: 60 mm. PRO FLEX 5. Polyethylene and high tenacity fibres seamless glove. High dexterity.

RECOMMENDED USE
FIBER FLEX/TENY FLEX/PRO FLEX 5. High cutting risk applications.

TRAITS
FIBER FLEX. Gant sans coutures en para-aramide et fibre de grande résistance, avec croûte de cuir sur dans la paume. Doublé totalement à l'intérieur de fibre paramide. Traitement antiglissant. L.manche: 350 mm. TENY FLEX. Gant sans couture en polyéthylène/polyamide avec croûte de cuir sur la paume et au bout des doigts. Traitement antiglissant. L. manche: 60 mm. PRO FLEX 5 Gant sans couture en fibres de polietilene et de grande résistance. Dextérité élevée.

UTILISATION RECOMMANDÉE
FIBER FLEX/TENY FLEX/PRO FLEX 5. Industries a haut risque de coupure.

CARACTERÍSTICAS
FIBER FLEX. Luva sem costuras de para-aramida e fibras de alta resistência, com pele croute na palma. Forrado totalmente no interior com fibra paramida. Anti deslizante. L. manga: 350 mm. TENY FLEX. Luva sem costuras de polietileno/poliamida com coiro croute na palma e unheiros. Anti deslizante. L. manga: 60 mm. PRO FLEX 5. Luva sem costuras de fibras de polietileno e alta resistência. Alta destreza.

USO RECOMENDADO
FIBER FLEX/TENY FLEX/PRO FLEX 5. Industrias com alto risco de cortes.

specialized working gloves
safety, design & comfort

INTERNACIONAL
MECANICOS

SAETA 131
ref. GE-031

peso MEDIO
MEDIUMweight

DESCRIPCION
Para-aramida ambidiextro sin costuras. Con "dots" para un máximo agarre.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Industrias con riesgos varios intermedios y al corte.

1 **Tejido de Para-Aramida**
Para-aramyde
Para-aramide
Para-aramida

Talla / Size Taille / Tamanho
8 - 9 - 10

EN-388
2 3 4 X

CE CAT. II

Puntos de agarre en palma
Palm grip points
Points de préhension de palm
Pontos de aperto de palm

SAETA 7-86
ref. GE-786

peso MEDIO
MEDIUMweight

DESCRIPCION
Para-aramida ambidiextro sin costuras.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Industrias con riesgos varios intermedios y al corte.

1 **Tejido de Para-Aramida**
Para-aramyde
Para-aramide
Para-aramida

Talla / Size Taille / Tamanho
8 - 9 - 10

EN-388
2 4 4 X

CE CAT. II

FEATURES
SAETA 7-86/SAETA 131. Para-aramyde ambidexter kevlar. Saeta 131 with "dots".

RECOMMENDED USE
SAETA 7-86/SAETA 131. Applications with cutting risk..

TRAITS
SAETA 7-86/SAETA 131. Para-aramide ambidextre sans coutures. Saeta 131 avec "dots".

UTILISATION RECOMMANDÉE
SAETA 7-86/SAETA 131. Travaux a haut de coupure.

CARACTERÍSTICAS
SAETA 7-86/SAETA 131. Para-aramida ambidestra sem costuras. Saeta 131 com "dots".

USO RECOMENDADO
SAETA 7-86/SAETA 131. Trabalhos com risco de cortes.

specialized working gloves
safety, design & comfort

INTERNACIONAL
MECANICOS

FOOD CONTACT AFC
ref. WX-200

peso LIGERO
LIGHT weight

DESCRIPCION
Nylon sin costuras con recubrimiento de PU hasta medio dorso para trabajos alimentarios con resistencia a grasas animales y vegetales.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Industria alimentaria, manejo de pequeños componentes. Trabajos en seco y en húmedo.

EN-388
2122

Talla / Size Taille / Tamanho
6 - 7 - 8 - 9 - 10

CAT. II

Recubrimiento hasta medio dorso
Coating up to half back
Jusqu'à la moitié arrière de revêtement
Revestimento até meia volta

FOOD CONTACT
ref. WX-100

peso LIGERO
LIGHT weight

DESCRIPCION
Nylon sin costuras con recubrimiento de PU en la palma para trabajos alimentarios con resistencia a grasas animales y vegetales.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Industria alimentaria, manejo de pequeños componentes.

EN-388
2122

Talla / Size Taille / Tamanho
6 - 7 - 8 - 9 - 10

CAT. II

FEATURES
FOOD CONTACT. Seamless nylon with PU coating on palm.
FOOD CONTAC AFC. Seamless nylon with PU coating.

RECOMMENDED USE
FOOD CONTACT/FOOD CONTAC AFC. Food industry, handling of small components. Wet and dry working conditions.

TRAITS
FOOD CONTACT. Nylon sans coutures avec recouvrement de PU dans la paume.FOOD CONTAC AFC. Nylon sans coutures avec recouvrement de PU.

UTILISATION RECOMMANDÉE
FOOD CONTACT/FOOD CONTAC AFC. Industrie alimentaire, manipulation et assemblage de petits composants. Travaux á sec et dans ambiance humide.

CARACTERÍSTICAS
FOOD CONTACT. Nylon sem costuras com revestimento de PU na palma. FOOD CONTAC AFC. Nylon sem costuras com revestimento de PU.

USO RECOMENDADO
FOOD CONTACT/FOOD CONTAC AFC. Industria alimentaria, manejo e montagem de pequenos componentes. Trabalhos em seco e húmido.

specialized working gloves
safety, design & comfort

INTERNACIONAL
MECANICOS

CONTACT
ref. S-2001N

peso LIGERO
LIGHT weight

DESCRIPCION
10096 nylon sin costuras.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Automoción, ensamblaje, industrias electrodomésticos.

bla / Sto Tallle / Tamanho
6 - 7 - 8 - 9 - 10

EN-388
213X

CONTACT F
ref. S-2005

peso LIGERO
LIGHT weight

DESCRIPCION
Nylon sin costuras con recubrimiento de PU en la punta de los dedos.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Automoción, ensamblaje, industrias electrodomésticos.

bla / Sto Tallle / Tamanho
6 - 7 - 8 - 9 - 10

EN-388
213X

Recubrimiento en punta de los dedos
Coating on finger tips
Recouvrement à la pointe des doits
Recobrimiento na ponta dos dedos

FEATURES
CONTACT. Seamless 100% nylon. CONTACT F. Seamless nylon with PU coating on finger tips.

RECOMMENDED USE
CONTACT. Automotion. Handling. Electrical appliance industry. CONTACT F. Electronic and automobile industry. Handling of small components.

TRAITS
CONTACT. 100% nylon sans coutures. CONTACT F. Nylon sans coutures avec recouvrement de PU à la pointe des doigt.

UTILISATION RECOMMANDÉE
CONTACT. Automobile. Assemblage. Industrie des électroménagers. CONTACT F. Industrie électronique et de l'automobile. Manipulation et assemblage de petits composants.

CARACTERÍSTICAS
CONTACT. 100% nylon sem costuras. CONTACT F. Nylon sem costuras com revestimento de PU na ponta dos dedos.

USO RECOMENDADO
CONTACT. 100% nylon sem costuras. CONTACT F. Nylon sem costuras com revestimento de PU na ponta dos dedos.

SKINNER
ref. WX-015

EXTRA LIGERO · ULTRA LIGHT · ULTRA LEICHT

DESCRIPCION
Guante confeccionado con nylon y lycra sin costuras con recubrimiento de PU, con acabado de alta sensibilidad que unido a la mano conforma una adaptación perfecta, desconocida hasta el momento.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Industria blanca del electrodoméstico, automotriz, electrónica, papel y cartón, tapiceros, manipulación de piezas muy pequeñas, tornillería de bajo calibre y otros similares.

Talla / Size Taille / Tamanho
6 - 7 - 8 - 9 - 10

EN-388
3120

CE CAT. II

1. Soporte de **Nylon y Lycra**
   Nylon/Lycra liner
   Support Nylon/Lycra
   Suporte Nylon/Lycra
2. **Recubrimiento de PU**
   PU coating
   Recouvrement de PU
   Recobrimento de PU

FEATURES
SAETA 7-86/SAETA 131. Para-aramyde ambidexter kevlar. Saeta 131 with "dots".

RECOMMENDED USE
SAETA 7-86/SAETA 131. Applications with cutting risk..

TRAITS
SAETA 7-86/SAETA 131. Para-aramide ambidextre sans coutures. Saeta 131 avec "dots".

UTILISATION RECOMMANDÉE
SAETA 7-86/SAETA 131. Travaux a haut de coupure.

CARACTERÍSTICAS
SAETA 7-86/SAETA 131. Para-aramida ambidestra sem costuras. Saeta 131 com "dots".

USO RECOMENDADO
SAETA 7-86/SAETA 131. Trabalhos com risco de cortes.

Ahora... gato con guantes, sí caza.
para los trabajos donde se requiera de la máxima destreza

specialized working gloves
safety, design & comfort

INTERNACIONAL
MECANICOS

SUPERCONTACT
ref. S-2001

peso LIGERO
LIGHT weight

DESCRIPCION
Nylon sin costuras con recubrimiento de PU en la palma.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Industria electrónica y del automóvil. Manejo y ensamblaje de pequeños componentes. Trabajos en seco y húmedo.

Talla / Size / Taille / Tamanho
6 - 7 - 8 - 9 - 10

EN-388
4131

CE CAT. II

SUPERCONTACT GR
ref. S-2002

peso LIGERO
LIGHT weight

DESCRIPCION
Nylon sin costuras con recubrimiento de PU en la palma.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Industria electrónica y del automóvil. Manejo y ensamblaje de pequeños componentes. Trabajos en seco y húmedo.

Talla / Size / Taille / Tamanho
6 - 7 - 8 - 9 - 10

EN-388
4131

CE CAT. II

FEATURES
Seamless nylon with PU coating on palm.
RECOMMENDED USE
Electronic and automobile industry. Handling of small components. Wet and dry working conditions.

TRAITS
Nylon sans coutures avec recouvrement de PU dans la paume.
UTILISATION RECOMMANDÉE
Industrie électronique et de l'automobile. Manipulation et assemblage de petits composants. Travaux à sec et dans ambiance humide.

CARACTERÍSTICAS
Nylon sem costuras com revestimento de PU na palma.
USO RECOMENDADO
Industria electrónica e do automóvel. Manejo e montagem de pequenos componentes. Trabalhos em seco e húmido.

specialized working gloves
safety, design & comfort

INTERNACIONAL
MECANICOS

SUPERCONTACT BL
ref. S-2003

peso LIGERO
LIGHT weight

DESCRIPCION
Nylon sin costuras con recubrimiento de PU en la palma.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Industria electrónica y del automóvil. Manejo y ensamblaje de pequeños componentes. Trabajos en seco y húmedo.

Talla / Size / Taille / Tamanho
6 - 7 - 8 - 9 - 10

EN-388
4131

SUPERCONTACT N
ref. S-2000

peso LIGERO
LIGHT weight

DESCRIPCION
Poliester sin costuras con recubrimiento de PU en la palma.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Industria electrónica y del automóvil. Manejo y ensamblaje de pequeños componentes. Trabajos en seco y húmedo.

Talla / Size / Taille / Tamanho
6 - 7 - 8 - 9 - 10

EN-388
4131

FEATURES
Seamless nylon (SuperContact N, polyester) with PU coating on palm .
RECOMMENDED USE
Electronic and automobile industry. Handling of small components. Wet and dry working conditions.

TRAITS
Nylon sans coutures (SuperContact N, polyester) avec recouvrement de PU dans la paume.
UTILISATION RECOMMANDÉE
Industrie électronique et de l'automobile. Manipulation et assemblage de petits composants. Travaux à sec et dans ambiance humide.

CARACTERÍSTICAS
Nylon sem costuras (SuperContact N, poliester) com revestimento de PU na palma.
USO RECOMENDADO
Industria electrónica e do automóvel. Manejo e montagem de pequenos componentes. Trabalhos em seco e húmido.

specialized working gloves
safety, design & comfort

INTERNACIONAL
MECANICOS

MECANICOS

FIREX MAN 30
ref. AK-209 MS

FIREX MAN 45
ref. AK-209 MM

FIREX MAN 60
ref. AK-209 ML

peso ALTO
HIGH weight

DESCRIPCION
Manguito de Kevlar. Con refuerzo de cuero serraje en la manga.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Trabajos con riesgo de corte.

EN-388
4344

Talla / Size / Taille / Tamanho
300mm - 450mm - 600mm

FEATURES
Kevlar mitten sleeve. With cow split leather reinforcement

RECOMMENDED USE
Applications with cutting risk.

TRAITS
Poignet en Kevlar. Renforce croute de cuir.

UTILISATION RECOMMANDÉE
Travaux a haut de coupure.

CARACTERÍSTICAS
Manga de Kevlar com reforço couro croute.

USO RECOMENDADO
Trabalhos com risco de cortes.

specialized working gloves
safety, design & comfort

INTERNACIONAL
MECANICOS

DYN CONTACT
ref. S-2004

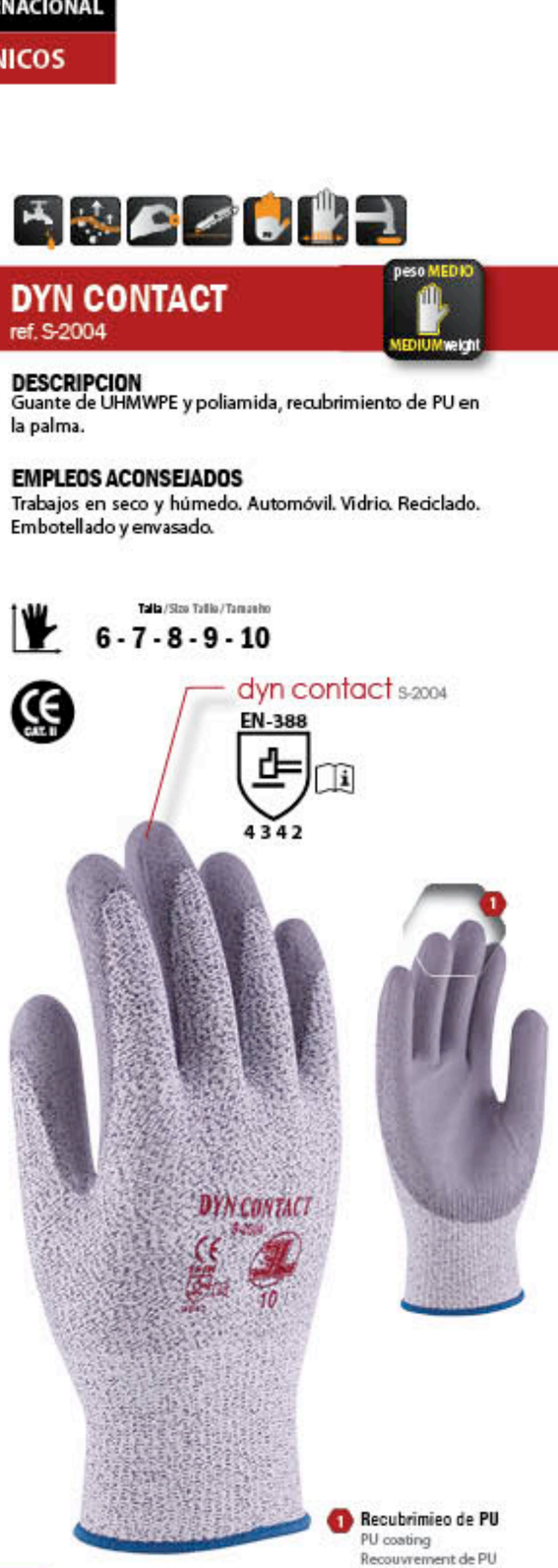
peso MEDIO
MEDIUMweight

DESCRIPCION
Guante de UHMWPE y poliamida, recubrimiento de PU en la palma.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Trabajos en seco y húmedo. Automóvil. Vidrio. Reciclado. Embotellado y envasado.

Talla/Size Taille/Tamanho
6 - 7 - 8 - 9 - 10

dyn contact S-2004
EN-388
4342



1 **Recubrimieo de PU**
PU coating
Recouvrement de PU
Recobrimento de PU

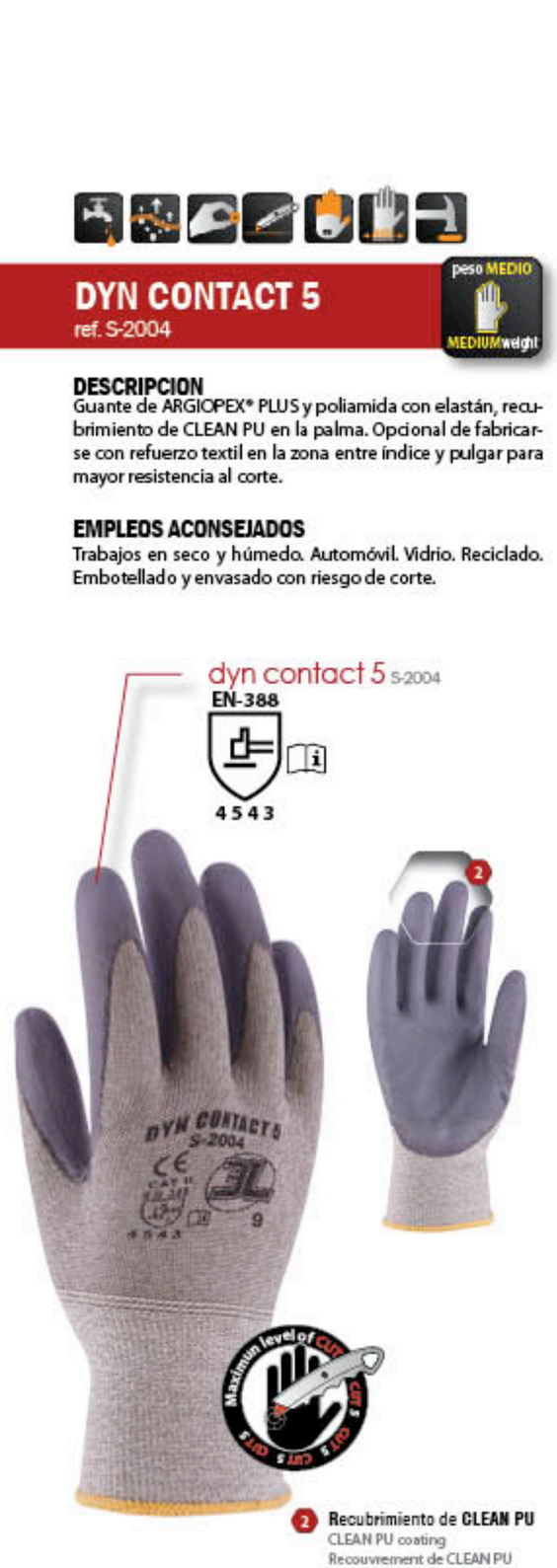
DYN CONTACT 5
ref. S-2004

peso MEDIO
MEDIUMweight

DESCRIPCION
Guante de ARGIOPEX® PLUS y poliamida con elastán, recubrimiento de CLEAN PU en la palma. Opcional de fabricarse con refuerzo textil en la zona entre índice y pulgar para mayor resistencia al corte.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Trabajos en seco y húmedo. Automóvil. Vidrio. Reciclado. Embotellado y envasado con riesgo de corte.

dyn contact 5 S-2004
EN-388
4543



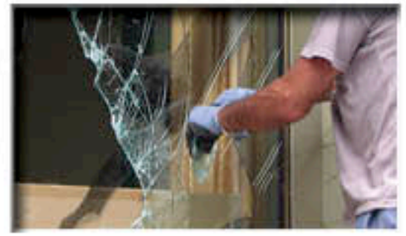
2 **Recubrimiento de CLEAN PU**
CLEAN PU coating
Recouvrement de CLEAN PU
Recobrimento de CLEAN PU

DYN EXTRA
ref. S-300

peso ALTO
HIGH weight

DESCRIPCION
Guante de fibra Dyneema de alta tenacidad, extra largo L: 510 mm. Palma reforzada con cuero serraje. Cosido hilo Kevlar.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Industria del vidrio y estampación con riesgo al corte y otros mecánicos, con protección extra del brazo.



Talla/Size Taille/Tamanho
9 - 10

EN-388
4544

3 **Refuerzo cuero serraje**
Cow split leather reinforcement
Renfort de croute de cuir
Reforço de couro croute

4 **Refuerzo Cosido con hilo**
Reinforce with kevlar sewing
Renfort avec cousu kevlar
Reforço com costura kevlar

FEATURES
DYN CONTACT/DYN CONTACT 5. Glove made in UHMWPE yarn and polyamide with elastane, PU coating on palm. Optional textile reinforcement between thumb and index. DYN EXTRA. High tenacity Dyneema fibre glove, extra large L: 510 mm. Split leather reinforcement on palm. Kevlar sewn.

RECOMMENDED USE
DYN CONTACT/DYN CONTACT 5. Automobile. Glass. Recycling. Bottling and packing. Wet and dry workings. DYN EXTRA. Glass industry and stamping.

TRAITS
DYN CONTACT/ DYN CONTACT 5. Gant fabriquée en UHMWPE et polyamide avec elastane, recouvrement de PU dans la paume. Optionnel renfort textile entre le pouce et l'index. DYN EXTRA. Gants en fibre de haute résistance, extra longs L: 510 mm. Paume renforcée en cuir croûte. Couture Kevlar.

UTILISATION RECOMMANDÉE
DYN CONTACT/DYN CONTACT 5. Travaux à sec et dans ambiance humide. Automobile. Verre. Recyclage. Mise en bouteille et autres récipients. DYN EXTRA. Industrie du verre et de l'estampage.

CARACTERÍSTICAS
DYN CONTACT/DYN CONTACT 5. Luva fabricada em UHMWPE e poliamida com elastano, revestimento de PU na palma. Opcion de reforço textil entre dedo polegar e dedo indicador. DYN EXTRA. Luva de fibra Dyneema de alta resistência, extra compridas L: 510 mm. Palma reforçada com couro croute. Costura Kevlar.

USO RECOMENDADO
DYN CONTACT/DYN CONTACT 5. Trabalhos em seco e húmido. Automóvel. Vidro. Reciclagem. Engarrafamento e envasilhamento. DYN EXTRA. Industria do vidro e estampagem.

specialized working gloves
safety, design & comfort

INTERNACIONAL
MECANICOS

MAX FLEX
ref. S-303

peso MEDIO
MEDIUMweight

TECHNOFLEX
ref. S-301

peso MEDIO
MEDIUMweight

DESCRIPCIÓN
MAXFLEX
Tejido UHMWPE/fibra de vidrio/nylon sin costuras con máxima resistencia al corte. Extra flexible.
TECHNOFLEX
Tejido UHMWPE de alta densidad/fibras de alta tenacidad/poliamida sin costuras con elastán. Máxima resistencia al corte. Recubierto de CLEAN PU de alta resistencia a la abrasión. Extra flexible. Refuerzo textil en la zona entre índice y pulgar.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Procesos industriales abrasivos con riesgo alto de corte montaje de electrodomésticos, automoción.

Talla / Size Taille / Tamanho
6 - 7 - 8 - 9 - 10

1 Refuerzo textil
Textile reinforcement
Renfort textile
Reforço textil

FLEXTOP
ref. S-501

peso MEDIO
MEDIUMweight

DESCRIPCIÓN
Tejido UHMWPE/fibras de alta tenacidad/poliamida sin costuras con elastán. Máxima resistencia al corte. Recubierto de NITRILO FOAM. Extra flexible.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Procesos industriales abrasivos con riesgo alto de corte montaje de electrodomésticos, automoción.

Talla / Size Taille / Tamanho
6 - 7 - 8 - 9 - 10

EN-388
4541

FEATURES
MAXFLEX. Seamless UHMWPE/fiber glass/nylon liner with maximum cutting resistance. Extra flexible.
TECHNOFLEX/FLEXTOP. Seamless high density UHMWPE/high tenacity fiber/polyamide liner with elastane. Maximum cutting resistance. High resistance to abrasion CLEAN PU/Nitrile FOAM coating. Extra flexible. Optional textile reinforcement between thumb and index.

RECOMMENDED USE
MAXFLEX. Industrial works, automotion and packaging. TECHNOFLEX/FLEXTOP/SUPERCAT. Abrasive Industrial processes with high cutting risks, assembly of electrical appliances, automotion.

TRAITS
MAXFLEX. Tissu UHMWPE/fiber glass/nylon sans coutures avec une résistance maximum à la coupe. Extra flexible. TECHNOFLEX/FLEXTOP Tissu haute densité UHMWPE/fibre d'haute tenacité/polyamide sans coutures avec elastane. Résistance maximum à la coupe. Recouvert de CLEAN PU/ Nitrile FOAM de haute résistance à l'abrasion. Extra flexible. Optionnel renfort textile entre le pouce et l'index.

UTILISATION RECOMMANDÉE
MAXFLEX. Travaux industriels, automobile, rédplents et emballages. TECHNOFLEX/FLEXTOP/SUPERCAT. Procédés industriels abrasifs avec risque haute de coupure, montage d'électroménagers, automobile.

CARACTERÍSTICAS
MAXFLEX. Tecido UHMWPE/fiber glass/nylon sem costuras com máxima resistência ao corte. Extra flexível. TECHNOFLEX/FLEXTOP. Tecido UHMWPE de alta densidade/fibra de alta tenacidade/poliamida sem costuras com elastan. Máxima resistência ao corte. Recoberto de CLEAN PU/Nitrilo FOAM de resistência superior à abrasão. Extra flexível. Opção de reforço textil entre dedo polegar e dedo indicador.

USO RECOMENDADO
MAXFLEX. Trabalhos Industriais, automóvel, envasilhamentos e embalagens. TECHNOFLEX/FLEXTOP/SUPERCAT. Processos industriais abrasivos com risco alto de corte, montagem de eletrodomésticos, automóvel.

specialized working gloves
safety, design & comfort

INTERNACIONAL
MECANICOS

SUPERCAT
ref. S-2010

peso MEDIO
MEDIUMweight

DESCRIPCIÓN
Tejido UHMWPE/fibra de vidrio/nylon sin costuras con máxima resistencia al corte. Recubierto de PU en la punta de los dedos y "dots" de nitrilo en palma. Extra flexible.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Procesos industriales abrasivos con riesgo alto de corte, montaje de electrodomésticos, automoción.

Talla / Size Taille / Tamanho
6 - 7 - 8 - 9 - 10

EN-388
4542

1 Puntos de agarre en palma
Palm grip points
Points de préhension de palm
Pontos de aperto de palm

BIPREN 5
ref. BP-050

peso MEDIO
MEDIUMweight

DESCRIPCION
Tejido UHMWPE/fibra de vidrio/nylon sin costuras con máxima resistencia al corte con recubrimiento de Nitrilo y segunda capa de Nitrilo Foam hasta medio dorso.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Ferrallistas, manipulación elementos ligeramente impregnados, inclusive salpicaduras. Construcción en condiciones secas o húmedas.

Talla / Size Taille / Tamanho
6 - 7 - 8 - 9 - 10

EN-388
*5**

1 Doble capa de Nitrilo
Double nitrile layer
Double couche de nitrilo
Dupla capa de nitrilo

* En proceso de homologación
In process of approval
Dans le processus d'approbation
No processo de aprovação

FEATURES
BIPREN 5. Seamless UHMWPE/fiber glass/nylon liner with maximum cutting resistance with nitrile coating and nitrile foam coating up to half back. Nitrile. 100% interlock cotton liner. SUPERCAT. Seamless UHMWPE/fiber glass/nylon liner with maximum cutting resistance. Nitrile coating on finger tips and nitrile dots on palms. Extra flexible.

RECOMMENDED USE
BIPREN 5. Metallic structure assemblers, blocks and beams handling in the construction industry on wet or dry conditions.
SUPERCAT. Abrasive industrial processes with high cutting risks, assembly of electrical appliances, automotion.

TRAITS
BIPREN 5. Tissu UHMWPE/fiber glass/nylon sans coutures avec une résistance maximum à la coupe avec recouvrement de nitrile et de nitrile foam jusqu'à la moitié arrière de revêtement. SUPERCAT. Tissu UHMWPE/fiber glass/nylon sans coutures avec une résistance maximum à la coupe. Recouvrement de nitrile à la pointe des doits. Nitrile dots à la paume. Extra flexible.

UTILISATION RECOMMANDÉE
BIPREN 5. Ferrallage, manipulation des blocs et poutres dans la construction en conditions sèches ou humides.
SUPERCAT. Procédés industriels abrasifs avec risque haute de coupure, montage d'électroménagers, automobile.

CARACTERÍSTICAS
BIPREN 5. Tecido UHMWPE/fiber glass/nylon sem costuras com máxima resistência ao corte com recubrimento de nitrilo e de nitrilo foam até meia volta. SUPERCAT. Tecido UHMWPE/fiber glass/nylon sem costuras com máxima resistência ao corte. Recobrimento de nitrilo na ponta dos dedos. Dots de nitrilo na palma. Extra flexível.

USO RECOMENDADO
BIPREN 5. Montadores de estruturas metálicas, manipulação de blocos e vigas na construção em condições secas e úmidas.
SUPERCAT. Processos industriais abrasivos com risco alto de corte, montagem de eletrodomésticos, automóvel.

specialized working gloves
safety, design & comfort

INTERNACIONAL
MECANICOS

DEFENDER 3
ref. HV-010

peso ALTO
HIGH weight

DESCRIPCION
Guantes sin costuras de UHMWPE, nylon y fibra de vidrio de gran visibilidad color amarillo con recubrimiento de nitrilo foam en la palma antideslizante para mayor agarre en superficies lisas.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Trabajos en seco y húmedo. Automóvil. Vidrio. Reciclado. Embotellado y envasado. Estampación y trabajos auxiliares con protección intermedia al corte.

Talla / Size Taille / Tamanho
6 - 7 - 8 - 9 - 10

EN-388
*3**

* En proceso de homologación
In process of approval
Dans le processus d'approbation
No processo de aprovação

1. **Soporte de UHMWPE**
UHMWPE liner
Support UHMWPE
Suporte UHMWPE

2. **Recubrimiento de Nitrilo Foam**
Foam Nitrile coating
Recouvrement de Nitrile Foam
Recobrimento de Nitrilo Foam

NIVEL 3
Color verde de gran visibilidad identificativo de riesgo al *CORTE* tipo *MEDIO*.

NIVEL 4
Color naranja de gran visibilidad identificativo de riesgo al *CORTE* tipo *ALTO*.

DEFENDER 4
ref. HV-020

peso ALTO
HIGH weight

DESCRIPCION
Guantes sin costuras de UHMWPE, nylon y fibra de vidrio de gran visibilidad color naranja con recubrimiento de nitrilo foam en la palma antideslizante para mayor agarre en superficies lisas.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Trabajos en seco y húmedo. Automóvil. Vidrio. Reciclado. Embotellado y envasado. Estampación y trabajos auxiliares con protección alta al corte.

Talla / Size Taille / Tamanho
6 - 7 - 8 - 9 - 10

EN-388
*4**

1. **Soporte de UHMWPE**
UHMWPE liner
Support UHMWPE
Suporte UHMWPE

2. **Recubrimiento de Nitrilo Foam**
Foam Nitrile coating
Recouvrement de Nitrile Foam
Recobrimento de Nitrilo Foam

FEATURES
Seamless UHMWPE/fiber glass/nylon liner. Great visibility in yellow/orange with foam nitrile coating on palm.

RECOMMENDED USE
Automobile. Glass. Recycling. Bottling and packing. Wet and dry workings.

TRAITS
Tissu UHMWPE/fiber glass/nylon jaune/orange sans coutures. Grande visibilité. Recouvrement de nitrile foam dans la paume.

UTILISATION RECOMMANDÉE
Travaux à sec et dans ambiance humide. Automobile.

CARACTERÍSTICAS
Tecido UHMWPE/fiber glass/nylon amarelo/laranja sem costuras. Grande visibilidade. Revestimento de nitrilo foam na palma.

USO RECOMENDADO
Trabalhos em seco e húmido. Automóvel. Vidro. Reciclagem.

specialized working gloves
safety, design & comfort

INTERNACIONAL
MECANICOS

DEFENDER 5
ref. HV-030

peso ALTO
HIGH weight

DESCRIPCION
Guantes sin costuras de UHMWPE, nylon y fibra de vidrio de gran visibilidad color rojo con recubrimiento de Nitrilo Foam en la palma antideslizante para mayor agarre en superficies lisas.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Trabajos en seco y húmedo. Automóvil. Vidrio. Reciclado. Embotellado y envasado. Estampación y trabajos auxiliares con protección máxima al corte.

Talla / Size Taille / Tamanho
6 - 7 - 8 - 9 - 10

EN-388
*5**

CE CAT. II

* **En proceso de homologación**
In process of approval
Dans le processus d'approbation
No processo de aprovação

1 **Soporte de UHMWPE**
UHMWPE liner
Support UHMWPE
Suporte UHMWPE

2 **Recubrimiento de Nitrilo Foam**
Foam Nitrile coating
Recouvrement de Nitrile Foam
Recobrimento de Nitrilo Foam

NIVEL 5
Color rojo de gran visibilidad identificativo de riesgo al *CORTE* tipo *MÁXIMO*.

DEFENDER 5F
ref. HV-032

DEFENDER 5M
ref. HV-033

peso ALTO
HIGH weight

DESCRIPCION
Guantes sin costuras de UHMWPE, nylon y fibra de vidrio de gran visibilidad color rojo con recubrimiento de Nitrilo Foam hasta medio dorso antideslizante para mayor agarre en superficies lisas. **DEFENDER 5M** con maga de 150mm.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Trabajos en seco y húmedo. Automóvil. Vidrio. Reciclado. Embotellado y envasado. Estampación y trabajos auxiliares con protección máxima al corte.

Talla / Size Taille / Tamanho
6 - 7 - 8 - 9 - 10

EN-388
*5**

CE CAT. II

1 **Soporte de UHMWPE**
UHMWPE liner
Support UHMWPE
Suporte UHMWPE

2 **Recubrimiento de Nitrilo Foam**
Foam Nitrile coating
Recouvrement de Nitrile Foam
Recobrimento de Nitrilo Foam

FEATURES
Seamless UHMWPE/fiber glass/nylon liner. Great visibility in red with foam nitrile coating.

RECOMMENDED USE
Automobile. Glass. Recycling. Bottling and packing. Wet and dry workings.

TRAITS
Tissu UHMWPE/fiber glass/nylon rouge sans coutures. Grande visibilité. Recouvrement de nitrile foam.

UTILISATION RECOMMANDÉE
Travaux à sec et dans ambiance humide. Automobile. Verre. Recyclage.

CARACTERÍSTICAS
Tecido UHMWPE/fiber glass/nylon vermelho sem costuras. Grande visibilidade. Revestimento de nitrilo foam.

USO RECOMENDADO
Trabalhos em seco e húmido. Automóvel. Vidro. Reciclagem.

specialized working gloves
safety, design & comfort

INTERNACIONAL
MECANICOS

DEFENDER MAN 3 / DEFENDER MAN 4 / DEFENDER MAN 5

ref. HV-015 | ref. HV-025 | ref. HV-035

peso ALTO
HIGH weight

DESCRIPCION
Manguito sin costuras de UHMWPE, nylon y fibra de vidrio de gran visibilidad con refuerzo de cuero como protección adicional al corte y otros riesgos.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Trabajos en seco y húmedo. Automóvil. Vidrio. Reciclado. Embotellado y envasado, estampación y otros.

CE CAT. II

* En proceso de homologación
In process of approval
Dans le processus d'approbation
No processo de aprovação

NIVEL 3
Color verde de gran visibilidad identificativo de riesgo al *CORTE* tipo ***MEDIO.***

NIVEL 4
Color naranja de gran visibilidad identificativo de riesgo al *CORTE* tipo ***ALTO.***

NIVEL 5
Color rojo de gran visibilidad identificativo de riesgo al *CORTE* tipo ***MÁXIMO.***

FEATURES
UHMWPE/nylon/fibreglass mitten sleeve in great visibility.
With cow split leather reinforcement

RECOMMENDED USE
Applications with cutting risk.

TRAITS
Poignet en UHMWPE/nylon/fivre de verre en gran visibilité. Renforce croute de cuir.

UTILISATION RECOMMANDÉE
Travaux a haut de coupure.

CARACTERÍSTICAS
Manga de UHMWPE/nylon/fibra de vidro de gran visibilidade com reforço couro croute.

USO RECOMENDADO
Trabalhos com risco de cortes.

specialized working gloves
safety, design & comfort

INTERNACIONAL
MECANICOS

METAL PLUS
ref. GE-081

METAL PLUS PU
ref. GE-083

METAL PLUS NT
ref. GE-084

peso MEDIO
MEDIUM weight

DESCRIPCION
METAL PLUS: Tejido UHMWPE/fibra de vidrio/nylon sin costuras con máxima resistencia al corte. Extra flexible.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Manipulación de alimentos, instrumentación, mecanizado, mantenimiento, manejo de pequeños componentes. Industria electrodomésticos.

DESCRIPCION
METAL PLUS PU / METAL PLUS NT: Tejido UHMWPE/fibra de vidrio/nylon sin costuras con máxima resistencia al corte. Recubierto de PU (NT, de nitrilo de alta resistencia a la abrasión). Extra flexible.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Alto riesgo de corte, manipulación de alimentos, pescaderías, carnicerías, mataderos y similares.

CE CAT. II

Talla / Size Taille / Tamanho
6 - 7 - 8 - 9 - 10

metal plus GE-081
EN-388
4541

metal plus pu GE-083
EN-388
4542

metal plus nt GE-084
EN-388
4543

METAL PLUS NT F
ref. GE-085

METAL MAN 25/40/55
ref. GE-082 S/M/L

peso MEDIO
MEDIUM weight

DESCRIPCION
METAL PLUS NT F: Guante sin costuras de tejido UHMWPE/fibra de vidrio/nylon con máxima resistencia al corte. Recubierto hasta medio dorso de Nitrilo. Extra flexible.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Alto riesgo de corte, manipulación de alimentos, pescaderías, carnicerías, mataderos y similares.

DESCRIPCION
METAL MAN: Manguito sin costuras de tejido UHMWPE/fibra de vidrio/nylon con máxima resistencia al corte. Extra flexible.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Alto riesgo de corte, manipulación de alimentos, pescaderías, carnicerías, mataderos y similares.

CE CAT. II

Talla / Size Taille / Tamanho
6 - 7 - 8 - 9 - 10

metal plus nt f GE-085
EN-388
4543

metal man
EN-388
4541

FEATURES
METAL PLUS. Seamless UHMWPE/fiber glass/nylon liner with maximum cutting resistance. Extra flexible. (PU coating. **METAL PLUS PU**) (High resistance to abrasion nitrile coating **METAL PLUS NT/F**). **METAL MAN.** Seamless UHMWPE/fiber glass/nylon knitted sleeve with maximum cutting resistance. Extra flexible.

RECOMMENDED USE
METAL PLUS. Food handling, tools, machining, maintenance, handling of small pieces, electrical appliance industry. **METAL PLUS PU/METAL PLUS NT-F/METAL MAN.** High cutting risk applications, food handling, fishmongers, butchers, slaughterhouses and similar.

TRAITS
METAL PLUS. Tissu UHMWPE/fiber glass/nylon sans coutures avec une résistance maximum à la coupe. Extra flexible. (Recouvert de PU, **METAL PLUS PU**) (Recouvert de nitrile de haute résistance à l'abrasion, **METAL PLUS NT/F**). **METAL MAN.** Manchon tissé de UHMWPE/fiberglass/nylon sans coutures avec une résistance maximum à la coupe. Extra flexible.

UTILISATION RECOMMANDÉE
METAL PLUS. Manipulation d'aliments, instrumentation, usinage, maintenance, manipulation de petits composants, industrie des électroménagers. **METAL PLUS PU/METAL PLUS NT-F/METAL MAN.** Risque élevé de coupure, manipulation d'aliments, poissonneries, abattoirs et similaires.

CARACTERÍSTICAS
METAL PLUS. Tecido UHMWPE/fiber glass/nylon sem costuras com máxima resistência ao corte. (Recoberto de PU, **METAL PLUS PU**) (Recoberto de nitrilo de resistência superior à abrasão PU **METAL PLUS NT/F**). Extra flexível. **METAL MAN.** Manga sem costuras de tecido UHMWPE/fiber glass/nylon com máxima resistência ao corte. Extra flexível.

USO RECOMENDADO
METAL PLUS. Manipulação de alimentos, instrumentação, mecanizado, manutenção, manejo pequenos componentes, indústria eletrodomésticos. **METAL PLUS PU/METAL PLUS NT-F/METAL MAN.** Alto risco de corte, manipulação de alimentos, peixarias, talhos, matadouros e similares.

specialized working gloves
safety, design & comfort

INTERNACIONAL
MECANICOS

ELECTRO SILVER
ref. S-2009

peso LIGERO
LIGHTweight

DESCRIPCION
Antiestático. Soporte de nylon/plata sin costuras con PU en palma.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Ensamblaje componentes electrónicos y eléctricos. Automóvil. Pintura. Trabajos en atmósferas explosivas.

Talla / Size Taille / Tamanho
6 - 7 - 8 - 9 - 10

EN-388
3141

CE CAT. II

ELECTRO COPPER
ref. S-2008

ELECTRO CARBON
ref. S-2007

peso LIGERO
LIGHTweight

DESCRIPCION
Antiestático. Soporte de nylon/cobre (Electro Copper), nylon/carbono (Electro Carbon) sin costuras con PU en palma.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Ensamblaje componentes electrónicos y eléctricos. Automóvil. Pintura. Trabajos en atmósferas explosivas.

CE CAT. II

Talla / Size Taille / Tamanho
6 - 7 - 8 - 9 - 10

FEATURES
Antistatic. Seamless nylon/silver (Electro Silver), nylon/copper (Electro Copper), nylon/carbon (Electro Carbon) liner with PU coating on palm.
RECOMMENDED USE
Electronic components assembly. Automobile. Painting. Works in explosive atmospheres.

TRAITS
Antistatique. Support de nylon/argent (Electro Silver), nylon/cuivre (Electro Copper), nylon/carbone (Electro Carbon) sans coutures avec PU sur la paume de la main.
UTILISATION RECOMMANDÉE
Assemblage de composants électroniques. Automobile. Peinture. Travaux dans des athmosphères explosives.

CARACTERÍSTICAS
Anti estático. Suporte de nylon/prata (Electro Silver), nylon/cobre (Electro Copper), nylon/carbono (Electro Carbon) sem costuras com PU na palma.
USO RECOMENDADO
Montagem componentes electrónicos. Automóvel. Pintura. Trabalhos em atmosferas explosivas.

specialized working gloves
safety, design & comfort

INTERNACIONAL
TERMICOS

TERMICOS CALOR

La temperatura ambiental o de trabajo son importantes factores condicionantes en el diseño del adecuado guante de protección. Diversos materiales especiales tales como Kevlar, Aluminio, etc. se usan conjuntamente con cueros sometidos a especiales tratamientos anti caloricos para resistir una amplia gama de temperaturas. El desarrollo y la investigación caminan una vez más de la mano para conseguir la necesaria protección en cada caso particular. La temperatura es en muchos casos factor condicionante para el usuario y debe ser correctamente considerada para conseguir el pretendido aislamiento.

THERMAL HEAT

Room or working temperatures are determinant factors in the design of an adequate protection glove. Several special materials such as Kevlar, aluminium etc. are used together with specially treated leathers which resist a wide range of temepratures. Once again, research and development walk hand in hand to achieve the best protection in each particular case. The temperature is, in a lot of cases, a determinant factor for the user and it must be considered in order to achieve the intended isolation.

THERMIQUE

La température environnemental ou sur le lieu de travail représentent des facteurs déterminants dans le design adéquat des gants de protection. Certains matériaux spéciaux tel que le kevlar, l'aluminium etc, s' utilisent conjointement avec des cuirs soumis á différents traitements spéciaux anti calorique dont l'objectif est de résister à une large échelle de température. Recherche et Développement vont de pair pour obtenir une protection adéquate dans chaque cas particulier. Dans de nombreuses occasions, la température est un élément déterminant pour l'utilisateur et en conséquence doit être correctement appréhendée afin d'obtenir l'isolement recherché.

TÉRMICO

A temperatura ambiental ou de trabalho é importante fator condicionante no desenho da adequada luva de proteção. Diversos especiais materiais tais como Kevlar, alumínio etc. usam-se conjuntamente com couros submetidos a especiais tratamentos anti-calóricos para resistir uma ampla gama de temperaturas. O desenvolvimento e a investigação caminham uma vez mais da mão para conseguir a adequada proteção na cada caso particular. A temperatura é em muitos casos fator condicionante para o utente e deve ser adequadamente considerada para conseguir o pretendido isolamento

specialized working gloves
safety, design & comfort

TERMICO CALOR

FUNKER 80/80A — FUNKER 150/150A
ref. GP-040/GP-040A — ref. GP-042/GP-042A

peso ALTO HIGH weight

1 **Cosido con hilo kevlar**
Kevlar thread
Couture kevlar
Costura kevlar

DESCRIPCION
Serraje crupón vacuno. Cosido kevlar. Forro en palma.
Funker 80: L. manga: 80mm.
Funker 150: L. manga: 150mm.
Funker 80A / Funker 150A: Totalmente forrados.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Calderería, trabajos auxiliares de soldadura. T. máx. 250ºC.

Talla / Size Taille / Tamanho
9

EN-388
4112

EN-407
42X44X

Serraje Crupón Vacuno
Dyed cow split leather
Croûte croupon bovin
Pele crupon vacum

funker 80 GP-040

funker 150 GP-042

FORJA 350 — FORJA 400
ref. GP-044 — ref. GP-044

peso ALTO HIGH weight

1 **Cosido con hilo kevlar**
Kevlar thread
Couture kevlar
Costura kevlar

DESCRIPCION
Serraje crupón vacuno reforzado en palma. Cosido Kevlar. Totalmente forrado.
Forja 350: L. 350mm.
Forja 400: L. 400 mm.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Soldadura, fundición. T. máx. 250ºC.

Talla / Size Taille / Tamanho
9

EN-388
4143

EN-407
41X24X

Refuerzo en palma
Palm reinforced
Renfort sur la paume
Forro na palma

forja 400 GP-044

forja 350 GP-044

FEATURES
FUNKER 80/FUNKER 80A/FUNKER 150/FUNKER 150A.
Dyed cow split leather. Kevlar thread. Funker 80 L. sleeve: 80mm. Funker 150 L. sleeve: 150mm. Funker 80A, Funker 150A completely lined. FORJA 350/FORJA 400. Dyed cow split leather. Palm reinforced. Kevlar thread. Completely lined.
RECOMMENDED USE
FUNKER 80/FUNKER 80A/FUNKER 150/FUNKER 150A.
Boiler shops, auxiliary works in welding. T. max. 250ºC.

TRAITS
FUNKER 80/FUNKER 80A/FUNKER 150/FUNKER 150A.
Croûte croupon bovin. Couture kevlar. Funker 80 L. manche: 80mm. Funker 150 L. manche: 150mm. Funker 80A, Funker 150A totalment doublé. FORJA 350/FORJA 400 Croûte croupon bovin renfort sur la paume. Couture Kevlar. Totalment doublé.
UTILISATION RECOMMANDÉE
FUNKER 80/FUNKER 80A/FUNKER 150/FUNKER 150A.
Chaudronnerie, travaux auxiliaires soudure. T. máx. 250ºC.
FORJA 350/FORJA 400. Soudure. Fonte. T. máx. 250ºC.

CARACTERÍSTICAS
FUNKER 80/FUNKER 80A/FUNKER 150/FUNKER 150A.
Pele crute crupón. Costura kevlar. Funker 80 L. manga: 80mm. Funker 150 L. manga: 150mm. Funker 80A, Funker 150A totalmente forradas. FORJA 350/FORJA 400. Pele crute crupón reforçada. Reforçado na palma. Costura Kevlar. Totalmente forrada.
USO RECOMENDADO
FUNKER 80/FUNKER 80A/FUNKER 150/FUNKER 150A.
Caldeira, trabalhos auxiliares de soldagem. T. máx. 250ºC.
FORJA 350/FORJA 400. Saldatura. Fundição. T. máx. 250ºC.

specialized working gloves
safety, design & comfort

INTERNACIONAL
TERMICO CALOR

TERMICO CALOR

VULCANO
ref. GP-046

peso ALTO HIGH weight

DESCRIPCION
Serraje crupón vacuno dorso/flor palma. Cosido Kevlar. Totalmente forrado. L: 400 mm.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Soldadura. T. máx. 250ºC.

Talla / Size Taille / Tamanho
9

EN-388
2143

EN-407
42X14X

CAT. II

Piel Flor
Grain leather
Fleur bovin
Pele bovina

Serraje Crupón Vacuno
Dyed cow split leather
Croûte croupon bovin
Pele crupon vacum

1 **Cosido con hilo kevlar**
Kevlar thread
Couture kevlar
Costura kevlar

CLEVER N
ref. GP-049

peso ALTO HIGH weight

DESCRIPCION
Piel flor extraflexible. Manga serraje. L: 420 mm.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Soldadura "TIG". T. máx. 250ºC.

Talla / Size Taille / Tamanho
8 - 9 - 10

EN-388
3122

EN-407
42X24X

CAT. II

Piel Flor extraflexible
Extra flexible cow grain leather
Cuir fleur extra flexible
Pele bovina extra flexível

Serraje
Split leather
Croûte
Pele crute

FEATURES
VULCANO. Dyed split leather on back and cuff. Cow grain leather on palm. Kevlar thread. Completely lined. L: 400 mm. CLEVER N. Extra flexible cow grain leather. Split leather on cuff. L: 420 mm.

RECOMMENDED USE
VULCANO. Welding. T. max. 250ºC. CLEVER N. "TIG" welding. T. máx. 250ºC.

TRAITS
VULCANO. Croûte croupon bovin clos/fleur paume. Couture Kevlac Totalment doublé. L: 400 mm. CLEVER N. Cuir fleur extra flexible. Manche croûte. L: 420 mm.

UTILISATION RECOMMANDÉE
VULCANO. Soudure. T. máx. 250ºC. CLEVER N. Soudure "TIG". T. máx. 250ºC.

CARACTERÍSTICAS
VULCANO. Pele crute crupón. Palma em pele bovina. Costura kevlac Totalmente forrada. L: 400 mm. CLEVER N. Pele bovina extra flexível. Manga pele crute. L: 420 mm.

USO RECOMENDADO
VULCANO. Soldagem. T. máx. 250ºC. CLEVER N. Soldagem "TIG". T. máx. 250ºC.

specialized working gloves
safety, design & comfort

INTERNACIONAL
TERMICO CALOR

FORJATHERM 400
ref. GP-045

peso ALTO HIGH weight

DESCRIPCION
Serraje crupón vacuno reforzado en palma. Cosido Kevlar. Totalmente forrado. L. 400 mm.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Soldadura. T. máx. 350ºC.

1 **Cosido con hilo Kevlar**
Kevlar thread
Couture kevlar
Costura kevlar

Talla / Size Taille / Tamanho
9

EN-388
4234

EN-407
434144

CE CAT. III

TERMICO CALOR

THECNOBLU
ref. PP-130

peso ALTO HIGH weight

DESCRIPCION
Crupón serraje vacuno tratado y mineralizado con forro total de para-aramida. L. manga: 150mm.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Industrias con alto riesgo de corte. T. max. 250ºC.

1 **Cosido con hilo Kevlar**
Kevlar thread
Couture kevlar
Costura kevlar

Talla / Size Taille / Tamanho
9

EN-388
4544

EN-407
42XXXX

CE CAT. II

FEATURES
THECNOBLU. Dyed cow split leather with para-aramyde fabric inside. L. sleeve: 150mm. FORJATHERM 400. Dyed cow split leather. Palm reinforced. Kevlar thread. Completely lined. L: 400 mm.

RECOMMENDED USE
THECNOBLU. High cutting risk applications. FORJATHERM 400. Welding foundry. T. max. 350ºC.

TRAITS
THECNOBLU. Croute croupon bovin avec support interieur en para-aramide. L. manche: 150mm. FORJATHERM 400. Croûte croupon bovin renfort sur la paume. Couture Kevlar. Totalment doublé. L: 400 mm.

UTILISATION RECOMMANDÉE
THECNOBLU. Industries a haut risque de coupure. FORJATHERM 400. Soudure fonte. T. máx. 350ºC.

CARACTERÍSTICAS
THECNOBLU. Croute crupon bovino com suporte interior para-aramida. L. manga: 150mm. FORJATHERM 400. Pele crute crupón reforçada. Reforçado na palma. Costura Kevlar. Totalmente forrada. L: 400 mm.

USO RECOMENDADO
THECNOBLU. Industrias com alto risco de cortes. FORJATHERM 400. Saldatura fundição. T. máx. 350ºC.

specialized working gloves
safety, design & comfort

INTERNACIONAL
TERMICO CALOR

THERMAL 27
ref. GE-019

TERRYCOT 70
ref. GE-040

RECYCAT
ref. GT-130

peso ALTO HIGH weight

DESCRIPCION
THERMAL 27: Guante para-aramida ambidextro sin costuras. Forrado. L: 270mm.
RECYCAT: Tejido 100% Kevlar reciclado sin costuras.
TERRYCOT 70: Guante ambidextro para-aramida rizado.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Trabajos con riesgo mecánico, térmico y corte.
THERMAL 27: T. máx. 350ºC.
RECYCAT: T. máx. 100ºC.
TERRYCOT 70: T. máx. 250ºC.

Talla / Size Taille / Tamanho
THERMAL 27
9 - 10
RECYCAT
8 - 9 - 10
TERRYCOT 70
9 - 10

TERRY MAX
ref. GE-043

FIREX
ref. AK-205

peso ALTO HIGH weight

DESCRIPCION
TERRY MAX: Guante ambidextro Kevlar rizado. Forrado
FIREX: Guante termico de Panox y Kevlar con forro interior.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Trabajos con riesgo térmico/corte.
TERRY MAX: T. máx. 350ºC.
FIREX: T. máx. 250ºC.

Talla / Size Taille / Tamanho
TERRY MAX
8 - 9 - 10
FIREX
9 - 10 - 11

TERMICO CALOR

thermal 27 GE-019
EN-388 2 4 4 X
EN-407 4 3 X X X X

terrycot 70 GE-040
EN-388 2 3 X X
EN-407 4 2 3 1 X X

recycat GT-130
EN-388 1 4 4 X
EN-407 X 1 X X X X

terry max GE-043
EN-388 2 5 X X
EN-407 4 3 4 2 X X

firex AK-205
EN-388 2 4 4 2
EN-407 X 2 X X X X

1. **Para-aramida**
   Para-aramyde
   Para-aramide
   Para-aramida
2. **Para-aramida rizada**
   Terrydoth Para-aramyde
   Para-aramide éponge
   Para-aramida encrespada
3. **Panox y Kevlar**
   Panox and Kevlar
   Panox et Kevlar
   Panox e Kevlar

FEATURES
THERMAL 27. Lining seamless ambidexter para-aramyde glove. L: 270mm. RECYCAT. 100% seamless recycled Kevlar fabric. TERRYCOT 70. Ambidexter terrycloth para-aramyde glove.TERRY MAX. Ambidexter terrycloth Kevlar glove. Lined. FIREX. Panox/Kevlar thermal glove with inner liner.

RECOMMENDED USE
THERMAL 27. Applications with cutting and thermal risks. T. max. 350ºC. RECYCAT. Applications with cutting and thermal risks. T. max. 100ºC. TERRYCOT 70/ FIREX. Applications with cutting and thermal risks. T. max. 250ºC. TERRY MAX. Applications with cutting and thermal risks. T. máx. 350ºC.

TRAITS
THERMAL 27. Gant para-aramide ambidextre sans coutures. Doublé. L: 270mm. RECYCAT. Tissu 100% Kevlar recyclé sans coutures. TERRYCOT 70. Gant ambidextre para-aramide éponge. TERRY MAX. Gant ambidextre Kevlar éponge. Doublé. FIREX. Gant thermique en Panox et Kevlar avec doublure intérieure.

UTILISATION RECOMMANDÉE
THERMAL 27. Travaux avec risque de coupure thermique. T. máx. 350ºC. RECYCAT. Travaux avec risque de coupure / thermique. T. máx. 100ºC. TERRYCOT 70/ FIREX. Travaux avec risque de coupure/thermique. T. máx. 250ºC. TERRY MAX. Travaux avec risque de coupure/thermique. T. máx. 350ºC.

GARACTERÍSTICAS
THERMAL 27. Luva para-aramide ambidestra sem costuras. Enapado. L: 270mm. RECYCAT. Tecido 100% Kevlar reciclado sem costuras. TERRYCOT 70. Luva ambidestra para-aramide encrespada. TERRY MAX. Luva ambidestra Kevlar encrespada. Enapado. FIREX. Luva térmica de Panox e Kevlar. Enapado.

USO RECOMENDADO
THERMAL 27. Trabalhos com risco corte / térmico. T. máx. 350ºC. RECYCAT. Trabalhos com risco corte/térmico. T. máx. 100ºC. TERRYCOT 70/ FIREX. Trabalhos com risco corte / térmico. T. máx. 250ºC. TERRY MAX. Trabalhos com risco corte/térmico. T. máx. 350ºC.

specialized working gloves
safety, design & comfort

INTERNACIONAL
TERMICO CALOR

ACRISOL
ref. GE-013

peso ALTO
HIGH weight

DESCRIPCION
Guante de Preox aluminizado. Refuerzo ignífugo palma y dedo pulgar. Cosido con hilo Kevlar. L: 360mm.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Altos hornos. Soldadura. Metalurgia. T. máx. 350ºC.

1 **Cosido con hilo Kevlar**
Kevlar thread
Couture kevlar
Costura kevlar

Talla / Size Taille / Tamanho
10

EN-388
4234

EN-407
434*44X
*Forma 2/Shape 2/Forme 2/Forma 2

CAT. III

Refuerzo ignífugo
Fireproof reinforcement
Renfort ignifuge
Reforço ignífugo

Preox Aluminizado
Aluminized Preox
Preox aluminisé
Preox aluminizado

SUPERGALTER
ref. PR-918

peso ALTO
HIGH weight

DESCRIPCION
PVC sobre soporte térmico boa. L: 300mm.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Industria mecánica. Mantenimiento. Galvanoplastia. Petroquímica. Manipulación con líquidos calientes. T.máx. 250ºC.

1 **PVC acabado rugoso**
Rough surface PVC
PVC avec surface rugueuse
PVC com superfície rugosa

Talla / Size Taille / Tamanho
9 - 10 - 11

EN-388
4121

EN-374-3
AKL

EN-374-2

EN-407
X2XXXX

CAT. III

Soporte Boa
Boa liner
Support boa
Suporte boa

FEATURES
ALCRISOL. Aluminized Preox glove. Fireproof reinforcement on palm and thumb. Kevlar thread. L: 360mm. SUPERGALTER. PVC on boa thermic liner. L: 300mm.
RECOMMENDED USE
ALCRISOL. Blast furnaces. Welding. Metallurgy. T. max. 350ºC. SUPERGALTER. Metal treatments. Maintenance. Plating. Petro-chemical. T. max. 250ºC

TRAITS
ALCRISOL. Gant Preox aluminisé. Renfort ignifuge paume et pouce. Couture Kevlar. L: 360mm. SUPERGALTER. PVC sur support thermique boa. L: 300mm.
UTILISATION RECOMMANDÉE
ALCRISOL. Hauts fourneaux. Soudure. Métallurgie. T. max. 350ºC. SUPERGALTER. Industrie métallique. Entretien. Galvanoplastie. Pétrochimie. T. max. 250ºC

CARACTERÍSTICAS
ALCRISOL. Luva de Preox aluminizado. Reforço ignífugo palma e dedo polegar. Costura kevlar. L: 360mm. SUPERGALTER. PVC sobre suporte térmico boa. L: 300mm.
USO RECOMENDADO
ALCRISOL. Altos fornos. Soldagem. Metalúrgia. T. máx. 350ºC. SUPERGALTER. Indústria metálica. Manutenção. Galvanoplastia. Petroquímica. T. max. 250ºC

specialized working gloves
safety, design & comfort

INTERNACIONAL
TERMICO CALOR

METAL FURNAX
ref. AK-123

peso ALTO HIGH weight

DESCRIPCION
Guante de crupón serraje totalmente forrado. Reforzado en la palma con tejido para-aramida y malla metálica superpuesta. L: 400 mm.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Hornos y manipulación de elementos a alta temperatura. T. máx. 500 ºC.

1 Cosido con hilo **Kevlar**
Kevlar thread
Couture kevlar
Costura kevlar

PARA-ARAMIDA
Para-aramyde
Para-aramide
Para-aramida

Talla / Size Taille / Tamanho 10

EN-388
XX44

EN-407
4443XX

MOLTEN
ref. AR-211

peso ALTO HIGH weight

DESCRIPCION
Guante térmico de para-aramida y cuero.
L: 450mm.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Trabajos con temperatura hasta 250 ºC con riesgo de salpicadura de metal fundido.

1 Cosido con hilo **Kevlar**
Kevlar thread
Couture kevlar
Costura kevlar

Talla / Size Taille / Tamanho 10

EN-388
1442

EN-407
424144

PARA-ARAMIDA
Para-aramyde
Para-aramide
Para-aramida

CUERO
Leather
Cuir
Couro

FEATURES
MOLTEN. Leather and para-aramyde thermal glove. L: 450mm. **METAL FURNAX.** Dyed split leather glove fully lined. Reinforced on palm with para-aramyde fabric and metallic mesh on top. L: 400 mm.
RECOMMENDED USE
MOLTEN. High temperature (up to 250ºC) special protection against splash molten metal. **METAL FURNAX.** Smelting furnaces and high temperature elements handling. T. máx. 500ºC.

TRAITS
MOLTEN. Gant thermique en para-aramide et cuir. L: 450mm. **METAL FURNAX.** Gant de cuir croûte de croupon totalement doublé. Renforcé sur la paume avec du tissu para-aramide et recouvert d'une maille métallique. L: 400 mm.
UTILISATION RECOMMANDÉE
MOLTEN. Travaux sous temperature jusqu'à 250ºC avec risque d'éclaboussure de métal fondu. **METAL FURNAX.** Tours et manipulation d'éléments à température élevée. T. máx. 500 ºC.

CARACTERÍSTICAS
MOLTEN. Luva térmica de para-aramida e couro. L: 450mm. **METAL FURNAX.** Luva de coiro curtido croute totalmente forrada. Reforçada na palma com tecido para-aramida e malha metálica sobreposta. L: 400 mm.
USO RECOMENDADO
MOLTEN. Trabalhos com temperatura até 250ºC com risco de salpicadura de metal fundido. **METAL FURNAX.** Fornos e manipulação de elementos a alta temperatura. T. máx. 500 ºC.

specialized working gloves
safety, design & comfort

INTERNACIONAL
TERMICO FRIO

TERMICOS FRIO

Nuestro laboratorio de investigación y desarrollo en contacato permanente y directo con importantes empresas textiles nacionales e internacionales, evaluan todo tipo de materiales que correctamente utilizados proporcionen al elemento de protección el efecto aislante deseado. El guante protector del frío ofrece al usuario protección ante las bajas temperaturas y el necesario comfort durante su uso continuado para trabajos realizados en condiciones extremas. El frío se atenua o somete ante la tecnología y el desarrollo.

COLD HEAT

Our research and development laboratory is in direct and permanent contact with national and international textil companies for evaluation for any kind of materials. Using this materials correctly, they provide to the element of protection the desired isolation effect. The cold protection glove gives users the protection against low temperatures and the necessary comfort when working continuously in extreme conditions. The cold is attenuated or subjected to technology and development.

THERMIQUE - FROID

Notre laboratoire de Recherche et Développement, en contact permanent et direct avec de nombreuses entreprises textiles de renom nationales et internationales, évalue tout type de matériaux qui correctement utilisés fournissent l'effet d'isolement recherché à l'élément de protection. Le gant contre le froid offre à la fois à l'utilisateur une protection contre les basses températures et un comfort nécessaire durant toute son utilisation dans des conditions de travail extrême. Le froid capitule ou réduit ses effets face à la Technologie et au Développement.

TÉRMICO FRIO

Nosso laboratório de investigação e desenvolvimento em contacto permanente e direto com empresas têxtiles nacionais e internacionais avaliam todo tipo de materiais que corretamente utilizados proporcionem ao elemento de proteção o efeito isolante desejado. A luva protetora do frio oferece ao utente proteção ante as baixas temperaturas e o necessário comforto durante seu uso continuado para trabalhos realizados em condições extremas. O frio atenua-se ou submete ante a tecnologia e o desenvolvimento.

INTERNACIONAL
TERMICO FRIO

specialized working gloves
safety, design & comfort

TERMICO FRIO

HYBERNUS
ref. PL-100

peso MEDIO
MEDIUMweight

DESCRIPCION
Vacuno flor hidrofugado. Soporte interior térmico de thinsulate®.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Cámaras frigoríficas y trabajos al exterior. T. min. -10° C.

Talla / Size Taille / Tamanho
9 - 10

EN-388 3123
EN-511 111

Forro térmico THINSULATE®
Thermal lining THINSULATE®
Doublure thermique THINSULATE®
Forro térmico THINSULATE®

THERMY GRIP 7-10
ref. SL-323 W7 ref. SL-323 W10

THERMOSPAM
ref. GT-120

peso MEDIO
MEDIUMweight

DESCRIPCION
THERMY GRIP 7/10: Látex natural. Soporte térmico sin costuras. Baja temperatura.
THERMY GRIP 10: Galga 10
THERMY GRIP 7: Galga 7
THERMOSPAM: Tejido acrílico azul y Spandex. Palma moteada con PVC.

EMPLEOS ACONSEJADOS
THERMY GRIP: Construcción, ingeniería, transporte, agricultura, jardinería. Trabajos a la intemperie en invierno. T. min. -10° C.
THERMOSPAM: Trabajos con riesgo mecánico y térmico hasta temperatura mínima de -10°C.

THERMYC GRIP 7-10
8 - 9 - 10 - 11
THERMOSPAM
8 - 9

thermy grip 7 SL-323 W7
EN-388 1231
EN-511 X20

thermy grip 10 SL-323 W10
EN-388 1132
EN-511 X10

thermospam GT-120
EN-388 1121

1 Acabado rugoso
Rough
Rugueux traitement
Rugoso

"Dots" de PVC
PVC dots
"Dots" de PVC
"Dots" de PVC

FEATURES
HYBERNUS. Cow grain leather thinsulate® thermical lining. THERMY GRIP (7-10). Natural latex. Seamless thermical liner. THERMOSPAN. Blue acrylic and Spandex fabric. Mottled PVC palm.

RECOMMENDED USE
HYBERNUS. Cold-storage chambers and outdoor works. THERMY GRIP (7-10). Building. Engineering. Transportation. Agriculture. Gardening. Works in the outside. Winter. Cold. T. min: -10°C. THERMOSPAN. Applications with mechanics and thermal risks. T. min: -10°C.

TRAITS
HYBERNUS. Support thermique intérieur du thinsulate®. THERMY GRIP (7-10). Latex naturel support thermique sans coutures. THERMOSPAN. Tissu acrylique bleu et Spandex. Paume mouchetée avec PVC.

UTILISATION RECOMMANDÉE
HYBERNUS. Chambers frigorifiques et travaux à l'extérieur. THERMY GRIP (7-10). Construction. Ingénierie. Transport. Agriculture. Jardinerie. Travail à l'intempérie. Hiver. Froid. T. min: -10°C. THERMOSPAN. Travaux avec risque mécaniques / thermique. T. min: -10°C.

CARACTERÍSTICAS
HYBERNUS. Pele bovina com suporte térmico thinsulate®. THERMY GRIP (7-10). Látex natural com suporte térmico sem costuras. THERMOSPAN. Tecido acrílico azul e Spandex. Palma malhada com PVC.

USO RECOMENDADO
HYBERNUS. Câmaras frigoríficas e trabalhos no exterior. THERMY GRIP (7-10). Construção. Engenharia. Transporte. Agricultura. Jardinagem. Trabalhos à intempérie. Inverno. Frio. T. min: -10°C. THERMOSPAN. Trabalhos com risco mecânico / térmico. T. min: -10°C.

INTERNACIONAL
TERMICO FRIO

TERMICO FRIO

THERMY ICE BL
ref. GF-015

cold insulation · peso ALTO HIGH weight

* En proceso de homologación
In process of approval
Dans le processus d'approbation
No processo de aprovação

DESCRIPCION
Guante de Nylon sin costuras con forro interior de *Terry*. Recubrimiento de Nitrilo en palma.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Cámaras frigoríficas y procesos alimentarios con bajas temperaturas. T. min. -10º C.

EN-388 * EN-511 *

Talla / Size Taille / Tamanho
8 - 9 - 10

CE CAT. II

Forro interior de Terry
Terry inner lining
Doublure de Terry
Revestimento interior de Terry

THERMY ICE
ref. GF-010

ARTIK
ref. GF-020

cold insulation · peso ALTO HIGH weight

DESCRIPCION
Guante de Nylon sin costuras con forro interior de *Terry*. Recubrimiento de Nitrilo Foam.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Trabajos con riesgo mecánico y térmico en exteriores con bajas temperaturas. T. min. -10º C.

Talla / Size Taille / Tamanho
8 - 9 - 10

CE CAT. II

thermy ice GF-010 — EN-388 * EN-511 *

artik GF-020 — EN-388 * EN-511 *

Forro interior de Terry
Terry inner lining
Doublure de Terry
Revestimento interior de Terry

Forro interior de Terry
Terry inner lining
Doublure de Terry
Revestimento interior de Terry

FEATURES
THERMY ICE BL / THERMY ICE / ARTIK. Seamless nylon glove with Terry inner lining. Nitrile coating (THERMY ICE /ARTIK Foam Nitrile).
RECOMMENDED USE
THERMY ICE BL. Cold-storage chambers and food processing with low temperatures. THERMY ICE /ARTIK. Applications with mechanics and thermal risks in outdoors with low temperatures.

TRAITS
THERMY ICE BL / THERMY ICE / ARTIK. Gant de nylon sans coutures avec doublure de Terry. Recouvrement de nitrile (THERMY ICE /ARTIK Nitrile foam).
UTILISATION RECOMMANDÉE
THERMY ICE BL. Chambres frigorifiques et processus aliments avec des températures basses. THERMY ICE /ARTIK. Travaux avec risque mécaniques / thermique en plein air avec des températures basses.

CARACTERÍSTICAS
THERMY ICE BL / THERMY ICE / ARTIK. Luva de nylon sem costuras com revestimento interior de Terry. Recobrimento de nitrilo (THERMY ICE / ARTIK Nitrilo foam).
USO RECOMENDADO
THERMY ICE BL. Câmaras frigoríficas e processo alimentos com baixas temperaturas. THERMY ICE /ARTIK. Trabalhos com risco mecânico / térmico ar livre com temperaturas baixas.

specialized working gloves
safety, design & comfort

INTERNACIONAL
ELECTRICOS

ELECTRICOS

La electricidad en general y especialmente los riesgos de alta tensión obligan a una constante innovación en los campos citados. Exahustivos controles permantes sobre el producto y posterior mantenimiento del mismo marcan una señal de identificación inconfundible con la tecnología envuelta en este campo. El error no es admisible y por lo tanto de la calidad del producto depende en la mayoria de los casos la seguridad y vida del usuario.

ELECTRIC

In general, electricity and especially high voltage risks, requires constant innovation in this field. Exhaustive permanents controls on the product and subsequent maintenance, means a distinctive identification signal in accordance with the technology involved in this field. Error is not admissible, therefore the user's security and life in most cases depends on the product quality.

ELECTRIQUES

L'électricité en général et les risques de haute tension en particulier obligent à innover constamment dans les domaines cités. Des contrôles permanents et exhaustifs du produit et de sa maintenance postérieure apportent une marque d'identification reconnaissable entre toutes grâce à la technologie de ce domaine. L'erreur n'est pas admissible et, par conséquent, dans la plupart des cas la sécurité et la vie de l'utilisateur dépendent de la qualité du produit.

ELÉTRICOS

A eletricidade em geral e especialmente os riscos de alta tensão obrigam a uma constante inovação nesse campo. Controlos exaustivos e permanentes do produto e a posterior manutenção são o sinal de identificação da tecnologia envolvida neste setor. O erro não é admissível já que a segurança e a vida do usuário dependem, na maioria dos casos, da qualidade do produto.

specialized working gloves
safety, design & comfort

INTERNACIONAL
ELECTRICOS

NEUTRAL ELSEC
ref. 2,5 RC ref. 5 RC ref. 10 RC ref. 20 RC ref. 30 RC

DESCRIPCION
Guantes para trabajos en tensión, cumpliendo los requerimientos de la Norma Europea **EN 60903:2003 +AC2:2005**. Mayor nivel de resistencia al ozono, aceite y ácidos (Categoría R). Mayor nivel de resistencia a temperaturas extremadamente bajas (Categoría C).

Se emplean las mejores materias primas. El proceso de producción completamente automatizado (robotizado) garantiza la absoluta estabiliadad de los guantes en los parámetros técnicos. Estas características aseguran la alta calidad de los guantes.
Cada guante es numerado y probado individualmente en un puesto de comprobación computerizado. Cada guante es entregado con un "Certificado de prueba final del fabricante".

EMPLEOS ACONSEJADOS
Trabajos en tensión con riesgo eléctrico (ver tabla y normas).

Talla / Size Taille / Tamanho
9 - 10

EN 60903:2003

Caracteristicas Técnicas de los guantes Neutral Elsec/Technical Characteristics of Elsec Gloves
Des caractéristiques Techniques des gants Neutral Elsec/ Características técnicas das luvas Neutral Elsec

Tipo de guante/Type of glove		2,5 RC	5 RC	10 RC	20 RC	30 RC
Clase del guante/Class of glove EN 60903:2003+AC2:2005		00	0	1	2	3
Talla/Size		9-10-11	9-10-11	9-10-11	10-11	10-11
Voltaje de prueba CA Proof a.c. voltage r.m.s.	kV	2,5	5	10	20	30
Voltaje soporte mínimo CA Minimum withstand a.c. voltage r.m.s.	kV	5	10	20	30	40
Voltaje máximo de uso CA Maximum a.c. use voltage r.m.s.	kV	0,5	1,0	7,5	17	26,5
Fuga máxima de CA durante test inicial Maximum a.c. leakage current during test r.m.s.	mA	<12	<12	<14	<16	<18
Máximo espesor del guante (con tolerancia +- 0,6mm) Maximum glove thickness (with tolerance +-0)	Mm	0,5	1,0	1,5	2,3	2,9
Máxima fuerza de ruptura Maximum tensile strength	MPa	16	16	16	16	16
Máximo alargamiento en rotura Maximum elongation on break	%	600	600	600	600	600

THERMY ELSEC
ref. WW-333

DESCRIPCION
Guante sin costuras fabricado en Para-aramida. L. 350 mm.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Uso como bajo guante para trabajos en tensión (Neutral Elsec).

EN-388 * EN-407 *

Talla / Size Taille / Tamanho
7 - 8 - 9 - 10

* En proceso de homologación
In process of approval
Dans le processus d'approbation
No processo de aprovação

FEATURES
NEUTRAL ELSEC. Gloves for live working. Higher level of resistance to ozone, oil and acid (Category R). Hihger level of resistance to extremely low temperatures (Category C). Fully automated production process for an absolute guarantee of stability of gloves's technical parameters. Each glove is individually tested and numered and a "Certificate of manufacturer's final quality test" is given with each glove. THERMY ELSEC. Seamless para-aramyde glove. L. 350 mm

RECOMMENDED USE
NEUTRAL ELSEC. Live working (see table and standards). THERMY ELSEC. Under glove for live working activities.

TRAITS
NEUTRAL ELSEC. Gants pour haute tension. Haute niveau de résistance au ozone, huile et acide (Categorie R). Haute niveau de résitance au fold extreme (Categorie C). Processus automatique pour garantizer l'estabilité des caractéristiques tecniques. Chaque gant est testé indivuallement, numerée et remis avec un certifiat de preuve finale du fabricant. THERMY ELSEC. Gant en para-aramide sans coutures. L. 350 mm

UTILISATION RECOMMANDÉE
NEUTRAL ELSEC. Travailles en haute tension (voir table et normes). THERMY ELSEC. Sous gant pour travailles en haute tension.

TRAITS
NEUTRAL ELSEC. Luva para alta tensão. Gran nivel de resistencia à ozono, óleo e acido (Categoria R). Gran resistancia a baixas temperaturas (Categoria C). Proceso de produção automatico. Cada luva é testamentado e numerado. Cada luva tem un certifiado individual. THERMY ELSEC. Luva sem costuras em para-aramida. L. 350 mm

UTILISATION RECOMMANDÉE
NEUTRAL ELSEC. Trabalhos em alta tensão. THERMY ELSEC. Baixo-luva para trabalhos em alta tensão.

specialized working gloves
safety, design & comfort

Resistencia química/Chemical resistance/Résistance chimique/Resistência química

Producto/Product/Produits/Producto	Basic	Solvent/Solvent Plus	Superken	Super Oil	Super Bass	Super Galtar	Super Oil Extra
Ácido clorhídrico/Hydrochloric acid/Acide Chlorhydrique/Acido clorhídrico (38)	6	6		6			
(L) Ácido sulfúrico/Sulphuric acid/Acide sulfurique/Acido sulfurico (96%)	3	3	3	4	3	3	3
(A) Metanol/Methanol/Méthanol/Metanol	2		2	3	2	2	3
(K) Hidróxido sódico/Sodium hydroxide/ Hydroxyde sodique/ Hidroxido sodico (40%)	6	6	6	6	6	6	6
Hidróxido amónico/Ammonium hydroxide/ Amoniaque/ Hidroxido amonico (25%)	6	6		3			
Ácido nítrico/Nitric acid/Acide nitrique/Acido nitrico (70%)		4					
Ciclohexano/Cyclohexane/Cyclohexane/Ciclexano		2					
(J) n-Heptano/n-Heptan/n-Heptane/n-Heptano		2					
(B) Acetona/Aceteona/Acetone/Acetona			3				4

QUIMICOS

Manipular productos químicos y tóxicos exije tecnologías de vanguardia. Los ensayos del laboratorio deben reproducir lo más estrechamente posible las condiciones del uso real del producto, lo cual obliga a importantes inversiones que garantizen un alto grado de confianza en el usuario. La permeación es el el enemigo oculto para el usuario. Las variadas condiciones de uso así como la inmensa multitud de productos químicos son estudiados minuciosamente por nuestros técnicos para conseguir una protección total ante la agresión química.

CHEMICAL

Handling chemicals requires advanced technologies. Laboratory tests should reproduce as closely as possible the real working conditions of the product, which requires very important investment to ensure a high degree of confidence. Permeation is the hidden enemy of the user. The diverse use conditions and the number of different chemicals are studied carefully by our technicians to ensure the complete protection from chemical attack.

CHIMIQUES

Manipuler des produits chimiques et toxiques exige des technologies d'avant-garde. Les essais du laboratoire doivent reproduire au plus près les conditions de l'utilisation réelle du produit ce qui oblige à réaliser des investissements importants pour garantir la confiance totale de l'utilisateur. La permétation est l'ennemi caché de l'utilisateur. Les conditions d'utilisation variées et la multitude de produits chimiques qui existent sont étudiées minutieusement par nos experts pour obtenir une protection totale contre l'agression chimique.

QUÍMICOS

Manipular produtos químicos e tóxicos exige tecnologias de vanguarda. Os ensaios de laboratório devem reproduzir o mais estritamente possível as condições reais de uso do produto, o que leva a realizar importantes investimentos para garantir um alto grau de confiança do usuário. A permeação é o inimigo oculto para o usuário. As várias condições de uso assim como o importante número de produtos químicos são estudados minuciosamente pelos nossos técnicos para conseguir uma proteção total ante a agressão química.

specialized working gloves
safety, design & comfort

INTERNACIONAL
QUIMICOS

SANITEX PLUS 30
ref. SL-330

peso MEDIO
MEDIUMweight

DESCRIPCION
Látex natural sobre algodón interlock sin costuras. Antialérgico. L: 300mm.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Proceso alimentos. Pesca. Jardinería. Industria química y farmacéutica.

Talla / Size Taille / Tamanho
8 - 9

EN-388
4131

EN-374-3
A K L
Tabla/Table/Tableau/Tabela

EN-374-2
Pasa/Pass/Passe/Passa

CAT. III

SUPERKEN 30
ref. SN-1611

peso MEDIO
MEDIUMweight

1 Acabado rugoso
Rough
Rugueux traitement
Rugoso

DESCRIPCION
Guante nitrilo con soporte algodón interlock. Acabado rugoso antideslizante. L: 300mm.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Industria mecánica. Mantenimiento. Galvanoplastia. Petroquímica, automotriz.

Talla / Size Taille / Tamanho
8 - 9 - 10

EN-388
4121

EN-374-3
B K L
Tabla/Table/Tableau/Tabela

EN-374-2
Pasa/Pass/Passe/Passa

CAT. III

FEATURES
SANITEX PLUS 30. Natural latex on seamless cotton interlock liner. Anti-allergic. L: 300mm. SUPERKEN 30. Nitrile glove on a cotton interlock liner. Rough no slipping. L: 300mm.
RECOMMENDED USE
SANITEX PLUS 30. Food processing. Fishing. Gardening. Chemical and pharmaceutical industry. SUPERKEN 30. Metal treatments. Maintenance. Plating. Petro-chemical.

TRAITS
SANITEX PLUS 30. Latex naturel sur coton interlock sans coutures. Antialergique. L: 300mm. SUPERKEN 30. Gant nitrile sur coton interlock. Rugueux traitement antiglissant. L: 300mm.
UTILISATION RECOMMANDÉE
SANITEX PLUS 30. Processus aliments. Pêche. Jardinerie. Industrie chimique et pharmaceutique. SUPERKEN 30. Industrie métallique. Entretien. Galvanoplastie. Pétrochimie

CARACTERÍSTICAS
SANITEX PLUS 30. Látex natural sobre algodão interlock sem costuras. Anti alérgico. L: 300mm. SUPERKEN 30. Luva nitrilo sobre algodão interlock. Rugoso anti deslizante. L: 300mm.
USO RECOMENDADO
SANITEX PLUS 30. Processo alimentos. Pesca. Jardinagem. Construção. Manutenção. SUPERKEN 30. Indústria metálica. Manutenção. Galvanoplastia. Petroquímica.

QUIMICOS

specialized working gloves
safety, design & comfort

INTERNACIONAL
QUIMICOS

SOLVENT 27 · SOLVENT 35 · SOLVENT 40 · SOLVENT PLUS 40

ref. SP-71 · ref. SP-73 · ref. SP-74 · ref. SP-3734

peso MEDIO
MEDIUM weight

DESCRIPCION
PVC sobre soporte algodón interlock. Acabado rugoso antideslizante.
Solvent Plus algodón jersey, L: 400mm.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Industria metálica. Mantenimiento. Galvanoplastia.
Petroquímica.

Talla / Size Taille / Tamanho
SOLVENT 27 / 35
8 - 9
SOLVENT 40
SOLVENT PLUS 40
8 - 10

EN-388 — 4121
EN-374-3 — JKL (Talla/Table/Tabloa/Tabela)
EN-374-2 — Para/Para/Para/Para
CE CAT. III

solvent 27 ..... **270mm**
solvent 35 ..... **350mm**
solvent 40 ..... **400mm**
solvent plus 40 ..... **400mm**

BASIC 27 · BASIC 35 · BASIC 40

ref. SP-11 · ref. SP-13 · ref. SP-14

peso MEDIO
MEDIUM weight

DESCRIPCION
PVC sobre soporte algodón interlock.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Industria metálica. Mantenimiento. Galvanoplastia. Petroquímica.

Talla / Size Taille / Tamanho
BASIC 27 / 35
8 - 9
BASIC 40
8 - 9 - 10

EN-388 — 4121
EN-374-3 — AKL (Talla/Table/Tabloa/Tabela)
EN-374-2 — Para/Para/Para/Para
CE CAT. III

basic 27 ..... **270mm**
basic 35 ..... **350mm**
basic 40 ..... **400mm**

FEATURES
SOLVENT (27-35-40) PVC on a cotton interlock liner. Rough no slipping. SOLVENT PLUS 40. PVC on a cotton jersey liner. Rough surface. BASIC 27/35/40. PVC on a cotton interlock liner.

RECOMMENDED USE
SOLVENT (27-35-40)/SOLVENT PLUS 40/ BASIC 27/35/40. Metal treatments. Maintenance. Plating. Petro-chemical.

TRAITS
SOLVENT (27-35-40) PVC sur coton interlock. Rugueux traitement antiglissant. SOLVENT PLUS 40. PVC sur cotton jersey. Rugueux traitement antiglissant. BASIC 27/35/40. PVC sur coton interlock.

UTILISATION RECOMMANDÉE
SOLVENT (27-35-40)/SOLVENT PLUS 40/ BASIC 27/35/40. Industrie métallique. Entretien. Galvanoplastie. Pétrochimie.

CARACTERÍSTICAS
SOLVENT (27-35-40). PVC sobre algodão interlock. Rugoso anti deslizante. SOLVENT PLUS 40. PVC sobre algodão jersey. Rugoso anti deslizante. BASIC 27/35/40. PVC sobre algodão interlock.

USO RECOMENDADO
SOLVENT (27-35-40)/SOLVENT PLUS 40/ BASIC 27/35/40. Indústria metálica. Manutenção. Galvanoplastia. Petroquímica.

specialized working gloves
safety, design & comfort

INTERNACIONAL
QUIMICOS

SUPER OIL 28 / 35
ref. PR-806 S

SUPER OIL EXTRA
ref. PR-896

peso MEDIO
MEDIUM weight

DESCRIPCION
PVC sobre soporte tejido algodón sin costuras. Acabado rugoso y antideslizante. Extraflexible.
Super Oil Extra L: 600mm.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Industria mecánica. Mantenimiento. Galvanoplastia. Petroquímica.

Talla / Size Taille / Tamanho
SUPER OIL 28/35
7 - 8 - 9 -10
SUPER OIL EXTRA
9-10

EN-388
4121

EN-374-3
AKL
Tabla/Table/Tableau/Tabela

EN-374-2
Para/Para/Para/Para

1 Acabado rugoso antideslizante
No slipping rough
Rugueux traitement antiglissant
Rugoso antideslizante

2 Soporte de algodón interlock
Cotton interlock liner
Support coton interlock
Suporte algodão interlock

super oil - 28 PR-806 S

super oil - 35 PR-806 S

super oil extra PR-896

super oil 28 ..... 280 mm
super oil 35 ..... 350 mm
super oil extra ..... 600 mm

QUIMICOS

SUPER BASS 28
ref. PR-880 S

SUPER GALTER
ref. PR-918

peso MEDIO
MEDIUM weight

DESCRIPCION
SUPER BASS 28: PVC sobre soporte tejido algodón sin costuras. Acabado rugoso y antideslizante. Extraflexible. L: 280 mm. **SUPER GALTER:** PVC con soporte térmico aislante boa. L:300 mm

EMPLEOS ACONSEJADOS
SUPER BASS 28: Industria metálica. Mantenimiento. Galvanoplastia. Petroquímica. **SUPER GALTER:** Manipulación con líquidos calientes.

Talla / Size Taille / Tamanho
SUPER BASS 28
9 - 10
SUPER GALTER
9 - 10 - 11

1 Acabado rugoso antideslizante
No slipping rough
Rugueux traitement antiglissant
Rugoso antideslizante

2 Soporte de algodón interlock
Cotton interlock liner
Support coton interlock
Suporte algodão interlock

3 Soporte térmico aislante BOA
BOA Thermal insulating liner
Support isolant thermique BOA
Suporte isolante térmico BOA

super bass 28 PR-880 S

EN-388 4121 · EN-374-3 AKL · EN-374-2

super galter PR-918

EN-388 4121 · EN-374-3 AKL · EN-374-2 · EN-407 X2XXXX

FEATURES
SUPER OIL. PVC on a seamless cotton fabric support. Rough no slipping. Extra flexible. SUPER BASS 28. PVC on a seamless cotton fabric support. Rough no slipping. Extra flexible. L: 280mm. SUPERGALTER. PVC on boa thermic liner. L: 300mm.
RECOMMENDED USE
SUPER OIL/SUPER BASS 28/SUPERGALTER. Metal treatments. Maintenance. Plating. Petro-chemical.

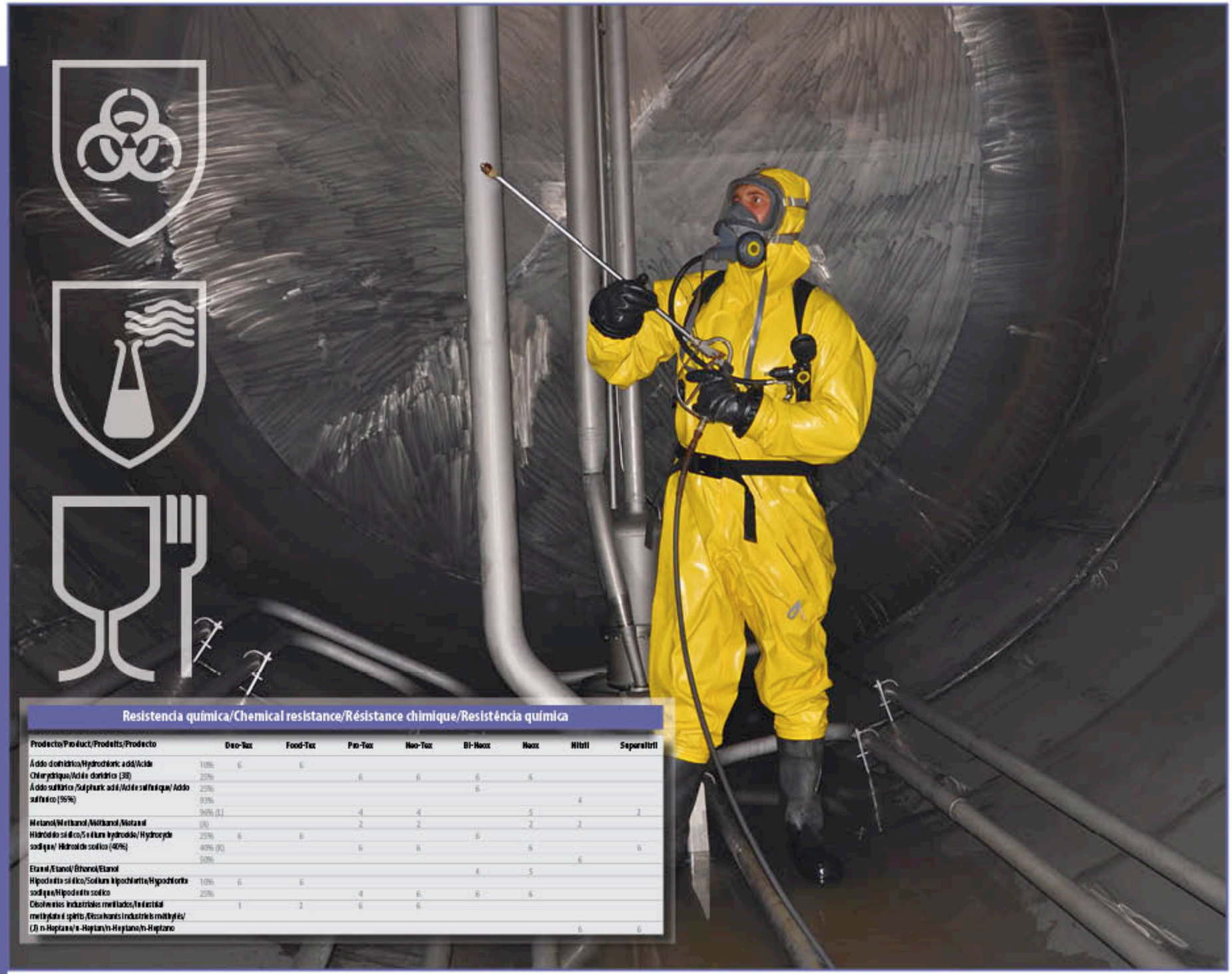
TRAITS
SUPER OIL. PVC sur tissu coton. Sans coutures. Rugueux traitement antiglissant. Extra flexible. SUPER BASS 28. PVC sur tissu coton. Sans coutures. Rugueux traitement antiglissant. Extra flexible. L: 280mm. SUPERGALTER. PVC sur support thermique boa. L: 300mm.
UTILISATION RECOMMANDÉE
SUPER OIL/SUPER BASS 28/SUPERGALTER. Industrie métallique. Entretien. Galvanoplastie. Pétrochimie.

CARACTERÍSTICAS
SUPER OIL. PVC sobre tecido algodão sem costuras. Acabado rugoso antideslizante. Extra flexível. SUPER BASS 28. PVC sobre tecido algodão sem costuras. Acabado rugoso antideslizante. Extra flexível. L: 280mm. SUPERGALTER. PVC sobre suporte térmico boa. L: 300mm.
USO RECOMENDADO
SUPER OIL/SUPER BASS 28/SUPERGALTER. Indústria metálica. Manutenção. Galvanoplastia. Petroquímica.

QUIMICOS

specialized working gloves
safety, design & comfort

INTERNACIONAL
INDUSTRIAL



INDUSTRIALES

Los riesgos en la Indusria son una característica típica de la misma.Todo tipo de riesgo se considera posible en los ambientes laborales de forma que multitud de factores deben ser tenidos en cuenta cuando la protección es una demanda exigente para el guante. El grupo de guantes industriales son un resumen técnológico de diversos campos de la investigación de tal forma que cada uno de los guantes de protección este preparado para diversos grados de riesgo..

INDUSTRIAL

Industrial risks are typical feature in the industry. All types of risk are considered possible in working environments, so several factors must be considered when protection is a demand for the glove. The industrial gloves group is technological summary of different researching fields so that protection gloves are prepared for several degrees of risk.

INDUSTRIELS

Les risques sont une des caractéristiques de l'Industrie et par conséquent une multitude de facteurs doivent être pris en compte lorsque la protection qu'apporte un gant est en jeu. Le groupe des gants industriels est un résumé technologique de divers domaines de la recherche et chacun des gants de protection est préparé pour différents niveaux de risque.

INDUSTRIAIS

Os riscos na Indústria são uma característica típica e quaisquer tipos de risco podem ter lugar nos ambientes de trabalho. Por esta razão, deve ser considerado um grande número de fatores quando a proteção é uma exigência para as luvas. O grupo de luvas industriais responde a diversos campos da investigação, para que cada luva de proteção seja capaz de proteger diversos níveis de risco.

Resistencia química/Chemical resistance/Résistance chimique/Resisténcia química

Producto/Product/Produits/Producto		Duo-Tex	Food-Tex	Pro-Tex	Neo-Tex	Bi-Neox	Neox	Nitril	Superitril
Ácido clorhídrico/Hydrochloric acid/Acide Chlorydrique/Acido clorídrico (30)	10%	6	6						
	25%			6	6	6	6		
Ácido sulfúrico /Sulphuric acid/Acide sulfurique/ Acido sulfonico (96%)	25%					6			
	93%							4	
	96% (L)			4	4		5		2
Metanol/Methanol/Méthanol/Metanol	(A)			2	2		2	2	
Hidróxido sódico/Sodium hydroxide/ Hydrocyde sodique/ Hidroxido sodico (40%)	25%	6	6			6			
	40% (K)			6	6		6		6
	50%							6	
Etanol/Etanol/Éthanol/Etanol						4	5		
Hipoclorito sódico/Sodium hipochlorite/Hypochlorite sodique/Hipoclorito sodico	10%	6	6						
	25%			4	6	6	6		
Disolventes industriales metilados/Industrial methylated spirits/Dissolvants industriels méthylés/		1	2	6	6				
(J) n-Heptano/n-Heptan/n-Heptane/n-Heptano								6	6

specialized working gloves
safety, design & comfort

INTERNACIONAL
INDUSTRIAL

UNI-TEX
ref. LW-1

DUO TEX
ref. RF-1

peso LIGERO
LIGHT weight

Talla / Size Taille / Tamanho
7 - 8 - 9 - 10

DESCRIPCION
UNI-TEX: 100% látex natural flocado. Autocertificado. L: 300mm.
DUO-TEX: 100% látex natural flocado. L: 300mm.

EMPLEOS ACONSEJADOS
UNI-TEX: Uso doméstico. Proceso alimentos. Limpieza.
DUO-TEX: Uso doméstico/industrial. Proceso alimentos. Limpieza.

Texturizado
Texturized
Texturé
Texturado

EN-388
1011

EN-374-3

EN-374-2

FOOD-TEX AZUL
ref. UC-1

FOOD-TEX SILVER
ref. UC-1

FOOD-TEX NATURAL
ref. UC-1

peso LIGERO
LIGHT weight

Talla / Size Taille / Tamanho
7 - 8 - 9 - 10

DESCRIPCION
100% látex natural satinado. L: 300mm.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Envasado. Procesos carnes y pescados. Mataderos. Industria química.

EN-388
3000

EN-374-3

EN-374-2

Texturizado
Texturized
Texturé
Texturado

Interior satinado color plata
Silver colour satinated interior
Intérieur satiné en coloris argent
Interior acetinado em color prata

FEATURES
UNI-TEX. 100% natural latex. Flocklined. Autocertified. L: 300mm. DUO-TEX. 100% natural latex flocklined. L: 300mm. FOOD-TEX. 100% natural latex. Satinated. L: 290mm.
RECOMMENDED USE
UNI-TEX. Household applications. Food processing. Cleaning. DUO-TEX. Household/Industrial application. Food processing. Cleaning works. FOOD-TEX. Canning meat and fish processing. Slaughterhouse. Chemical industry.

TRAITS
UNI-TEX. Latex naturel 100% floqué. Autocertifié. L: 300mm. DUO-TEX. Latex naturel 100% floqué. L: 300mm. FOOD-TEX. Latex naturel 100% satiné. L: 290mm.
UTILISATION RECOMMANDÉE
UNI-TEX. Usage domestique. Processus aliments. Propreté. DUO-TEX. Usage domestique/Industriel. Processus aliments. Propreté. FOOD-TEX. Emballage. Processus viandes et poissons. Abattoirs. Industrie chimique.

CARACTERÍSTICAS
UNI-TEX. Látex natural 100% frocado. Auto - certificado. L: 300mm. DUO-TEX. Látex natural 100% frocado. L: 300mm. FOOD-TEX. Látex natural 100% assetinado. L: 290mm.
USO RECOMENDADO
UNI-TEX. Uso doméstico. Processo alimentos. Limpeza. DUO-TEX. Uso doméstico/industrial. Processo alimentos. Limpeza. FOOD-TEX. Embalagem. Processo carnes e peixes. Matadouros. Indústria química.

INDUSTRIAL DOMESTICO

specialized working gloves
safety, design & comfort

INTERNACIONAL
INDUSTRIAL

PRO-TEX
ref. HD-35

BI-NEOX
ref. HP-300

peso LIGERO
LIGHT weight

DESCRIPCION
PRO-TEX: 100% látex natural flocado. L: 300mm.
BI-NEOX: Policloropreno sobre látex natural. Flocado interior. L: 310mm

EMPLEOS ACONSEJADOS
PRO-TEX: Agricultura. Construcción. Jardinería. Limpieza. Industria química.
BI-NEOX: Proceso alimentos. Industria química. Mantenimiento. Pesticidas.

Talla / Size Taille / Tamanho
7 - 8 - 9 - 10

CE CAT. III

EN-388 EN-374-3 EN-374-2
3121 ABK
pro-tex HD-35

Texturizado
Texturized
Texturé
Texturado

EN-388 EN-374-3 EN-374-2
4121 AKL
bi-neox HP-300

NEO-TEX
ref. HD-27

NEOX

peso LIGERO
LIGHT weight

DESCRIPCION
NEO-TEX: Latex policloropreno/natural. Flocado. L: 320mm.
NEOX: Látex de policloropreno flocado. L: 330mm.

EMPLEOS ACONSEJADOS
NEO-TEX: Agricultura. Construcción. Jardinería. Limpieza. Industria química. Proceso alimentos.
NEOX: Mantenimiento. Galvanoplastia. Industria química. Pintura. Automóvil.

Talla / Size Taille / Tamanho
7 - 8 - 9 - 10

CE CAT. III

EN-388 EN-374-3 EN-374-2
3121 AKL
neo-tex HD-27

EN-388 EN-374-3 EN-374-2
3111 AKL
neox NEO-400

Texturizado
Texturized
Texturé
Texturado

FEATURES
PRO-TEX. 100% natural latex flocklined. L: 300mm. NEO-TEX. Polichloroprene/natural latex gloves. Flocklined inside. L: 320mm. BI-NEOX. Polichloroprene on natural latex. Flocklined inside. L: 310mm. NEOX. Polichloroprene latex flocklined. L: 330mm.

RECOMMENDED USE
PRO-TEX. Agriculture. Building. Gardening. Cleaning. Chemical industry. NEO-TEX. Agriculture. Building. Gardening. Cleaning. Chemical industry. Food processing. BI-NEOX. Food processing. Chemical industry. Maintenance. Pesticide. NEOX. Maintenance. Plating. Chemical industry. Painting. Automotion.

TRAITS
PRO-TEX. Latex naturel 100% floqué. L: 300mm. NEO-TEX. Latex polychloroprène/naturel Intérieur floqué. L: 320mm. BI-NEOX. Polychloroprène sur latex naturel. Intérieur floqué. L: 310mm. NEOX. Latex en polychloroprène floqué. L: 330mm.

UTILISATION RECOMMANDÉE
PRO-TEX. Agriculture. Construction. Jardinerie. Propreté. Industrie chimique. NEO-TEX. Agriculture. Construction. Jardinerie. Propreté. Industrie chimique. Processus aliments. BI-NEOX. Processus aliments. Industrie chimique. Entretien. Pesticides. NEOX. Entretien. Galvanoplastie. Industrie chimique. Peinture. Automobile.

CARACTERÍSTICAS
PRO-TEX. Látex natural 100% frocado. L: 300mm. NEO-TEX. Látex policloropreno/natural. Frocado interior. L: 320mm. BI-NEOX. Policloropreno sobre látex natural. Frocado interior. L: 310mm. NEOX. Látex de policloropreno frocado. L: 330mm.

USO RECOMENDADO
PRO-TEX. Agricultura. Construção. Jardinagem. Limpeza. Indústria química. NEO-TEX. Agricultura. Construção. Jardinagem. Limpeza. Indústria química. Processo alimentos. BI-NEOX. Processo alimentos. Indústria química. Manutenção. Pesticidas. NEOX. Manutenção. Galvanoplastia. Indústria química. Pintura. Automovel.

INDUSTRIAL DOMESTICO

specialized working gloves
safety, design & comfort

INTERNACIONAL
INDUSTRIAL

NITRIL 330
ref. RNF-15

NITRIL 410
ref. RNF-20-16

peso LIGERO
LIGHT weight

DESCRIPCION
Guante de nitrilo (NBR) flocado. NO CONTIENE SILICONAS.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Mantenimiento. Galvanoplastia. Alimentos. Industria química. Pintura.

Talla / Size Taille / Tamanho
7 - 8 - 9 - 10

EN-388
4002

EN-374-3
AJK

EN-374-2

nitril 330 ..... 330mm
nitril 410 ..... 410mm

SUPER NITRIL AZUL
ref. RNU-9

SUPER NITRIL BLANCO
ref. RNU-9

peso LIGERO
LIGHT weight

DESCRIPCION
Guante de nitrilo (NBR) satinado. L: 330mm.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Mataderos. Alimentos. Industria química. Envasado.

Talla / Size Taille / Tamanho
7 - 8 - 9 - 10

EN-388
1001

EN-374-3
JKL

EN-374-2

FEATURES
NITRIL 330/410. Flocklined nitrile (NBR) glove. SUPER NITRIL AZUL/BLANCO. Nitrile (NBR) glove satinated. L: 330mm.

RECOMMENDED USE
NITRIL 330/410. Maintenance. Plating. Food processing. Chemical industry. Painting. SUPER NITRIL AZUL/BLANCO. Slaughterhouse. Food. Chemical industry. Canning.

TRAITS
NITRIL 330/410. Gant en nitrile (NBR) floqué. SUPER NITRIL AZUL/BLANCO. Gant en nitrile (NBR) satiné. L: 330mm.

UTILISATION RECOMMANDÉE
NITRIL 330/410. Entretien. Galvanoplastie. Processus aliments. Industrie chimique. Peinture. SUPER NITRIL AZUL/BLANCO. Abattoirs. Processus aliments. Industrie chimique. Emballage.

CARACTERÍSTICAS
NITRIL 330/410. Luva de nitrilo (NBR) frocado. SUPER NITRIL AZUL/BLANCO. Luva de nitrilo (NBR) assetinada. L: 330mm.

USO RECOMENDADO
NITRIL 330/410. Manutenção. Galvanoplastia. Processo alimentos. Indústria química. Pintura. SUPER NITRIL AZUL/BLANCO. Matadouros. Processo alimentos. Indústria química. Embalagem.

INDUSTRIAL DOMESTICO

INTERNACIONAL
DESECHABLES

specialized working gloves
safety, design & comfort

DESECHABLES

Los laboratorios farmaceúticos, la electrónica, la manipulación de alimentos, etc. exigen cada día productos de la más alta calidad y un gran comfort durante su utilización. Los guantes desechables reducen los riesgos de contaminación y en consecuencia favorecen la seguridad durante el manejo de los productos. Un tratamiento diferente para cada guante significa la selección de las diferentes cualidades de este tipo de guantes.

DISPOSABLE

Pharmaceutical laboratories, electronic, food handling, etc. requires products of the highest quality, along with a high degree of comfort when using the product. Disposable gloves reduce the risk of contamination and therefore the safety in the handling of different products is highest. For each glove, different treatment means the selectivity of the different qualities of this type of glove.

JETABLES

Les laboratoires pharmaceutiques, l'électronique, la manipulation d'aliments, etc. exigent à chaque fois davantage des produits de la plus haute qualité et un grand comfort d'utilisation du produit. Les gants jetables réduisent les risques de contamination et par conséquent favorisent la sécurité pendant la manipulation des produits. Un traitement différent pour chaque gant signifie la sélectivité des différentes qualités de ce type de gant.

DESCARTÁVEIS

Laboratórios farmacêuticos, eletrónica, manipulação de alimentos etc., exigem cada dia produtos da mais alta qualidade e um alto grau de comforto durante a utilização. As luvas descartáveis reduzem os riscos de contaminação e favorecem portanto a segurança durante o manejo dos diferentes produtos. Para cada luva um tratamento diferente significa a seletividade das diferentes qualidades deste tipo de luva.

specialized working gloves
safety, design & comfort

INTERNACIONAL
DESECHABLES

UNIUSO E
ref. 1000

UNIUSO LP
ref. 1100

peso LIGERO
LIGHT weight

DESCRIPCION
UNIUSO E: Guante de látex natural. Empolvado interiormente. Bajo contenido en proteínas. Ambidextros. No estériles. Calidad AQL 1.5.
UNIUSO LP: Guante de látex natural. Sin empolvar. Texturizados. Clorados. Bajo contenido en proteínas. Ambidextros. No estériles. Calidad AQL 1.5.

EMPLEOS ACONSEJADOS
UNIUSO E: Hospitales (para exámenes). Laboratorios. Diagnosis. Terapia. Limpieza. Pintura. Jardinería.
UNIUSO LP: Aprobado para el manejo de alimentos. Hospitales (para exámenes). Laboratorios. Diagnosis. Terapia. Limpieza. Pintura. Jardinería.

EN-374
EN-374-2

Talla / Size Taille / Tamanho
S - M - L - XL
uniuso e ref. 1000

EN-374
EN-374-2

Talla / Size Taille / Tamanho
S - M - L - XL
uniuso lp ref. 1100

UNIUSO LP BL
ref. 1200

MULTIUSO LP BL
ref. 1300

peso LIGERO
LIGHT weight

DESCRIPCION
Guante de látex natural. Sin empolvar. Texturizados. Clorados. Bajo contenido en proteínas. Ambidextros. No estériles. Calidad AQL 1.5. MULTIUSO LP BL extra grueso.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Aprobado para el manejo de alimentos. Hospitales (para exámenes). Laboratorios. Diagnosis. Terapia. Limpieza. Pintura. Jardinería.

EN-374
EN-374-2

Talla / Size Taille / Tamanho
S - M - L
uniuso lp bl ref. 1200

Talla / Size Taille / Tamanho
S - M - L - XL
multiuso lp bl ref. 1300

FEATURES
UNIUSO E. Latex gloves. Non-sterile. Powdered. Protein free. Ambidextrous. Quality: AQL 1.5. UNIUSO LP/UNIUSO LP BL/MULTIUSO LP BL. Latex gloves. Non-sterile. Powder free. Protein free. Ambidextrous. Textured. Polymer chlorinated. Quality AQL 1.5.

RECOMMENDED USE
UNIUSO E. Hospitals (for examination), Laboratories, Diagnosis, Therapy, Cleaning, Painting, Gardening. UNIUSO LP/UNIUSO LP BL/MULTIUSO LP BL. Tested and approved for food handling, Hospitals (for examination), Laboratories, Diagnosis, Therapy, Cleaning, Painting, Gardening.

TRAITS
UNIUSO E. Gants de latex. Poudrés à l'intérieur. Faible contenu en protéines. Ambidextres. Non stériles. Qualité AQL 1.5. UNIUSO LP/UNIUSO LP BL/MULTIUSO LP BL. Gants de latex. Sans poudrés à l'intérieur. Faible contenu en protéines. Texturisés. Chlorés. Ambidextres. Non stériles. Qualité AQL 1.5.

UTILISATION RECOMMANDÉE
UNIUSO E. Hôpitaux (pour examens médicaux), les laboratoires, les diagnoses, la thérapie, le nettoyage, la peinture, la jardinerie. UNIUSO LP/UNIUSO LP BL/MULTIUSO LP BL. Approuvés pour la manipulation d'aliments, le travail dans les hôpitaux (pour examens médicaux), les laboratoires, les diagnoses, la thérapie, le nettoyage, la peinture, la jardinerie.

CARACTERÍSTICAS
UNIUSO E. Luvas de látex. Polvilhadas interiormente. Baixo conteúdo em proteínas. Ambidextros. Não estéreis. Qualidade: AQL 1.5. UNIUSO LP/UNIUSO LP BL/MULTIUSO LP BL. Luvas de látex. Não estéreis. Sem polvilhar. Não contém proteínas. Ambidextros. Qualidade: AQL 1.5.

USO RECOMENDADO
UNIUSO E. Hospitais (para exames), laboratórios, diagnose, terapia, limpeza, pintura, jardinaria. UNIUSO LP/UNIUSO LP BL/MULTIUSO LP BL. Aprovados para o manejo de alimentos, hospitais (para exames), laboratórios, diagnose, terapia, limpeza, pintura, jardinaria.

DESECHABLES

specialized working gloves
safety, design & comfort

INTERNACIONAL
DESECHABLES

UNIVIL LP
ref. 3000

UNIVIL LP BL
ref. 3100

peso LIGERO
LIGHT weight

DESCRIPCION
Guantes de cloruro de polivinilo. No estériles. Sin empolvar. No contiene proteínas. No contiene silicona. Ambidextros. Calidad AQL 1.5.

EMPLEOS ACONSEJADOS
Aprobados para el manejo de alimentos. Hospitales (para exámenes). Laboratorios. Diagnosis. Terapia. Limpieza. Pintura. Jardinería.

Talla / Size Taille / Tamanho
S - M - L - XL

EN-374

EN-374-2

FEATURES
UNIVIL LP/UNIVIL LP BL/ UNITRIL E. Non-sterile. Powder free. Protein free. Silicone free. Ambidextrous. Quality AQL 1.5. Unitril E. Powdered. Bordered cuff. Ambidextrous. 240 mm minimum length. **UNITRIL LP/UNITRIL LP 30.** Non-sterile.Powder free. Protein free. Silicone free. Ambidextrous. Quality AQL 1.5. Unitril LP: 240 mm length. Unitril LP 30: 300 mm length.

RECOMMENDED USE
UNIVIL LP/UNIVIL LP BL/UNITRIL LP/UNITRIL LP 30. Tested and approved for food handling. Hospitals (for examination), Laboratories, Diagnosis, Therapy, Cleaning, Painting, Gardening. **UNITRIL E.** Hospitals (for examination), Laboratories, Diagnosis, Therapy, Cleaning, Painting, Gardening.

UNITRIL E
ref. 2100

UNITRIL LP
ref. 2000

UNITRIL LP 30
ref. 2500

peso LIGERO
LIGHT weight

DESCRIPCION
UNITRIL E: Guantes de nitrilo. No estériles. Empolvados. Libre de siliconas. No contiene proteínas. Puño con borde. Ambidextros. 240 mm longitud mínima. Calidad AQL 1.5.
UNITRIL LP / UNITRIL LP 30: Guantes de nitrilo. No estériles. Sin empolvar. No contiene proteínas. No contiene silicona. Ambidextros. Calidad AQL 1.5.
Unitril LP: 240 mm longitud. **Unitril LP 30:** 300 mm longitud.

EMPLEOS ACONSEJADOS
UNITRIL E: Hospitales (para exámenes). Laboratorios. Diagnosis. Terapia. Limpieza. Pintura. Jardinería.
UNITRIL LP / UNITRIL LP 30: Aprobados para el manejo de alimentos. Hospitales (para exámenes). Laboratorios. Diagnosis. Terapia. Montajes pequeñas piezas. Limpieza. Pintura. Jardinería.

Talla / Size Taille / Tamanho
S - M - L - XL

EN-374

EN-374-2

EN-374 EN-374-2

TRAITS
UNIVIL LP/UNIVIL LP BL/UNITRIL E. Non stériles. Non poudrés. Libre de silicone. Libre de Protein. Ambidextres. Qualité AQL 1.5. **Unitril E.** Poudrés. Bordé bassard. Ambidextre. 240 mm de longueur minimum. **UNITRIL LP/UNITRIL LP 30.** Non stériles. Non poudrés. Libre de silicone. Libre de Protein. Ambidextres. Qualité AQL 1.5. Unitril LP: 240 mm de longueur. Unitril LP 30: 300 mm de longueur.

UTILISATION RECOMMANDÉE
UNIVIL LP/UNIVIL LP BL/UNITRIL LP/UNITRIL LP 30. Approuvés pour la manipulation d'aliments, le travail dans les hôpitaux (pour examens médicaux), les laboratoires, les diagnoses, la thérapie, le nettoyage, la peinture, jardinerie. **UNITRIL E.** Le travail dans les hôpitaux (pour examens médicaux), les laboratoires, les diagnoses, la thérapie, le nettoyage, la peinture, jardinerie.

CARACTERÍSTICAS
UNIVIL LP/UNIVIL LP BL/ UNITRIL E. Não estéreis. Sem polvilhar. Não contêm proteínas. Não contêm silicone. Ambidectros. Qualidade: AQL 1.5. Unitril E. Polvilhadas. Ladeado manguito. Ambidestro. 240 milímetros de comprimento mínimo. Qualidade: AQL 1.5. **UNITRIL LP/UNITRIL LP 30.** Não estéreis. Sem polvilhar. Não contêm proteínas. Não contêm silicone. Ambidectros. Qualidade AQL 1.5. Unitril LP: 240 mm comprimento. Unitril LP 30: 300 mm comprimento.

USO RECOMENDADO
UNIVIL LP/UNIVIL LP BL/UNITRIL LP/UNITRIL LP 30. Aprovados para o manejo de alimentos, hospitais (para exames) Laboratórios, diagnose, terapia, limpeza, pintura, jardinaria. **UNITRIL E.** Hospitais (para exames) Laboratórios, diagnose, terapia, limpeza, pintura, jardinaria.

DESECHABLES
DESECHABLES

specialized working gloves
safety, design & comfort

BRICOTEC
Specialized working gloves

Descubre una nueva dimensión en BRICOLAJE. Nueva línea de guantes BRICOTEC para bricoapasionados, 8 modelos diferentes, 8 razones para hacer del bricolaje una gran afición.

Discover a new dimension in DIY. New globe's line for "DIY lovers", 8 diferent models, 8 reasons to make the DIY a great hobby.

Découvrez une nouvelle dimension dans le BRICOLAGE. Une nouvelle ligne de gants pour les bricoapassionnés, 8 modéles différents, 8 raisons pour faire du bricolage un grand hobby.

Descubra uma nova dimensao na BRICOLAGEM. Nova linha de luvas para amadores de bricolagem, 8 modelos diferentes, 8 razoes para fazer da bricolagem o seus pasatempo favorito.

pasión por la mecánica

Passion by mechanics. Paixão pela mecânica. Passion pour la mécanique.

ref. BT-1060

DESCRIPCIÓN
DESCRIPTION - DESCRIÇÃO - DESCRIPTION

Cuero sintético en la palma con trama de cuadros de silicona, dorso de spandex, banda de ajuste del puño con velcro..

Synthethic leather on palm with square silicone pattern, spandex back, wrist adjustment Velcro band.

Couro sintético na palma com trama de quadros de silicone, dorso de spandex, fita de ajuste do punho com velcro.

Cuir synthétique aux paumes avec trame de carrés de silicone, dos en spandex, bande de serrage du poignet avec velcro.

APLICACIONES
APPLICATIONS / APLICAÇÕES / USE

Uso mecánico y mantenimiento en general

Mechanics and general maintenance use.

Uso mecânico e manutenção geral.

Travail mécanique et maintenance en général.

specialized working gloves
safety, design & comfort

Perforaciones para transpiración
Transpiration holes
Perfurações para transpiração
Perforations pour la transpiration

Trama de silicona
Silicone pattern
Trama de silicone
Trame en silicone

Talla / Size Taille / Tamanho
7 - 8 - 9 - 10

3L FORMULA

pensando en la conducción

Thinking on driving. Pensando na condução. Pensé pour la conduite.

ref. BT-2105

DESCRIPCIÓN
DESCRIPTION - DESCRIÇÃO - DESCRIPTION

Cuero flor en la palma y nudillos, dorso de spandex, ribetes reflectantes.

Grain palm and knucles leather, spandex back, reflective tubes.

Couro flor na palma e coxins, dorso de spandex, sobre-costuras reflectoras.

Fleur de cuir aux paumes et jointures, dos en spandex, liserés réfléchissants.

APLICACIONES
APPLICATIONS / APLICAÇÕES / USE

Conducción y operación continuada de maquinaria.

Driving and long periods of machinery operation .

Condução e operação contínua de máquinas.

Conduite et manipulation continue de machines.

Elástico en puño
Elastic wrist
Punho elástico
Élastique en poignet

specialized working gloves
safety, design & comfort

Perforaciones para transpiración
Transpiration holes
Perforações para transpiração
Perforations pour la transpiration

Talla / Size Taille / Tamanho
7 - 8 - 9 - 10

CE

Ribete reflectante
Reflective ribbon
Solve-costuras reflectivas
Liseré réfléchissant

Puño abierto
Open wrist
Punho aberto
Poing ouvert

BRICOTEC

sensibilidad y control

Control and sensivity at your hand. Sensibilidade e controlo na sua mão. Sensibilité et contrôle dans vos mains.

ref. BT-1140

DESCRIPCIÓN
DESCRIPTION - DESCRIÇÃO - DESCRIPTION

Cuero sintético en palma sin trespuntas en los dedos, palma con refuerzos texturidados con acabado arena, dorso de Spandex, banda de neopreno en los nudillos, cinta ajustable de velcro, puño elástico.

Synthetic leather palm without 3 finger tips, sandy texturized palm reinforcements, spandex back, neoprene knuckle strap, adjustment Velcro strap, elastic wrist.

Couro sintético na palma sem 3 pontas dos dedos, palma com reforços texturizados com acabamento areia, dorso de spandex, fita de neopreno nos coxins, fita ajustável de velcro, punho elástico..

Cuir synthétique aux paumes sans 3 bouts des doigts avec renforts texturisés finition sable, dos en spandex, bande de néoprène aux jointures, bande ajustable en velcro, poignet élastique.

APLICACIONES
APPLICATIONS / APLICAÇÕES / USE

Manejo de pequeños componentes que requieran un alto nivel de sensibilidad

Component handling which require a high sensitivity level.

Manejo de pequenos componentes que exijam um alto nivel de sensibilidade.

Manipulation de petits composants qui demandent un grand niveau de sensibilité au toucher.

specialized working gloves
safety, design & comfort

Perforaciones para transpiración
Transpiration holes
Perfurações para transpiração
Perforations pour la transpiration

Refuerzo antibrasión
Transpiration holes
Perfurações para transpiração
Perforations pour la transpiration

Talla / Size Taille / Tamanho
7 - 8 - 9 - 10

CE

el agarre perfecto

The perfect grip. Aderência perfeita. La prise parfaite.

ref. BT-1055 R

DESCRIPCIÓN
DESCRIPTION - DESCRIÇÃO - DESCRIPTION

Cuero sintético en palma con trama rectangular de silicona. Dorso de Spandex. Cinta de ajuste de velcro en el dorso, puño elástico.

Synthetic leather with rectangle silicone pattern on palm, spandex back, Velcro adjustment strap at back, elastic wrist.

Couro sintético com trama de rectângulos de silicone na palma, dorso de spandex, Fita de ajuste de velcro no dorso, punho elástico.

Cuir synthétique avec trame de rectangles en silicone sur la paume, dos en spandex. Bande de serrage velcro sur le dos, poignet élastique.

APLICACIONES
APPLICATIONS / APLICAÇÕES / USE

Trabajos manuales que requieran un máximo agarre.

DIY works which require maximum grip.

Trabalhos manuais requerendo a máxima aderência.

Travaux manuels qui demandent un maximum de prise.

Puño elástico
Elastic wrist
Punho elástico
Poignet élastique

specialized working gloves
safety, design & comfort

Perforaciones para transpiración
Transpiration holes
Perfurações para transpiração
Perforations pour la transpiration

Trama de silicona máximo agarre
Silicone pattern
Trama de silicone
Trame en silicone

Talla / Size Taille / Tamanho
7 - 8 - 9 - 10

Ribete reflectante
Reflective ribbon
Sobre-costura reflectora
Liseré réfléchissant

Cierre por velcro ajustable
Velcro strap closure
Fecho com velcro ajustável
Fermeture par velcro ajustable

INTERNACIONAL
BRICOTEC

specialized working gloves
safety, design & comfort

tu aliado carpintero

The perfect grip. Aderência perfeita. La prise parfaite.

ref. BT-2175

DESCRIPCIÓN
DESCRIPTION - DESCRIÇÃO - DESCRIPTION

Cuero flor en palma con refuerzos, dorso de Spandex y cuero flor en nudillos. Banda de ajuste de velcro en el dorso. Puño elástico.

Grain leather palm with reinforcements, spandex back, Velcro adjustment strap back, elastic wrist, grain leather knuckle reinforcement stripe.

Couro flor na palma com reforços, dorso de Spandex, fita de ajuste de velcro no dorso, punho elástico, fita de reforço de couro flor nos coxins.

Fleur de cuir aux paumes avec renforts dos en spandex, bande de serrage en velcro sur le dos, poignet élastique, bande de renfort en cuir aux jointures.

APLICACIONES
APPLICATIONS / APLICAÇÕES / USE

Trabajos de carpintería en general, manipulación y ensamblaje de piezas de madera.

General Woodworks, handling and assembly of Wood pieces.

Uso mecánico y mantenimiento en general

Travaux de menuiserie en général, manipulation et assemblage de bois.

Talla / Size Tallie / Tamanho
7 - 8 - 9 - 10

CE

Cuero flor
grain leather
Couro flor
Fleur de cuir

Refuerzos en palma y pulgar
Reinforced palm and thumb
Reforços na palma e no polegar
Renforts sur paume et pouce

Puño elástico
Elastic wrist
Punho elástico
Poignet élastique

Ribetes reflectantes
Reflective ribbon
Sobre-costura reflectora
Liseré réfléchissant

Cierre por velcro ajustable
Velcro strap closure
Fecho com velcro ajustável
Fermeture par velcro ajustable

BRICOTEC

BRICOTEC

3L HANDY

tacto y seguridad

Safe touch. Tacto e segurança. Toucher avec sécurité.

ref. BT-2085

DESCRIPCIÓN
DESCRIPTION - DESCRIÇÃO - DESCRIPTION

Sin dedos. Palma de cuero sintético con zonas acolchadas antivibración. banda de neopreno en la zona de los nudillos. Dorso de Spandex, banda de ajuste de velcro. Puño elástico.

Fingerless, Synthetic leather palm with anti-vibratory reinforced pads, neoprene strap at knucle's zone, spandex back, adjustment Velcro strap, elastic wrist.

Sem dedos, palma de couro sintético com zonas acolchoadas anti-vibração, fita de neopreno na zona dos coxins, dorso de spandex, fita de ajuste de velcro, punho elástico.

Sans doigts, paume en cuir synthétique avec des zones molletonnées anti-vibration, bande de néoprène dans la zone de jointures, dos en spandex, bande de serrage en velcro, poignet élastique.

APLICACIONES
APPLICATIONS / APLICAÇÕES / USE

Trabajos de bricolaje en general donde se requiera un alto nivel de tacto.

General DIY works which require high sensitivity.

Trabalhos de bricolagem em geral onde se necessite um alto nivel de tacto.

Travaux de bricolage en général qui demandent le maximum de toucher.

Talla / Size Tallie / Tamanho
7 - 8 - 9 - 10

CE

INTERNACIONAL
BRICOTEC

specialized working gloves
safety, design & comfort

INTERNACIONAL
BRICOTEC

specialized working gloves
safety, design & comfort

3L VIBRATOOL

reduce las vibraciones

Decreases the vibrations. Reduza as vibrações. Réduisez les vibrations.

ref. BT-5125

Talla / Size Tallie / Tamanho
7 - 8 - 9 - 10

DESCRIPCIÓN
DESCRIPTION - DESCRIÇÃO - DESCRIPTION

Cuero flor en palma con refuerzos antivibraciones en piel serraje relleno de foam. Dorso de Spandex. Banda de refuerzo de cuero flor en los nudillos. Cinta de ajuste de velcro en el dorso. Puño elástico.

Grain leather palm with anti-vibratory reinforcements made of split leather and inner foam, spandex back, reinforcement grain leather band at knuckles zone, adjustment Velcro stripe at back, elastic wrist.

Couro flor na palma com reforços anti-vibratórios de pele croute e enchimento de foam, dorso de spandex, fita de reforço de couro flor nos cocins, fita de ajuste de velcro no dorso, punho elástico.

Fleur de cuir dans les paumes avec renforts anti-vibrations en croûte et rembourré de mousse. Dos en spandex, bande de renfort de fleur de cuir aux jointures, bande de serrage velcro sur le dos, poignet élastique.

APLICACIONES
APPLICATIONS / APLICAÇÕES / USE

Manejo de herramientas que requieran protección contra las pequeñas vibraciones.

Tool handling which require protection against low vibrations during use.

Manejo de ferramentas que exijam proteção contra pequenas vibrações.

Manipulation d'outils qui demandent de la protection contre les petites vibrations.

INTERNACIONAL
BRICOTEC

specialized working gloves
safety, design & comfort

el rey del bricolaje

The DIY king. O rei da bricolagem. Le roi du bricolage.

ref. BT-2080

DESCRIPCIÓN
DESCRIPTION - DESCRIÇÃO - DESCRIPTION

Palma y puntas de los dedos de cuero flor, dorso de spandex, puño abierto.

Grain leather palm and forefingers, spandex back, open cuff.

Couro flor na palma e ponta dos dedos, dorso de spandex, punho abierto.

Fleur de cuir dans le paumes et noeuds, dos en spandex, poignet ouvert.

APLICACIONES
APPLICATIONS / APLICAÇÕES / USE

Trabajos de bricolaje en general que requieran un alto nivel de protección mecánica.

General DIY activities which require a high mechanical protection level.

Trabalhos de bricolagem em geral exigindo um alto nível de proteção mecânica.

Travaux de bricolage en général qui demandent une grande protection mécanique.

Talla / Size Tallie / Tamanho
9 - 10

CE

SISTEMAS EXPOSITIVOS Y MERCHANDISING

SISTEMAS EXPOSITIVOS Y MERCHANDISING

Gracias a nuestros diferentes tipos de expositores podrá elegir el modelo que mejor se ajuste a sus necesidades. Mantendrá a la vista y al alcance de la mano todos los modelos de las diferentes líneas de guantes que incorporamos en este catálogo. Gran resistencia y durabilidad ya que están fabricados de en metal PS y pintados con pintura de alta resistencia "Epoxi". Con los direfentes sistemas expositivos que le ofrecemos destacará su punto de venta gracias a su inmejorable diseño y atractivo. Para fabricación a medida póngase en contacto con nuestro departamento de Marketing y comunicación.

EXHIBITION AND MERCHANDISING SYSTEMS

Due to our different types of exhibitors you can choose the model that best fits your needs. All the models of different lines of gloves will be kept accessible for the customers. Great strength and durability as they are made of PS metal and painted with high resistance "Epoxy" paint. With the different systems that we offer, your point of sale would outstand due to its excellent design and attractiveness. For custom fabrication, please contact our Marketing and Communication department.

SYSTÈMES D'EXPOSITION ET MERCHANDISING

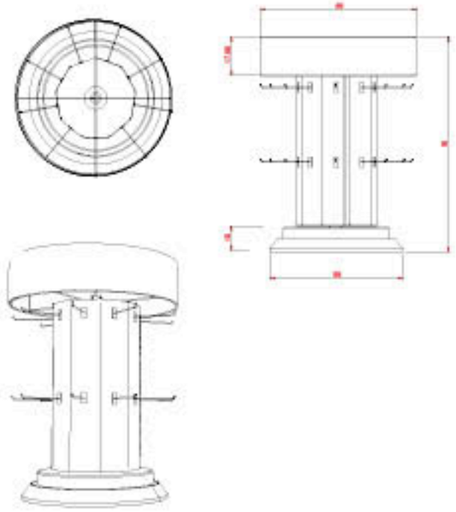
Nos différents présentoirs vous permettront de choisir le modèle qui répond le mieux à vos besoins. Tous les modèles des différentes lignes de gants que nous incorporons à ce catalogue seront exposés et mis à votre portée. Les présentoirs sont très résistants et durables car ils sont fabriqués en métal PS et peint avec une peinture de grande résistance "Epoxi". Les différents systèmes d'exposition que nous vous proposons permettront de mettre en valeur votre point de vente grâce à leur design très pensé et attrayant. Pour une fabrication sur mesure contactez notre département de Marketing et communication.

SISTEMAS EXPOSITIVOS E MERCHANDISING

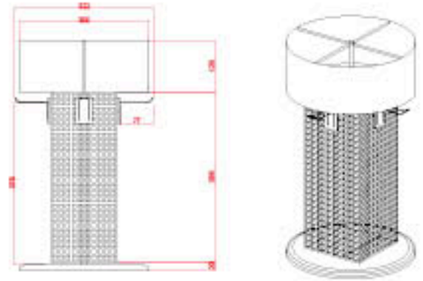
Graças aos nossos diferentes tipos de expositores poderá eleger o modelo que se ajuste melhor às suas necessidades. Poderá ter à vista e ao alcance da sua mão, todos os modelos das diferentes linhas de luvas que incorporamos neste catálogo. Têm uma grande resistência e durabilidade já que estão fabricados em metal PS e pintados com pintura de alta resistência "Epóxi". Com os diferentes sistemas expositivos que oferecemos o seu ponto de venda ficará destacado graças a um desenho atraente. Para fabricação por medida ponha-se em contacto com o nosso departamento de Marketing e comunicação.

specialized working gloves
safety, design & comfort

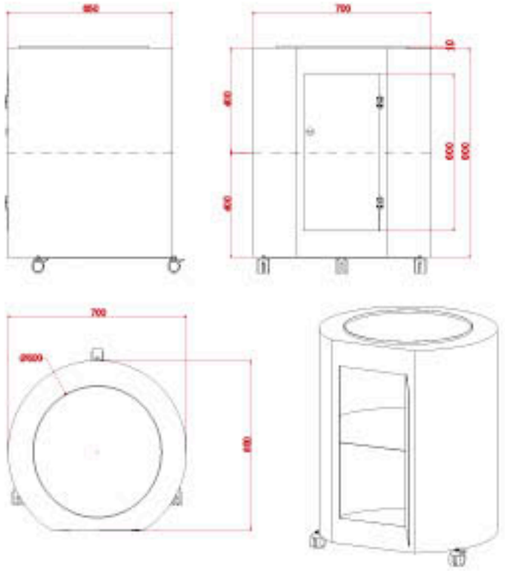
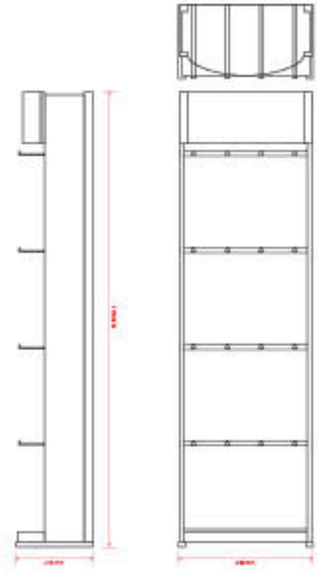
EXPOROT 160
Expositor giratorio con capacidad para 160 guantes



EXPOMINI 20
Capacidad para 20 guantes



EXPOBASS
Peana base almacén y soporte para EXPOROT 160



EXPOVERT 160
Expositor vertical con capacidad para 160 guantes